



ACCESORIOS DE SOLDADURA Y EQUIPOS DE TALLER



(+90) 444 93 53
magmaweld.com
info@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62

CORPORATIVO

Magmaweld es una marca líder y de confianza en soldadura. Desde su fundación en 1957, la empresa ha desempeñado un papel pionero en el desarrollo de la industria de la soldadura en Turquía, construyendo una sólida reputación gracias a un portafolio de productos amplio y en constante evolución.

Respondiendo a las necesidades de un panorama industrial en avance, Magmaweld amplió sus capacidades de fabricación para incluir alambres MIG/MAG y TIG, alambres tubulares con fundente y alambres y fundentes para arco sumergido. En 1971, la empresa comenzó a producir máquinas de soldadura, expandiéndose posteriormente a soluciones de soldadura robótica mediante una asociación estratégica con Panasonic en 1998.

En el año 2000, Magmaweld centralizó sus operaciones de I+D, producción y logística en una planta de última generación en Manisa, Turquía. Este paso estratégico mejoró significativamente la eficiencia, la innovación y la calidad. Con esta decisión, Magmaweld fortaleció su presencia global e introdujo su marca internacionalmente reconocida "Magmaweld", cuyo nombre refleja la similitud entre el magma fundido bajo la superficie terrestre y el baño de fusión en la soldadura.

Hoy en día, Magmaweld cuenta con producción local y organizaciones de ventas en 6 países de 3 continentes y exporta a más de 75 países en todo el mundo.

Con el compromiso de **"Soldadura Sin Interrupciones"**, Magmaweld impulsa a las industrias con productos de alta calidad, Tecnologías avanzadas y excelencia en ingeniería orientada a soluciones, garantizando operaciones de soldadura continuas y fiables en todo el mundo.



Fábrica de Consumibles de Soldadura
Organize Sanayi Bölgesi 2.ª Sección, Manisa, Turquía



Fábrica de Máquinas de Soldadura Y Automatización
Organize Sanayi Bölgesi 5.ª Sección, Manisa, Turquía



Fábrica de Consumibles de Soldadura
San Petersburgo, Petergof, Calle Noye Zavody, Edificio 56, Bloque 5, Unidad 1, Rusia

PRODUCTOS ABRASIVOS	6
----------------------------	----------

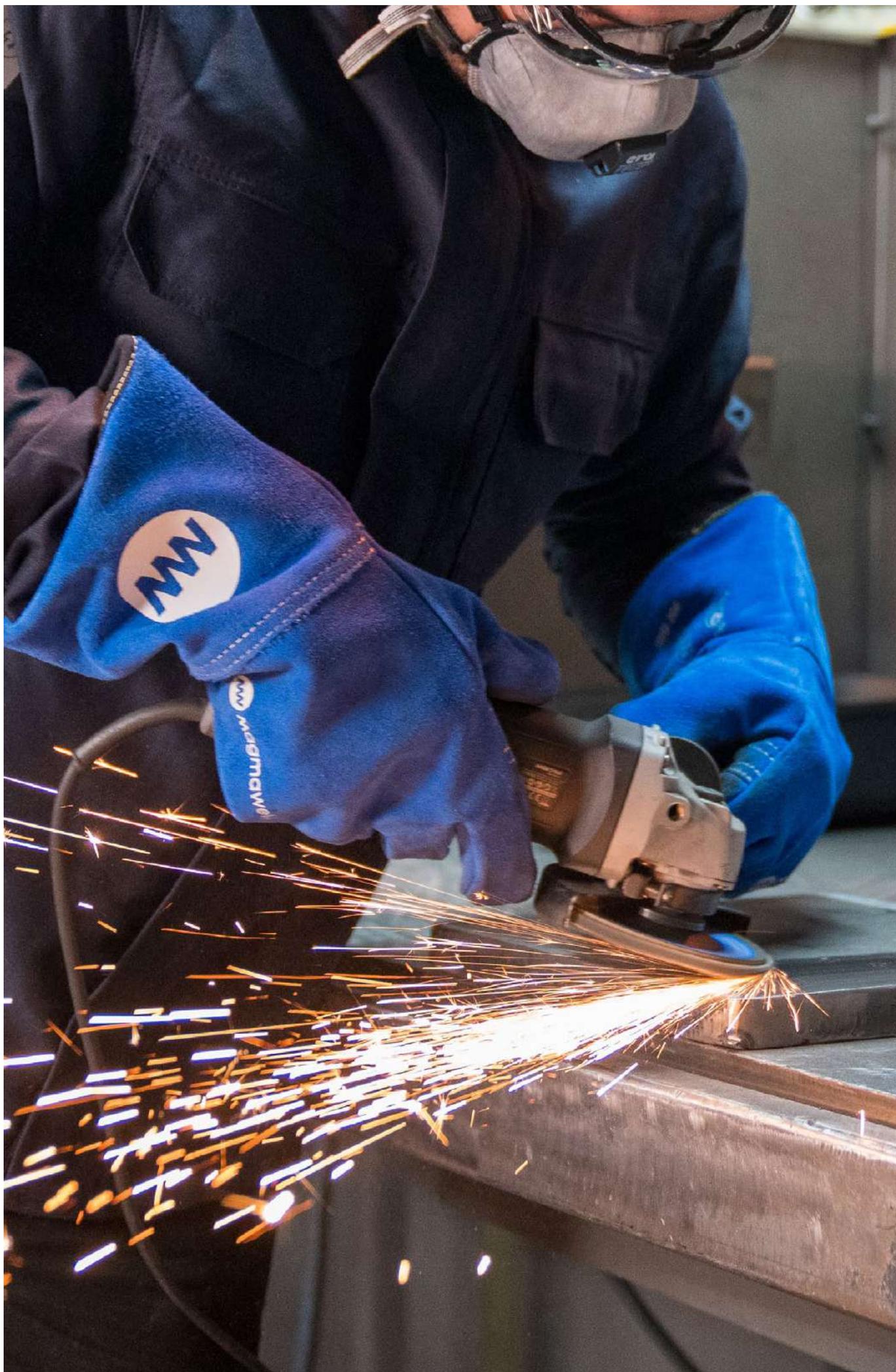
MÁQUINAS DE ESMERILADO	8
-------------------------------	----------

AMOLADORAS ANGULARES	10
-----------------------------	-----------

PRODUCTOS DE TALLER	
Mesa de esmerilado para soldadura	12
Mesas de soldadura con cubierta	13
Martillos de soldadura	14
Magmafix	15

QUÍMICOS DE SOLDADURA	16
------------------------------	-----------

HORNOS DE SECADO DE ELECTRODOS Y FLUJOS DE SOLDADURA	
Hornos de secado de electrodos	18
Hornos de secado de flujos de soldadura	24





Discos de corte MAGMACUT



**METAL
ACERO**

Los discos de corte **MAGMACUT** son ideales para la producción en procesos de soldadura, chapas metálicas delgadas, perfiles, tuberías y todos los aceros estructurales (ST 37, 42, 52). Ofrecen una durabilidad prolongada y un corte rápido en las operaciones de seccionado gracias a su estructura resistente.



Código de producto	Categoría		Dimensiones	Calidad	Rotación	Caja Cant.	Caja interna Cant.
813M111521	Plano	T41	115 x 2,5 x 22,23 4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 13300 rpm	50	400
813M111522	Cóncavo	T42	115 x 2,5 x 22,23 4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 13300 rpm	50	400
813M111531	Plano	T41	115 x 3,0 x 22,23 4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 13300 rpm	50	200
813M111532	Cóncavo	T42	115 x 3,0 x 22,23 4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 13300 rpm	50	200
813M112521	Plano	T41	125 x 2,5 x 22,23 5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 12250 rpm	50	400
813M112522	Cóncavo	T42	125 x 2,5 x 22,23 5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 12250 rpm	50	400
813M112531	Plano	T41	125 x 3,0 x 22,23 5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 12250 rpm	50	200
813M112532	Cóncavo	T42	125 x 3,0 x 22,23 5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 12250 rpm	50	200
813M118031	Plano	T41	180 x 3,0 x 22,23 7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 8500 rpm	25	150
813M118032	Cóncavo	T42	180 x 3,0 x 22,23 7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 8500 rpm	25	150
813M123031	Plano	T41	230 x 3,0 x 22,23 9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 6650 rpm	25	100
813M123032	Cóncavo	T42	230 x 3,0 x 22,23 9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 6650 rpm	25	100
813M123021	Plano	T41	230 x 2,5 x 22,23 9" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 6650 rpm	25	100
813M123022	Cóncavo	T42	230 x 2,5 x 22,23 9" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	máx. 6650 rpm	25	100
813M135021	Plano	T41	350 x 3,5 x 25,40 14" x 9/64" x 1"	A 30 R BF	máx. 4400 rpm	10	40
813M111511	Plano	T41	115 x 1,0 x 22,23 4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX A 60 T BF	máx. 13300 rpm	25	400

INOX
ACERO
INOXIDABLE

Discos de corte MAGMACUT



**INOX
ACERO INOXIDABLE**

MAGMACUT INOX PRO es ideal para los procesos de corte de chapas delgadas de acero inoxidable (inox), tuberías y barras planas. Gracias a sus granos especiales y su estructura dura, es altamente eficaz en el corte de materiales inoxidables.



Código de producto	Categoría		Dimensiones	Calidad	Rotación	Caja Cant.	Caja interna Cant.
813MP11511	Plano	T41	115 x 1,0 x 22,23 4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	máx. 13300 rpm	25	400
813MP12511	Plano	T41	125 x 1,0 x 22,23 5" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	máx. 12250 rpm	25	400
813MP12512	Plano	T41	125 x 1,2 x 22,23 5" x 3/64" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	máx. 12250 rpm	25	400
813MP18016	Plano	T41	180 x 1,6 x 22,23 7" x 1/16" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	máx. 8500 rpm	40	320
813MP23019	Plano	T41	230 x 1,9 x 22,23 9" x 1/13" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	máx. 6650 rpm	30	120

INOX
PRO



Discos de desbaste MAGMAGRIND



**METAL
ACERO**

Los discos de desbaste **MAGMAGRIND** ofrecen una operación de esmerilado eficiente en cordones de soldadura, aceros de baja y alta aleación, aceros duros y blandos, así como en materiales de acero inoxidable.



Código de producto	Categoría	Dimensiones		Calidad	Rotación	Caja Cant.	Caja interna Cant.
813M211567	T27	115 x 6,0 x 22,23	4 1/2" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	máx. 13300 rpm	25	100
813M212567	T27	125 x 6,0 x 22,23	5" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	máx. 12250 rpm	25	100
813M218067	T27	180 x 6,0 x 22,23	7" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	máx. 8500 rpm	10	60
813M218087	T27	180 x 8,0 x 22,23	7" x 5/16" x 7/8"	A 24 R BF	máx. 8500 rpm	10	60
813M223067	T27	230 x 6,0 x 22,23	9" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	máx. 6650 rpm	10	40

Discos flap MAGMAFLAP



**METAL
ACERO**

Los discos flap **MAGMAFLAP** garantizan una limpieza efectiva de superficies metálicas soldadas, con diferentes tamaños de grano, en aceros aleados o no aleados, aceros inoxidables, hierro, etc. Su mayor tiempo de operación y calidad de superficie constante favorecen un trabajo eficiente.



Código de producto	Categoría	Dimensiones		Calidad	Rotación	Caja Cant.	Caja interna Cant.
813M31154A	AO FLAP	115 x 22	Cónico	40 P	máx. 13300 rpm	10	180
813M31156A	AO FLAP	115 x 22	Cónico	60 P	máx. 13300 rpm	10	180
813M31158A	AO FLAP	115 x 22	Cónico	80 P	máx. 13300 rpm	10	180
813M31154Z	ZR FLAP	115 x 22	Cónico	40 P	máx. 13300 rpm	10	180
813M31156Z	ZR FLAP	115 x 22	Cónico	60 P	máx. 13300 rpm	10	180
813M31158Z	ZR FLAP	115 x 22	Cónico	80 P	máx. 13300 rpm	10	180
813M31254A	AO FLAP	125 x 22	Cónico	40 P	máx. 12250 rpm	10	180
813M31256A	AO FLAP	125 x 22	Cónico	60 P	máx. 12250 rpm	10	180
813M31258A	AO FLAP	125 x 22	Cónico	80 P	máx. 12250 rpm	10	180
813M31254Z	ZR FLAP	125 x 22	Cónico	40 P	máx. 12250 rpm	10	180
813M31256Z	ZR FLAP	125 x 22	Cónico	60 P	máx. 12250 rpm	10	180
813M31258Z	ZR FLAP	125 x 22	Cónico	80 P	máx. 12250 rpm	10	180
813M31804A	AO FLAP	180 x 22	Cónico	40 P	máx. 8500 rpm	10	80
813M31806A	AO FLAP	180 x 22	Cónico	60 P	máx. 8500 rpm	10	80
813M31808A	AO FLAP	180 x 22	Cónico	80 P	máx. 8500 rpm	10	80
813M31804Z	ZR FLAP	180 x 22	Cónico	40 P	máx. 8500 rpm	10	80
813M31806Z	ZR FLAP	180 x 22	Cónico	60 P	máx. 8500 rpm	10	80
813M31808Z	ZR FLAP	180 x 22	Cónico	80 P	máx. 8500 rpm	10	80
813M41155Z	100% ZR FLAP	115 x 22	Cónico	50 P	máx. 13300 rpm	10	180



Las máquinas de esmerilado Magmaweld son duraderas y de larga vida útil gracias a su alta calidad y características adicionales. Diseñadas para rendir en las condiciones más exigentes, los modelos MGB 750, MGA 800, MGH 1600 y MGX 2600 ofrecen fiabilidad y potencia de nivel profesional donde más se necesita.

Máquinas de esmerilado Magmaweld:

- Diseñadas para cortar, desbastar y lijar con discos flap en todas las superficies metálicas y de piedra.
- Proporcionan facilidad de uso con la función de Arranque Suave (válido para MGB 750 y MGA 800).
- Permiten un cambio rápido y sencillo de los accesorios.



- Los engranajes cónicos helicoidales de aleación de cromo-titanio garantizan una menor vibración, niveles de ruido más bajos y una mayor vida útil.

- La tecnología de recubrimiento avanzada contribuye a una durabilidad significativamente prolongada del motor.



- Un sistema de conductos de aire de alto rendimiento de 360 grados proporciona una refrigeración óptima al gestionar eficazmente el aumento de temperatura.

- El diseño compacto del cuerpo ofrece un manejo ergonómico y permite cambios de accesorios rápidos y sin esfuerzo.



AMOLADORAS ANGULARES



Especificaciones Técnicas	MGB 750
Potencia de Entrada	750 W
Voltaje	220~240 V
Frecuencia	50/60 Hz
Velocidad en vacío	11000 r/min
Diámetro máximo del disco	115 mm
Peso	1.7 kg
Código de producto	8360100B75

Especificaciones Técnicas	MGA 800
Potencia de Entrada	800 W
Voltaje	220~240 V
Frecuencia	50/60 Hz
Velocidad en vacío	11000 r/min
Diámetro máximo del disco	115 mm
Peso	1.8 kg
Código de producto	8360100A80



AMOLADORAS ANGULARES



Especificaciones Técnicas	MGH 1600
Potencia de Entrada	1600 W
Voltaje	220~240 V
Frecuencia	50/60 Hz
Velocidad en vacío	9000 r/min
Diámetro máximo del disco	125 mm
Peso	3.2 kg
Código de producto	8360100H16

Especificaciones Técnicas	MGT 2600
Potencia de Entrada	2600 W
Voltaje	220~240 V
Frecuencia	50/60 Hz
Velocidad en vacío	8000 r/min
Diámetro máximo del disco	180 mm
Peso	5.3 kg
Código de producto	8360100T26

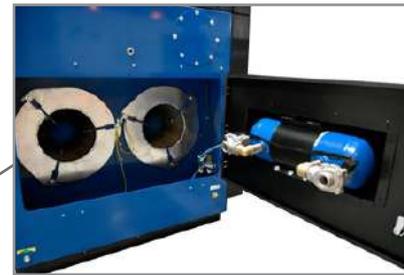


Especificaciones Técnicas	MGX 2600
Potencia de Entrada	2600 W
Voltaje	220~240 V
Frecuencia	50/60 Hz
Velocidad en vacío	6600 r/min
Diámetro máximo del disco	230 mm
Peso	5.3 kg
Código de producto	8360100X26

Mesa de esmerilado para soldadura



• Compartimento de esmerilado con rejilla compuesta



• Sistema de filtro Jet-Pulse

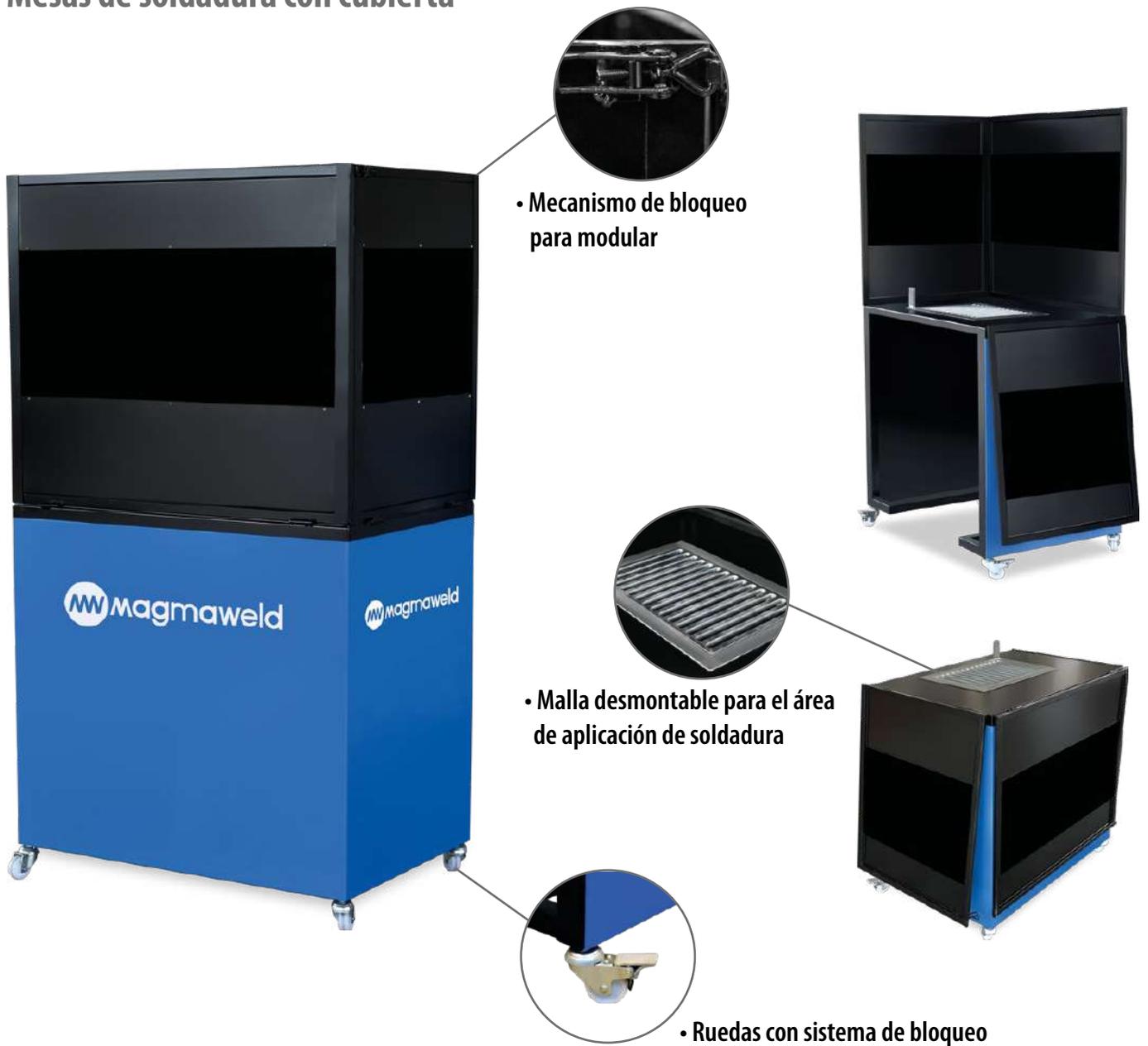


• Bandeja de partículas de fácil limpieza

- Diseñada para absorber el polvo generado durante el esmerilado de piezas metálicas pequeñas.
- Adecuada para trabajos de esmerilado de precisión y desbaste, así como para aplicaciones de soldadura.
- Gracias al sistema de succión inferior, el humo y el polvo se absorben antes de llegar al sistema respiratorio del operador.
- Su estructura de material robusto garantiza condiciones de trabajo seguras.
- La bandeja de polvo integrada permite una limpieza fácil de las partículas acumuladas.
- El diseño ergonómico ofrece condiciones de trabajo cómodas.
- El sistema de campana cerrada en tres lados evita la dispersión de partículas alrededor.
- El ventilador de impulsión proporciona bajo nivel de ruido y alto rendimiento.

Especificaciones Técnicas	Unidad	Datos
Voltaje de red (3 fases)	380 / 50-60 Hz	V
Potencia nominal	2.2	kW
Capacidad de succión	3600	m ³ / hora
Nivel de ruido	75	dB (A)
Eficiencia del filtro	99	%
Área de trabajo (prof. x an. x alt.)	900 x 1400 x 900	mm
Dimensiones (prof. x an. x alt.)	1055 x 1500 x 1650	mm
Peso	350	kg

Mesas de soldadura con cubierta



- Dimensiones de la mesa de trabajo: 550 x 800 x 800 mm (l x an x alt).
- Dimensiones del conjunto de visor: 550 x 800 x 680 mm (l x an x alt).
- Paneles protectores modulares que refractan la luz durante la soldadura.
- Estructura con ruedas y sistema de bloqueo para facilitar el movimiento.
- Función plegable para un uso funcional.
- Ideal para aplicaciones de soldadura y esmerilado.

Especificaciones Técnicas

Dimensiones (prof. x an. x alt.)	550 x 800 x 1480 mm
Peso	50 kg
Código de producto	8300000500

Martillos de soldadura



Los martillos de soldadura Magmaweld son herramientas de taller ideales para eliminar fácilmente la escoria formada después de la soldadura, disponibles en versiones con mango en espiral de **300 g** y **500 g**, así como en opción con mango plástico de **500 g**.



300 g



500 g



500 g

Magmaweld



Las escuadras magnéticas Magmaweld, disponibles en opciones de **11 kg** y **22 kg** con formas geométricas **AT** y **AX**, ayudan a fijar las dimensiones durante las aplicaciones de soldadura sin necesidad de punteo.



- En los trabajos de soldadura y montaje, garantiza un posicionamiento angular preciso de todas las piezas metálicas.
- Es fácil de usar de manera práctica sin necesidad de asistencia adicional.
- Dos diferentes fuerzas de sujeción: 11 kg y 22 kg.
- Para uso en perfiles, placas y ángulos.

En la práctica, ofrecemos a nuestros soldadores la precisión que necesitan al proporcionar dos diferentes fuerzas de sujeción y dos formas geométricas distintas, permitiéndoles elegir según sus preferencias. Las escuadras magnéticas Magmaweld son una herramienta de taller ideal para fijar las piezas que se van a soldar.

Spray de soldadura

Código: 8101000010



400 g

- Evita la adherencia de partículas de rebaba en la boquilla de la antorcha y en la pieza de trabajo, especialmente durante la soldadura MIG/MAG.
- Prolonga la vida útil de la boquilla, la boquilla de contacto y el distribuidor de gas.
- Permite aplicar pintura y marcado sobre el metal tratado.
- Producto industrial.
- Proporciona una acción de larga duración.
- No inflamable.
- Libre de silicona.

Pasta protectora para soldadura

Código: 8101000020



300 g

- Evita la adherencia de salpicaduras a la antorcha en operaciones de soldadura MIG/MAG.
- Durante el proceso de soldadura, la punta caliente de la antorcha se sumerge en la cera de la boquilla entre 2-3 mm.
- Protege la antorcha y prolonga la vida útil de los consumibles.
- No tóxica, inodora y sin humos.
- Protege la superficie metálica contra la corrosión.
- No se derrite a temperatura ambiente.
- Sin combustión ni llama.
- Libre de silicona, CFC y disolventes.

Antiadherente de proyecciones

4 kg Código: 8105000015

20 kg Código: 8105000017



20 kg



4 kg

- Evita la adherencia de partículas de rebaba en la boquilla de la antorcha y en la pieza de trabajo, especialmente durante la soldadura MIG/MAG.
- Prolonga la vida útil de la boquilla, la boquilla de contacto y el distribuidor de gas.
- Previene que las salpicaduras de soldadura se adhieran a la superficie al aplicarse sobre el metal de la pieza a soldar.
- Puede aplicarse en el área de soldadura y en la boquilla de la antorcha mediante spray o con brocha.
- No afecta el proceso de pintura.
- Producto industrial.
- Proporciona una acción de larga duración.
- Sin combustión ni llama.
- Libre de silicona.

Refrigerante

Código: 8105028872



4 kg

- Utilizado en el sistema de refrigeración de la unidad de corte por plasma.
- Prolonga la vida útil de la antorcha de plasma y de los consumibles.
- Aumenta la velocidad de corte y la calidad del corte.
- Compatible con las partes metálicas y no metálicas de la máquina.

Refrigerante

Código: 8105028872



0,9 kg



2 kg

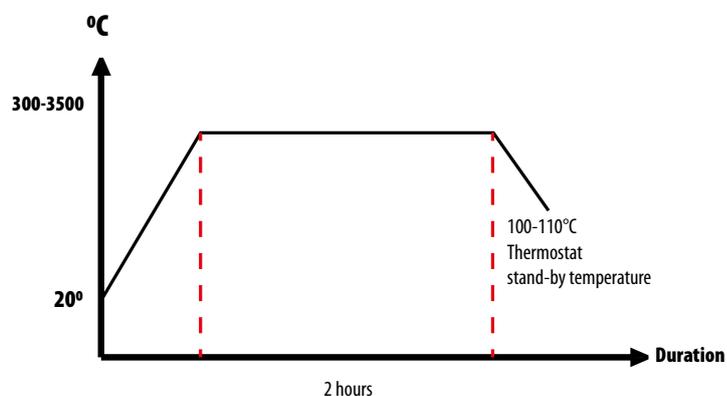
- La capa pasiva en la superficie del acero inoxidable puede dañarse durante el proceso de soldadura o tratamiento térmico, provocando un cambio de color u oxidación en la superficie. El pulimento en pasta Inox de Magmaweld elimina estos efectos negativos en superficies de acero inoxidable. Se aplica con brocha en las áreas con cambio de color donde la pasivación está dañada, cuando el material está frío, y se enjuaga con agua después de esperar entre 20 y 30 minutos.
- Tiempo de reacción corto.
- Se obtiene una apariencia de color homogénea sin amarillamiento.

HORNOS DE SECADO DE ELECTRODOS Y FLUJOS DE SOLDADURA



Los revestimientos de los electrodos tienden a humedecerse en mayor o menor medida según su tipo. Durante el transporte y almacenamiento, el revestimiento del electrodo absorbe humedad del aire. A pesar del embalaje plástico, la cantidad de humedad en el revestimiento aumenta durante el almacenamiento, dependiendo de la temperatura y la humedad relativa del entorno. Los electrodos deben almacenarse en condiciones adecuadas y, si es necesario, secarse antes de su uso según la información indicada en las etiquetas. En Magmaweld, ofrecemos diversos tipos y tamaños de hornos de secado para su uso.

Los electrodos revestidos y los fluxes de soldadura deben secarse a la temperatura y durante el tiempo recomendados por el fabricante para evitar ciertos defectos durante el proceso de soldadura en caso de humedad.



• Los errores más comunes que se presentan cuando no se secan los electrodos húmedos en la soldadura por arco (rutilo, básicos, acero inoxidable) son los siguientes:

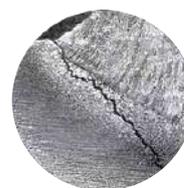
- a) **Formación de porosidad,**
- b) **Grietas por hidrógeno (grietas en frío),**
- c) **Proyecciones.**

• Los errores más comunes que se presentan cuando no se secan los fluxes húmedos en la soldadura por arco sumergido son los siguientes:

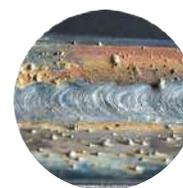
- d) **Formación de porosidad en el cordón y/o en la escoria,**
- e) **Grietas por hidrógeno.**



a



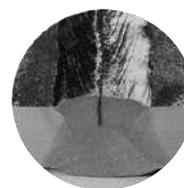
b



c



d



e

Hornos de secado de electrodos

Especificaciones Técnicas	MKF M
Capacidad	5 kg - 75 uds. de electrodos revestidos
Diámetro exterior	10 cm
Altura	50 cm
Peso	2.5 kg
Código de producto	8321010M00



Especificaciones Técnicas	MKF TE
Capacidad	5 kg - 100 uds. de electrodos revestidos
Diámetro exterior	16 cm
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 130 °C
Potencia de operación	200 vatios
Voltaje de operación	220 - 240 voltios
Altura	50 cm (56 cm con el soporte)
Peso	5 kg
Corriente de entrada	1 A
Código de producto	8321070M25

Especificaciones Técnicas	MKF 1YE
Capacidad	5 kg - 100 uds. de electrodos revestidos
Diámetro exterior	16 cm
Temperatura máxima de calentamiento	60 - 200 °C
Potencia de operación	200 vatios
Voltaje de operación	220 - 240 voltios
Altura	60 cm (65 cm con el soporte)
Peso	8 kg
Corriente de entrada	1 A
Código de producto	8321010M25



Hornos de secado de electrodos



Especificaciones Técnicas	MKF 2YE
Capacidad	10 kg - 200 uds. de electrodos revestidos
Diámetro exterior	22 cm
Temperatura máxima de calentamiento	60 - 200 °C
Potencia de operación	400 vatios
Voltaje de operación	220 - 240 voltios
Altura	60 cm (65 cm con el soporte)
Peso	10 kg
Corriente de entrada	2 A
Código de producto	8321040M25

Especificaciones Técnicas	MKF 4YE
Capacidad	20 kg - 400 uds. de electrodos revestidos
Diámetro exterior	25 cm
Temperatura máxima de calentamiento	60 - 300 °C
Potencia de operación	400 vatios
Voltaje de operación	220 - 240 voltios
Altura	60 cm
Peso	20 kg
Corriente de entrada	2 A
Código de producto	8321060M25



Especificaciones Técnicas	MKF 1KE
Capacidad	5 kg - 100 uds. de electrodos revestidos
Temperatura máxima de calentamiento	60 - 200 °C
Potencia de operación	400 vatios
Voltaje de operación	220 - 240 voltios
Altura	60 cm
Ancho	20 cm
Longitud	20 cm
Peso	8 kg
Corriente de entrada	2 A
Código de producto	8321090M25

Hornos de secado de electrodos

Especificaciones Técnicas	MKF 2KE
Capacidad	10 kg - 200 uds. de electrodos revestidos
Temperatura máxima de calentamiento	60 - 200 °C
Potencia de operación	400 vatios
Voltaje de operación	220 - 240 voltios
Altura	56 cm
Ancho	30 cm
Longitud	30 cm
Peso	12 kg
Corriente de entrada	2 A
Código de producto	8321100M25



Especificaciones Técnicas	MKF 4KE
Capacidad	20 kg - 400 uds. de electrodos revestidos
Temperatura máxima de calentamiento	60 - 300 °C
Potencia de operación	800 vatios
Voltaje de operación	220 - 240 voltios
Altura	68 cm
Ancho	35 cm
Longitud	35 cm
Peso	35 kg
Corriente de entrada	4 A
Código de producto	8321120M25

Especificaciones Técnicas	MKF 6KE
Capacidad	30 kg - 600 uds. de electrodos revestidos
Temperatura máxima de calentamiento	60 - 300 °C
Potencia de operación	800 vatios
Voltaje de operación	220 - 240 voltios
Altura	68 cm
Ancho	40 cm
Longitud	40 cm
Peso	40 kg
Corriente de entrada	4 A
Código de producto	8321130M25
Código do produto	8321010M25



HORNOS DE SECADO DE ELECTRODOS Y FLUJOS DE SOLDADURA

Hornos de secado de electrodos



Especificaciones Técnicas

MKF 10E

Capacidad	50 kg - 1000 uds. de electrodos revestidos
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	3000 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	79 cm (109 cm con el panel eléctrico)
Ancho	50 cm
Longitud	65 cm
Peso	40 kg
Corriente de entrada	14 A
Código de producto	8322010M45

Especificaciones Técnicas

MKF 20E

Capacidad	100 kg - 2000 uds. de electrodos revestidos
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	4500 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	102 cm (134 cm con el panel eléctrico)
Ancho	46 cm
Longitud	67 cm
Peso	90 kg
Corriente de entrada	14 A
Código de producto	8322020M45



Especificaciones Técnicas

MKF 30E

Capacidad	150 kg - 3000 uds. de electrodos revestidos
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	4500 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	113 cm (147 cm con el panel eléctrico)
Ancho	67 cm
Longitud	64 cm
Peso	105 kg
Corriente de entrada	21 A
Código de producto	8322030M45

HORNOS DE SECADO DE ELECTRODOS Y FLUJOS DE SOLDADURA

Hornos de secado de electrodos

Especificaciones Técnicas	MKF 50E
Capacidad	250 kg - 5000 uds. de electrodos revestidos
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	4500 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	115 cm (150 cm con el panel eléctrico)
Ancho	67 cm
Longitud	77 cm
Peso	160 kg
Corriente de entrada	21 A
Código de producto	8322040M45



Especificaciones Técnicas	MKF 2-30E
Capacidad	300 kg - 6000 uds. de electrodos revestidos
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	3000 + 3000 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	140 cm (165 cm con el panel eléctrico)
Ancho	75 cm
Longitud	60 cm
Peso	225 kg
Corriente de entrada	28 A
Código de producto	8322060M45

Hornos de secado de flux de soldadura

Especificaciones Técnicas	MKF 50T
Capacidad	50 kg
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	3000 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	115 cm
Ancho	70 cm
Longitud	74 cm (94 cm con el panel eléctrico)
Peso	115 kg
Corriente de entrada	14 A
Código de producto	8323010M45



Por favor, contáctenos para conocer nuestros otros modelos.

Hornos de secado de flux de soldadura



Especificaciones Técnicas	MKF 125T
Capacidad	125 kg
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	4500 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	130 cm
Ancho	124 cm
Longitud	90 cm (110 cm con el panel eléctrico)
Peso	190 kg
Corriente de entrada	21 A
Código de producto	8323020M45

Especificaciones Técnicas	MKF 2-125T
Capacidad	125 + 125 kg
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	3000 + 3000 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	113 cm
Ancho	75 cm
Longitud	140 cm (180 cm con el panel eléctrico)
Peso	200 kg
Corriente de entrada	28 A
Código de producto	8323060M45



Especificaciones Técnicas	MKF 250T
Capacidad	250 kg
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	7500 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	120 cm
Ancho	140 cm (160 cm con el panel eléctrico)
Longitud	85 cm
Peso	230 kg
Corriente de entrada	28 A
Código de producto	8323030M45

Hornos de secado de flux de soldadura



Especificaciones Técnicas	MKF 2-250T
Capacidad	250 + 250 kg
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	4500 + 4500 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	150 cm
Ancho	75 cm
Longitud	150 cm (190 cm con el panel eléctrico)
Peso	370 kg
Corriente de entrada	28 A
Código de producto	8323070M45



Especificaciones Técnicas	MKF 2-350T
Capacidad	350 + 350 kg
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	4500 + 4500 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	160 cm
Ancho	160 cm (180 cm con el panel eléctrico)
Longitud	80 cm
Peso	390 kg
Corriente de entrada	42 A
Código de producto	8323040M45

Especificaciones Técnicas	MKF TE 50
Capacidad	50 kg (Flux) + 50 kg (Electrodo)
Temperatura máxima de calentamiento	0 - 400 °C
Potencia de operación	6000 vatios
Voltaje de operación	380 - 400 voltios
Altura	72 cm (102 cm con el panel eléctrico)
Ancho	53 cm
Longitud	67 cm
Peso	180 kg
Corriente de entrada	14 A
Código de producto	8324010M45



Soldadura Ininterrumpida Desde 1957

Magmaweld es un desarrollador y fabricante líder de soluciones de soldadura desde 1957, con sede en Turquía. Su gama de productos incluye electrodos revestidos, hilos MIG/MAG y TIG, hilos tubulares con fundente, hilos y fundentes para arco sumergido, máquinas de soldadura, sistemas de extracción de humos, accesorios de soldadura y sistemas de automatización de soldadura robótica.

Con el 95% de su portafolio fabricado en dos instalaciones de última generación ubicadas en Manisa, Magmaweld garantiza soluciones de alta calidad, producidas localmente y confiables para profesionales en todo el mundo.



(+90) 444 93 53
magmaweld.com
info@magmaweld.com