



APLICACIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN SOLDADURA



(+90) 444 93 53
magmaweld.com
info@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62

CORPORATIVO

Magmaweld es una marca líder y de confianza en soldadura. Desde su fundación en 1957, la empresa ha desempeñado un papel pionero en el desarrollo de la industria de la soldadura en Turquía, construyendo una sólida reputación gracias a un portafolio de productos amplio y en constante evolución.

Respondiendo a las necesidades de un panorama industrial en avance, Magmaweld amplió sus capacidades de fabricación para incluir alambres MIG/MAG y TIG, alambres tubulares con fundente y alambres y fundentes para arco sumergido. En 1971, la empresa comenzó a producir máquinas de soldadura, expandiéndose posteriormente a soluciones de soldadura robótica mediante una asociación estratégica con Panasonic en 1998.

En el año 2000, Magmaweld centralizó sus operaciones de I+D, producción y logística en una planta de última generación en Manisa, Turquía. Este paso estratégico mejoró significativamente la eficiencia, la innovación y la calidad. Con esta decisión, Magmaweld fortaleció su presencia global e introdujo su marca internacionalmente reconocida "Magmaweld", cuyo Nombre refleja la similitud entre el magma fundido bajo la superficie terrestre y el baño de fusión en la soldadura.

Hoy en día, Magmaweld cuenta con producción local y organizaciones de ventas en 6 países de 3 continentes y exporta a más de 75 países en todo el mundo.

Con el compromiso de **"Soldadura Sin Interrupciones"**, Magmaweld impulsa a las industrias con productos de alta calidad, Tecnologías avanzadas y excelencia en ingeniería orientada a soluciones, garantizando operaciones de soldadura continuas y fiables en todo el mundo.



Fábrica de Consumibles de Soldadura
Organize Sanayi Bölgesi 2.ª Sección, Manisa, Turquía



Fábrica de Máquinas de Soldadura Y Automatización
Organize Sanayi Bölgesi 5.ª Sección, Manisa, Turquía



Fábrica de Consumibles de Soldadura
San Petersburg, Petergof, Calle Noye Zavody, Edificio 56, Bloque 5, Unidad 1, Rusia

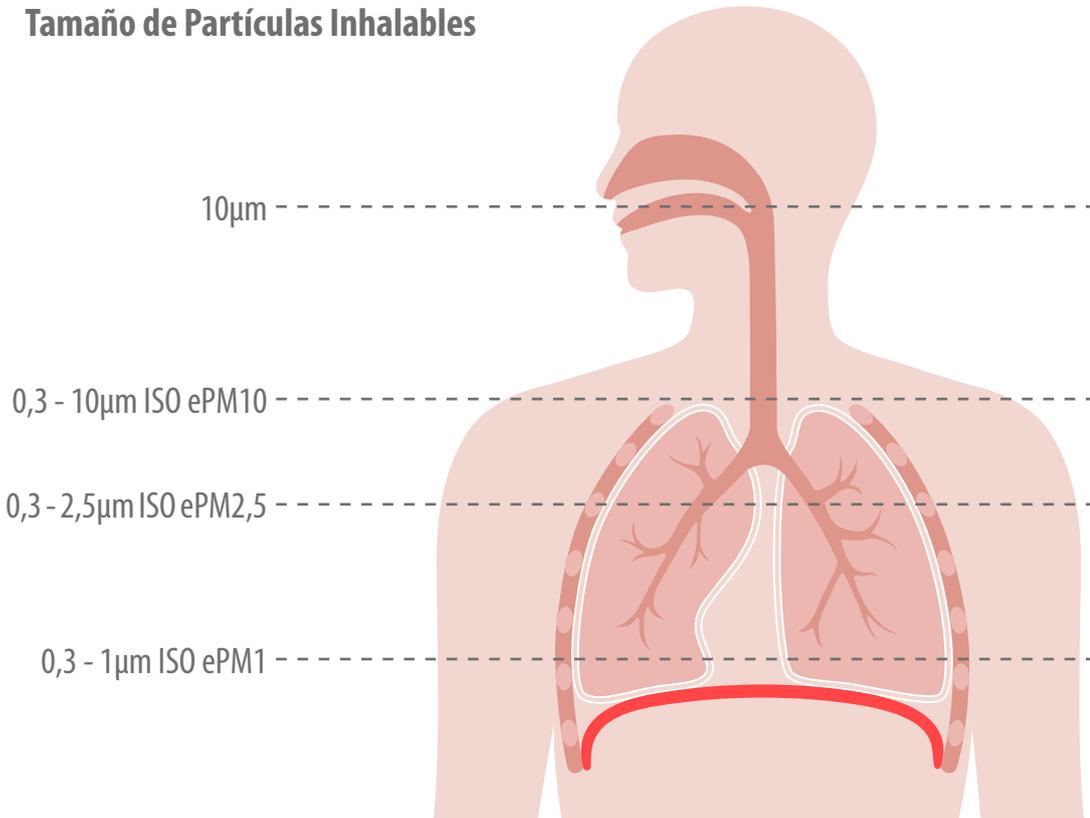
EFFECTOS DE LOS HUMOS DE SOLDADURA Y PRECAUCIONES DE SALUD	6
SISTEMAS DE EXTRACCIÓN Y FILTRACIÓN DE HUMOS DE SOLDADURA (DEFS)	
DFS 1M, DFS 2M, DFS 1MK, DFS 2MK	8
DFS 1S, DFS 2S, DFS 1SK, DFS 2SK	10
DFS MP	12
DES MS, DES SS	13
DFM 1000, DFM 1250, DFM 1500	14
PRODUCTOS PARA TALLER	
MESA DE SOLDADURA Y ESMERILADO	16
EFFECTOS DE LAS RADIACIONES DE SOLDADURA EN LOS OJOS Y PRECAUCIONES DE SALUD	18
MÁSCARAS DE SOLDADURA	
MKM 726S	20
MKM 636MA	22
MKM 626S	24
EFFECTOS DE LOS RAYOS DE SOLDADURA EN EL CUERPO Y PRECAUCIONES DE SALUD	28
GUANTES DE SOLDADURA	
TIG B200	29
MIG 300	30



EFFECTOS DE LOS HUMOS DE SOLDADURA Y PRECAUCIONES DE SALUD

Los sistemas de extracción y filtración de humos de soldadura desempeñan un papel fundamental para garantizar la salud y seguridad ocupacional. La eficiencia de estos sistemas está regulada por normas técnicas definidas y requisitos de desempeño, con el fin de asegurar el cumplimiento de los límites de exposición ocupacional y mantener un ambiente de trabajo seguro y controlado.

Tamaño de Partículas Inhalables



Los humos de soldadura contienen partículas nocivas de óxidos metálicos, con tamaños que típicamente varían entre 0,01 µm y 1 µm. Al inhalarse, estas partículas finas pueden penetrar profundamente en los pulmones y alcanzar los alvéolos.

En 2018, la Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer (**IARC**) clasificó los humos de soldadura y la radiación ultravioleta (UV) generada durante la soldadura como carcinógenos del Grupo 1.

Los humos generados durante los procesos de soldadura, compuestos por gases y partículas de óxidos metálicos producidos por la fusión de metales, representan riesgos significativos para la salud. La inhalación de estos humos por parte de los trabajadores puede provocar enfermedades graves y, en algunos casos, incluso la muerte.

Ejemplos de metales y gases peligrosos:

CROMO VI	CADMIO	NÍQUEL
CO	OZONO	BERILIO



EFFECTOS DE LOS HUMOS DE SOLDADURA Y PRECAUCIONES DE SALUD

Los sistemas de filtración de humos de soldadura proporcionan un entorno de trabajo seguro y saludable para los soldadores al filtrar más del 99 % de los humos generados durante la soldadura.

Filtros para Humos de Soldadura			Rendimiento del Filtro Según EN 779:2012	
Tamaño de Partícula	Grupo	Filtros	Tasa Promedio de Captura (A_m) % para Partículas de Polvo Estándar	Eficiencia Promedio (E_m) % para Polvo de 0.4 Micrones
	Clase de Partícula	Clase de Filtro		
Partícula Gruesa	G	G3	$80 < A_m < 90$	-
		G4	$90 < A_m$	-
Partícula Fina	F	F7	-	$80 < E_m < 90$
		F8	-	$90 < E_m < 95$
		F9	-	$95 < E_m$

Filtros para Humos de Soldadura			Rendimiento del Filtro Según EN 1822:2011	
Partícula Ultrafina	Grupo	Filtros	Tamaño - Polvo	Porcentaje de Separación
			Tamaño	
Partícula Ultrafina	EPA	E10	0.1 - 0.3 Micra	$85 <$
		E11	0.1 - 0.3 Micra	$95 <$
		E12	0.1 - 0.3 Micra	$99.5 <$
	HEPA	H13	0.1 - 0.3 Micra	$99.95 <$
		H14	0.1 - 0.3 Micra	$99.995 <$

Diseñado según la norma EN ISO 21904-1.



E12-H13



F9

SISTEMAS DE EXTRACCIÓN Y FILTRACIÓN DE HUMOS DE SOLDADURA (DEFS)

DFS 1M, DFS 2M
DFS 1MK, DFS 2MK

Modelos Móviles



Modelo de Brazo Único
DFS 1M

Modelo de Doble Brazo
DFS 2M

- Funciona con alimentación trifásica de 380 V – 50/60 Hz
- Equipado con prefiltro de clase G3 y filtro principal estándar F9
- La malla metálica perforada proporciona una supresión efectiva de chispas
- Indicador luminoso de reemplazo de filtro para un mantenimiento oportuno
- Indicador de control de fase inversa que garantiza un funcionamiento seguro
- Suministrado con un cable de alimentación de 3 metros de longitud como estándar
- Brazos de extracción móviles opcionales disponibles en longitudes de 2 m, 3 m y 4 m
- Iluminación opcional para una mayor visibilidad
- Filtro de carbón para aplicaciones con aluminio y acero inoxidable (solo modelos MK)
- Filtros principales opcionales E12 y H13 para una eficiencia de filtración avanzada

SISTEMAS DE EXTRACCIÓN Y FILTRACIÓN DE HUMOS DE SOLDADURA (DEFS)



	DFS 1M	DFS 2M
	DFS 1MK	DFS 2MK
Voltaje de Alimentación	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Eficiencia de Filtración	> 99%	> 99%
Potencia del Motor	1,1 kW / 1,5 kW (modelo K)	1,5 kW
Capacidad de Succión	2250 m ³ / hora	1650 m ³ / hora
Capacidad de Succión (para Modelos K)	2100 m ³ / hora	1350 m ³ / hora
Nivel de Ruido	72 dB (A)	72 dB (A)
Dimensiones (l x a x h)	650 x 750 x 1050 mm	650 x 750 x 1050 mm
Dimensiones (l x a x h) (para Modelos K)	650 x 750 x 1200 mm	650 x 750 x 1200 mm
Peso	96 kg	108 kg
Peso (para Modelos K)	115 kg	115 kg

Códigos de Producto

DFS 1M / DFS 2M (con brazo de 2 m)	8411145M12	8411445M12
DFS 1M / DFS 2M (con brazo de 3 m)	8411145M13	8411445M13
DFS 1M / DFS 2M (con brazo de 4 m)	8411145M14	8411445M14
DFS 1MK / DFS 2MK (con brazo de 2 m)	8411245M12	8411545M12
DFS 1MK / DFS 2MK (con brazo de 3 m)	8411245M13	8411545M13
DFS 1MK / DFS 2MK (con brazo de 4 m)	8411245M14	8411545M14

Consumibles y Accesorios Opcionales

Prefiltro de Fibra	8490000301	8490000301
Filtro de Cartucho (F9)	8490000105	8490000105
Filtro de Carbón (para Modelos K)	8490000200	8490000200
Iluminación 3 m (Opcional)	8421000103	8421000103



DFS 1S, DFS 2S DFS 1SK, DFS 2SK

Modelos Fijos



Modelo de Brazo Único
DFS 1S

Modelo de Doble Brazo
DFS 2S

- Funciona con alimentación trifásica de 380 V – 50/60 Hz
- Prefiltro de clase G3 para la captura inicial de polvo
- Filtro principal estándar F9 que garantiza una alta eficiencia de filtración
- Malla metálica perforada para una supresión efectiva de chispas
- Indicador luminoso para el reemplazo oportuno del filtro
- Indicador de control de fase inversa para un funcionamiento seguro
- Suministrado con un cable de alimentación de 3 metros como estándar
- Brazos de extracción móviles opcionales disponibles en longitudes de 2 m, 3 m y 4 m
- Iluminación opcional para mejorar la visibilidad en el área de trabajo
- Filtro de carbón para la extracción de humos de aluminio y acero inoxidable (solo modelos SK)
- Filtros principales opcionales E12 y H13 para una protección avanzada

SISTEMAS DE EXTRACCIÓN Y FILTRACIÓN DE HUMOS DE SOLDADURA (DEFS)



	DFS 1S	DFS 2S
	DFS 1SK	DFS 2SK
Voltaje de Alimentación	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Eficiencia de Filtración	> 99%	> 99%
Potencia del Motor	1,1 kW / 1,5 kW (modelo K)	1,5 kW
Capacidad de Succión	2250 m ³ / hora	1650 m ³ / hora
Capacidad de Succión (para Modelos K)	2100 m ³ / hora	1350 m ³ / hora
Nivel de Ruido	72 dB (A)	72 dB (A)
Dimensiones (l x a x h)	655 x 755 x 935 mm	655 x 755 x 935 mm
Dimensiones (l x a x h) (para Modelos K)	655 x 755 x 1085 mm	655 x 755 x 1085 mm
Peso	90 kg	90 kg
Peso (para Modelos K)	110 kg	110 kg

Códigos de Producto

DFS 1S / DFS 2S (con brazo de 2 m)	8412145M12	8412445M12
DFS 1S / DFS 2S (con brazo de 3 m)	8412145M13	8412445M13
DFS 1S / DFS 2S (con brazo de 4 m)	8412145M14	8412445M14
DFS 1SK / DFS 2SK (con brazo de 2 m)	8412245M12	8412545M12
DFS 1SK / DFS 2SK (con brazo de 3 m)	8412245M13	8412545M13
DFS 1SK / DFS 2SK (con brazo de 4 m)	8412245M14	8412545M14

Consumibles y Accesorios Opcionales

Prefiltro de Fibra	8490000301	8490000301
Filtro de Cartucho	8490000105	8490000105
Filtro de Carbón (para Modelos K)	8490000200	8490000200
Iluminación 3 m (Opcional)	8421000303	8421000303

DFS MP

Modelos Móviles Compactos



- Funciona con alimentación monofásica de 230 V – 50/60 Hz
- Equipado de serie con un brazo de extracción flexible de 2 metros
- Combina bajo consumo de energía con alto rendimiento
- Captura humos de soldadura con hasta un 99% de eficiencia gracias a su avanzado filtro de grado F9
- Equipado con filtro de carbón activado para la extracción de humos de aluminio y acero inoxidable
- Incluye prefiltro de malla de aluminio para supresión de chispas y prefiltración
- Indicador de reemplazo de filtro para garantizar un mantenimiento oportuno
- Luz de control de proceso integrada para el estado operativo
- Filtros opcionales E12 y H13 disponibles para necesidades de filtración avanzada

Especificaciones Técnicas	Unidad	Datos
Voltaje de Red (Monofásico)	230	V
Potencia Nominal	0,575	kW
Capacidad de Succión	850	m ³ / hora
Nivel de Ruido	65	dB (A)
Eficiencia del Filtro	99	%
Dimensiones (l x a x h)	480 x 480 x 820	mm
Peso	49	kg
Código de Producto		8411325M12

SISTEMAS DE EXTRACCIÓN Y FILTRACIÓN DE HUMOS DE SOLDADURA (DEFS)

DES MS

Sistema de Ventilación Móvil



DES SS

Sistema de Ventilación Fijo



- Funciona con alimentación trifásica de 380 V / 50–60 Hz
- Los **Sistemas de Ventilación Móviles** son ideales para entornos estrechos o cerrados
- Suministrados con una manguera de succión estándar de 5 metros
- Opciones de manguera de salida disponibles de hasta 15 metros
- El soporte magnético permite una colocación flexible de la campana en cualquier ubicación deseada
- Los **Sistemas de Ventilación Fijos** están diseñados para su uso en múltiples cabinas de soldadura
- Normalmente se integran en la infraestructura de ventilación local
- Compatibles con brazos acrobáticos de 2 m, 3 m o 4 m para un alcance personalizado
- Iluminación opcional disponible para los modelos DES SS

	DES MS	DES SS
Voltaje de Alimentación	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Potencia del Motor	1,1 kW	1,1 kW / 1,5 kW
Capacidad de Succión	2800 m ³ / hora	2800 m ³ / hora
Nivel de Ruido	69 dB (A)	69 dB (A)
Dimensiones (l x a x h)	650 x 500 x 250 mm	650 x 500 x 250 mm
Peso	49	37 kg
Código de Producto (DES MS)	Unidad Principal	8413145M00
	Manguera de Salida de 5 m	8413145M45
	Manguera de Salida de 10 m	8413145M46
	Manguera de Salida de 15 m	8413145M47
Código de Producto (DES SS)	1.1 kW (2 m)	-
	1.1 kW (3 m)	-
	1.1 kW (4 m)	-
	1.5 kW (2 m)	-
	1.5 kW (3 m)	-
	1.5 kW (4 m)	-

Accesorios Opcionales

Iluminación (2 m)	-	8421000502
Iluminación (3 m)	-	8421000503
Iluminación (4 m)	-	8421000504



EN 60335

EN ISO 12100

EN 61000

Mesas de Filtración de Humos de Soldadura

DFM 1000

DFM 1250

DFM 1500



Diseñada para la extracción y filtración de humos y polvo de soldadura.

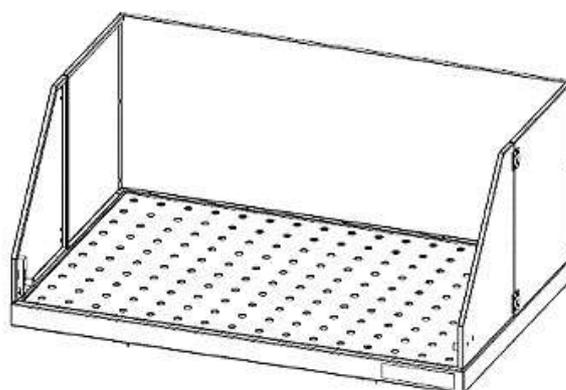
Ideal para aplicaciones con piezas de trabajo de hasta 15 cm de altura y que no superen las dimensiones de la mesa de soldadura. La mesa de extracción de humos de soldadura DFM ofrece tamaños de mesa personalizables y opciones de protección para adaptarse a diversos requisitos de trabajo.

- Funciona con alimentación trifásica de 380 V – 50/60 Hz
- Equipada con prefiltro de clase G3 y filtro principal estándar F9
- La rejilla de chapa perforada garantiza una supresión efectiva de chispas
- Lámpara de advertencia de reemplazo de filtro para un mantenimiento oportuno
- Indicador de control de fase inversa para un funcionamiento seguro
- Suministrada con un cable de alimentación estándar de 3 metros
- Juego de protecciones opcional disponible para mayor seguridad
- Filtros principales opcionales E12 y H13 para una filtración avanzada



SISTEMAS DE EXTRACCIÓN Y FILTRACIÓN DE HUMOS DE SOLDADURA (DEFS)

Especificaciones Técnicas	Unidad	Datos
Voltaje de Red (Trifásico)	380 / 50 - 60 Hz	V
Potencia Nominal	1.5	kW
Capacidad de Succión	1100	m ³ / hora
Nivel de Ruido	72	dB (A)
Eficiencia del Filtro	99	%
Dimensiones (l x a x h)	650 x 750 x 1015	mm
Peso	96	kg



Código de Producto	Modelo	Dimensiones	Juego de Visor	Juego de Visor de Plexiglás
8415245M00	DFM 1000	1000 x 400 mm	843110M400	843110M401
		1000 x 650 mm	843110M650	843110M651
8415345M00	DFM 1250	1250 x 400 mm	843125M400	843125M401
		1250 x 650 mm	843125M650	843125M651
8415445M00	DFM 1500	1500 x 400 mm	843150M400	843150M401
		1500 x 650 mm	843150M650	843150M651

Mesa de Soldadura y Esmerilado



- Diseñada para absorber el polvo generado durante aplicaciones de esmerilado de piezas metálicas pequeñas.
- Adecuada para trabajos de esmerilado fino y grueso, así como para aplicaciones de soldadura.

- El sistema de succión inferior captura humos y polvo antes de que alcancen la zona de respiración del operador
- La estructura duradera y robusta garantiza un funcionamiento seguro y de larga duración
- La bandeja de polvo integrada permite una eliminación de partículas fácil y eficiente
- El diseño ergonómico mejora la comodidad del operador durante usos prolongados
- El sistema de protección cerrado en tres lados evita la dispersión de partículas
- La tecnología de ventilador tipo plug fan ofrece un funcionamiento silencioso y de alto rendimiento

Especificaciones Técnicas	Unidad	Datos
Voltaje de Red (Trifásico)	380 / 50-60 Hz	V
Potencia Nominal	2.2	kW
Capacidad de Succión	900	m ³ / hora
Nivel de Ruido	75	dB (A)
Eficiencia del Filtro	99	%
Dimensiones (l x a x h)	900 x 1500 x 900	mm
Peso	440	kg



- Cámara de esmerilado hecha de rejilla compuesta

- Sistema de Filtro Jet-Pulse

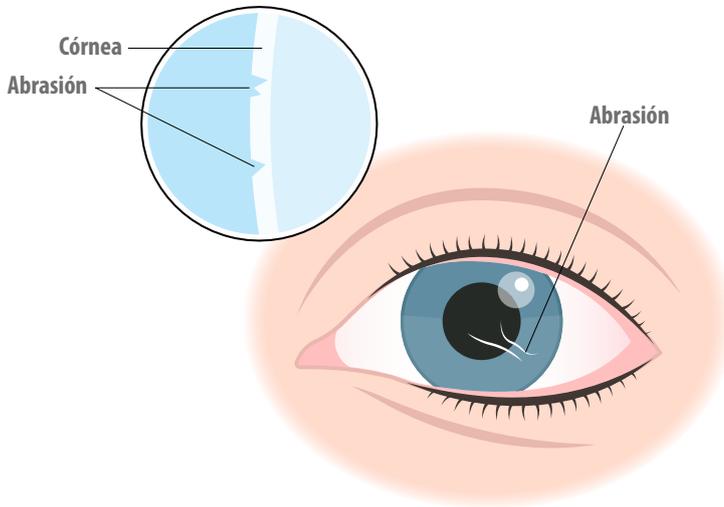


- Bandeja de partículas de fácil limpieza

EFFECTOS DE LAS RADIACIONES DE SOLDADURA EN LOS OJOS Y PRECAUCIONES DE SALUD

La radiación del arco se emite durante el proceso de soldadura en forma de luz visible de alta intensidad, rayos ultravioleta (UV), rayos infrarrojos (IR) y energía térmica generada por el arco eléctrico entre el electrodo y la pieza de trabajo.

Sin una protección ocular adecuada o en casos donde las medidas de protección sean insuficientes, la exposición a la radiación del arco puede causar riesgos graves para la salud, incluyendo abrasión corneal, daño retiniano y formación de cataratas.



El uso y la selección de máscaras de soldadura son importantes para la protección de los ojos y la cara. La norma EN ISO 16321-2:2021 especifica el material, el diseño, el rendimiento y los criterios de seguridad para los protectores que brindan protección ocular y facial en trabajos de soldadura.

Clasificación de Protección Óptica EN 16321

Esta norma evalúa el rendimiento de la protección óptica en función de cuatro criterios clave. Cada característica se califica en una escala del 1 al 3, donde **1 representa el nivel más alto de calidad óptica y 3 el más bajo**.

Claridad de Imagen

Evalúa el nivel de distorsión en el área de visión y qué tan fielmente el filtro refleja la imagen real.

Difusión de Luz

Mide la eficacia con la que el filtro difunde la luz que pasa a través de él, minimizando el deslumbramiento y los puntos brillantes.

Oscurecimiento Uniforme

Examina la consistencia del nivel de sombra seleccionado en toda la superficie del filtro.

Dependencia Angular

Indica qué tan confiablemente se mantiene el nivel de sombra cuando se observa desde diferentes ángulos.



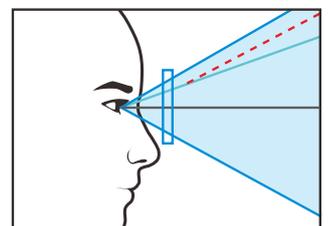
Claridad de Imagen



Difusión de Luz



Oscurecimiento Uniforme



Dependencia Angular

EFFECTOS DE LAS RADIACIONES DE SOLDADURA EN LOS OJOS Y PRECAUCIONES DE SALUD

Establecimiento de condiciones de trabajo seguras

Tabla de Selección de Sombra

Aplicación	Tamaño de Electrodo (mm)	Corriente de Soldadura (A)	Nivel Mínimo de Oscurecimiento	Valor de Sombra Recomendado
Soldadura con Electrodo (MMA)	2.5	<60	8	-
	2.5 - 4	60 - 16	9	10
	4 - 6.4	160 - 250	10	12
	6.4	250 - 550	11	14
Soldadura por Arco Metálico con Gas (MIG) y por Arco con Núcleo Fundente (FCAW)	-	<60	8	-
		60 - 160	9	11
		160 - 250	10	12
		250 - 550	11	14
Soldadura con Tungsteno (TIG)	-	<50	8	10
		50 - 150	8	12
		150 - 500	10	14
Corte con Carbono	Ligero	<500	10	12
	Pesado	500 - 1000	11	14
Soldadura por Plasma	-	<20	6	6 - 8
		20 - 100	8	10
		100 - 400	10	12
		400 - 800	11	14
Corte por Plasma	Ligero	<300	8	8
	Medio	300 - 400	9	12
	Pesado	400 - 800	10	14
Soldadura Fuerte (Brazing)	-	-	-	5
Soldadura con Carbono	-	-	-	10 máx.

MKM 726S

La **Magmaweld MKM 726S** careta de soldadura de oscurecimiento automático ofrece un amplio campo de visión de **100 x 60 mm**, brindando una visibilidad superior y protección durante las operaciones de soldadura.

Equipada con un filtro óptico mejorado, garantiza una alta sensibilidad a la luz del arco y proporciona una protección confiable contra radiaciones nocivas, resguardando la salud ocular en todo momento.

Clase de Protección Óptica: 1/1/1/2

Cumpliendo con las normas EN ISO 16321-2, el filtro ofrece un área de visión ampliada de 100 x 60 mm, permitiendo un campo de visión más amplio dentro de la zona de trabajo.



Permite un ajuste preciso de la sensibilidad y el retardo a los niveles deseados mediante la interfaz táctil en el filtro.



Proporciona una imagen más nítida con lentes externas e internas de alta calidad.

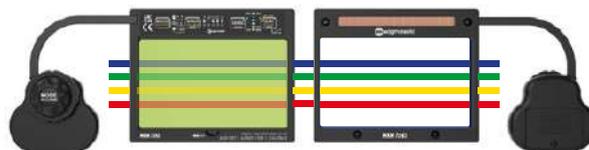
Proporciona una protección excepcionalmente alta con un tiempo de transición ultrarrápido de claro a oscuro (1/30,000 seg).

Permite el control interno de los niveles de sombra en un rango de W 4-8 / 9-13 y habilita la selección del modo de esmerilado a través de la unidad de control.

Certificada según las normas EN 175, ofrece comodidad ergonómica gracias a su alta durabilidad, ligereza y diseño flexible.



Con un arnés ergonómico ajustable en seis puntos, asegura la máscara en la posición óptima según la forma de tu cabeza, proporcionando un soporte más equilibrado y reduciendo el peso percibido del casco.

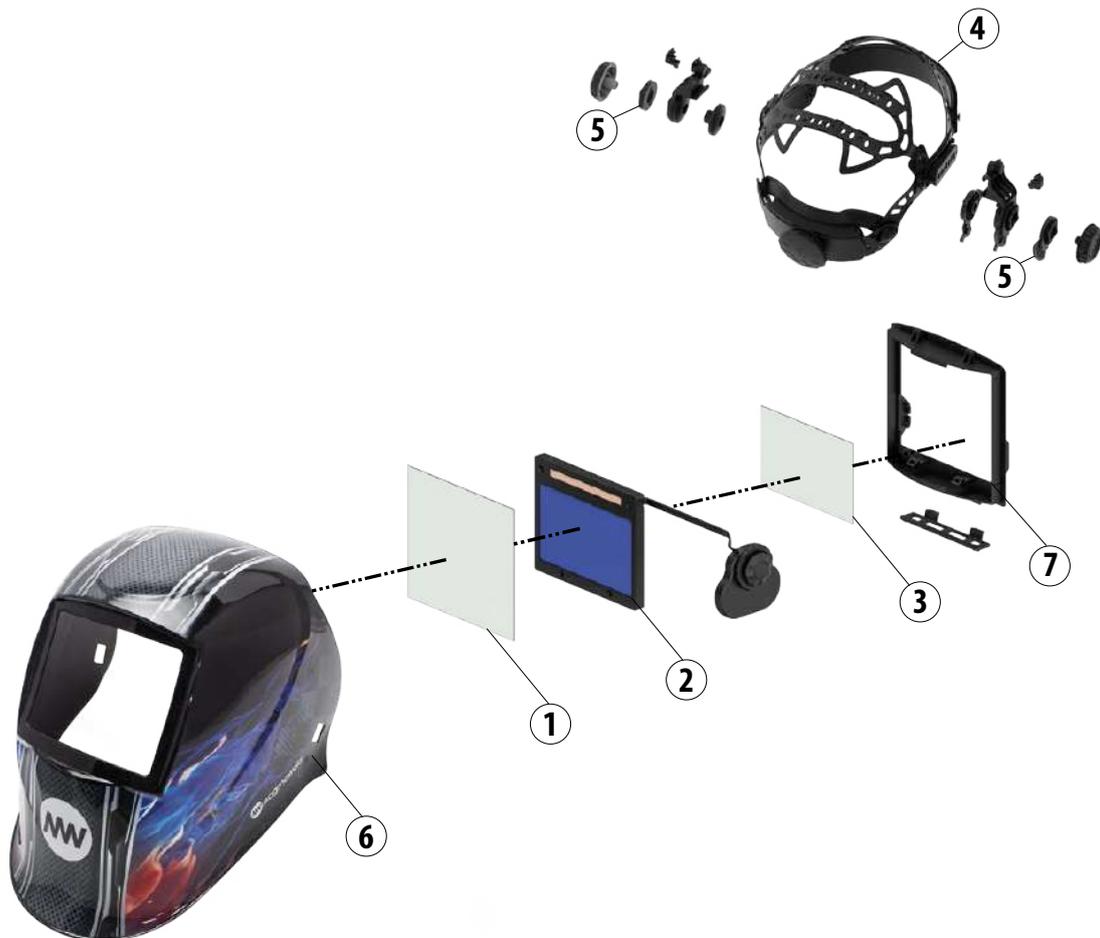


Utiliza tecnología de color real para ofrecer una vista más clara del área de trabajo, reduciendo la fatiga ocular durante la operación.

MKM 726S

Procesos Aplicados:

Soldadura por Arco Metálico Protegido (SMAW), Soldadura por Arco Metálico con Gas – MIG/MAG (GMAW), Soldadura por Arco con Núcleo Fundente (FCAW), Soldadura por Arco con Tungsteno – TIG (GTAW), Soldadura por Arco con Carbono (CAW), Soldadura por Arco de Plasma (PAW), Esmerilado



Especificaciones Técnicas	MKM 726S	Consumibles		
		N.º de Parte	Nombre del Material	Código del Material
Clase Óptica	1/1/1/2	1	Lente Exterior	8501304020
Área de Visión	100 x 60 mm	2	Cartucho MKM	8501LCD726
Dimensiones del Cartucho	110.00 x 90.00 x 9.00 mm	3	Lente Interior	85010726IC
Niveles de Sombra	W 4 - 8 / 9 - 13	4	Arnés	8501406BAS
Control de Sombra	Interno, Sombra Variable	5	Tornillo	8501304014
Sensores	4	6	Careta de Soldadura	8500405003
Encendido / Apagado	Automatic	7	Porta Lente	8501304019
Fuente de Alimentación	Celda Solar, Batería Reemplazable; 2 x CR 2450			
Tiempo de Respuesta	1 / 30,000 s – Transición de Claro a Oscuro			
Tiempo de Aclarado	0,04 ~ 2,0 s – Ajustable mediante Panel LED			
Sensibilidad de Operación	≥ 5 A (DC); ≥ 5A (AC)			
Temperatura de Operación	- 5 °C ~ + 55 °C			
Temperatura de Almacenamiento	- 10 °C ~ + 60 °C			
Peso	470 gr.			
Código de Producto	8500405726			

MKM 636MA

La careta de soldadura de oscurecimiento automático **MKM 636MA** ofrece un amplio área de visión de **100 x 53 mm**, brindando una visibilidad excelente y protección durante las operaciones de soldadura.

Equipada con un filtro óptico avanzado, garantiza una alta sensibilidad a la luz del arco y proporciona una protección confiable contra radiaciones nocivas, priorizando la seguridad y comodidad ocular en cada aplicación.

Clase de Protección Óptica: 1/1/1/2

Cumpliendo con las normas EN ISO 16321-2, el filtro ofrece un área de visión ampliada de 100 x 53 mm, permitiendo un campo de visión más amplio dentro de la zona de trabajo.



Permite un ajuste preciso de la sensibilidad y el retardo a los niveles deseados mediante la interfaz táctil en el filtro.

Proporciona una protección excepcionalmente alta con un tiempo de transición ultrarrápido de claro a oscuro (1/30,000 seg).

Permite el control interno de los niveles de sombra en un rango de W 4-8 / 9-13 y habilita la selección del modo de esmerilado a través de la unidad de control.



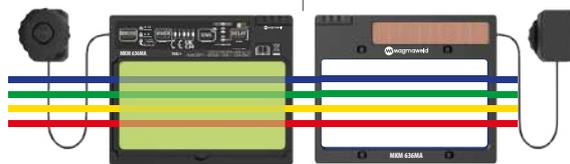
Certificada según las normas EN 175, ofrece comodidad ergonómica gracias a su alta durabilidad, ligereza y diseño flexible.



Proporciona una imagen más nítida con lentes externas e internas de alta calidad.



Con un arnés ergonómico ajustable en seis puntos, asegura la máscara en la posición óptima según la forma de tu cabeza, proporcionando un soporte más equilibrado y reduciendo el peso percibido del casco.

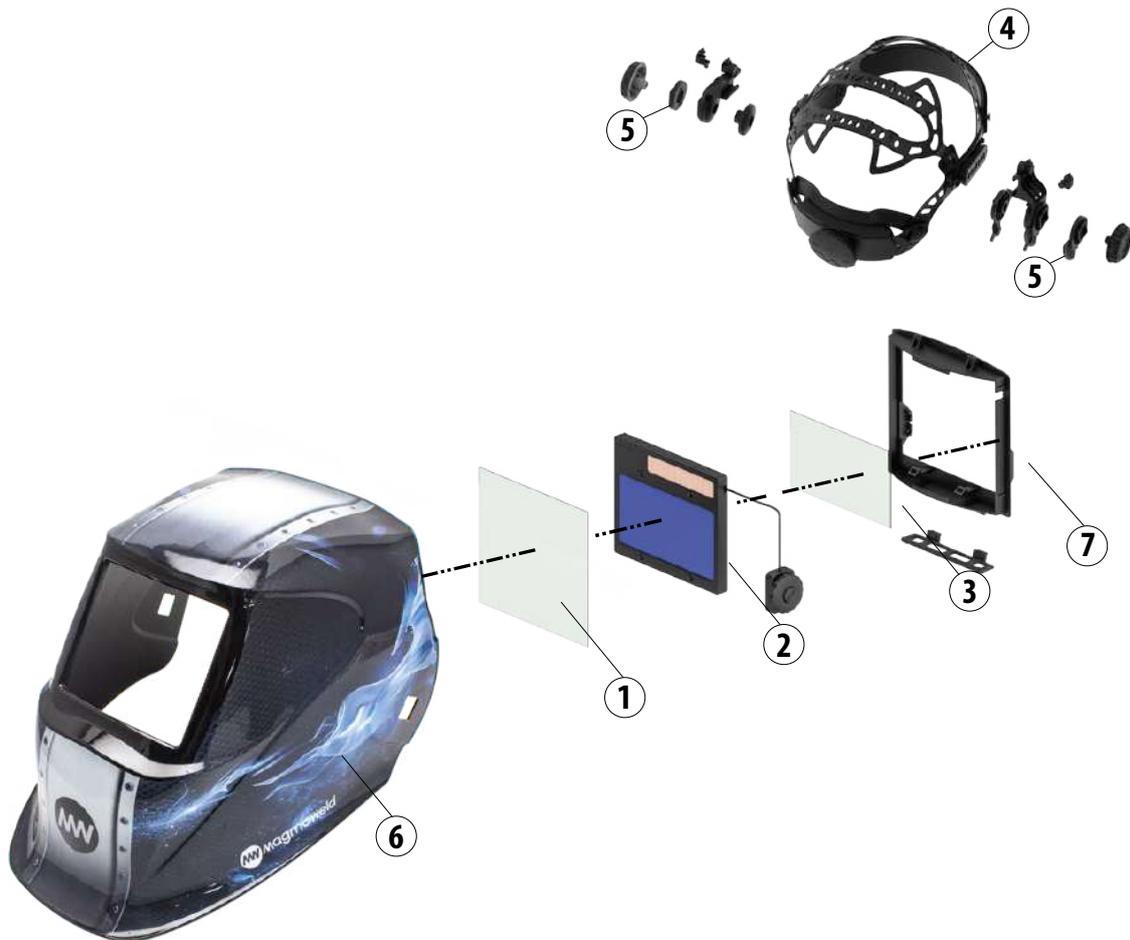


Utiliza tecnología de color real para ofrecer una vista más clara del área de trabajo, reduciendo la fatiga ocular durante la operación.

MKM 636MA

Procesos Aplicados:

Soldadura por Arco Metálico Protegido (SMAW), Soldadura por Arco Metálico con Gas – MIG/MAG (GMAW), Soldadura por Arco con Núcleo Fundente (FCAW), Soldadura por Arco con Tungsteno – TIG (GTAW), Soldadura por Arco con Carbono (CAW), Soldadura por Arco de Plasma (PAW), Esmerilado



Especificaciones Técnicas	MKM 636MA	Consumibles		
		N.º de Parte	Nombre del Material	Código del Material
Clase Óptica	1/1/1/2	1	Lente Exterior	8501304020
Área de Visión	100 x 53 mm	2	Cartucho MKM	8501LCD636
Dimensiones del Cartucho	110.00 x 90.00 x 9.00 mm	3	Lente Interior	850106361C
Niveles de Sombra	W 4 - 8 / 9 - 13	4	Arnés	8501406BAS
Control de Sombra	Interno, Sombra Variable	5	Tornillo	8501304014
Sensores	4	6	Careta de Soldadura	8500405004
Encendido / Apagado	Automático	7	Porta Lente	8501304018
Fuente de Alimentación	Celda Solar, Batería Reemplazable; 2 x CR 2032			
Tiempo de Respuesta	1 / 30,000 s – Transición de Claro a Oscuro			
Tiempo de Aclarado	0,04 ~ 2,0 s – Ajustable mediante Panel LED			
Sensibilidad de Operación	>= 5 A(DC) ; >= 5 A(AC)			
Temperatura de Operación	- 5 °C ~ + 55 °C			
Temperatura de Almacenamiento	- 10 °C ~ + 60 °C			
Peso	450 gr.			
Código de Producto	8500405636			

MKM 626S

La careta de soldadura de oscurecimiento automático **MKM 626S** cuenta con un área de visión de **96 x 39 mm**, ofreciendo una protección confiable y alta sensibilidad frente a la luz intensa de la soldadura.

Su filtro óptico avanzado está diseñado para brindar mayor seguridad, garantizando un rendimiento constante y protegiendo la salud ocular en cada soldadura.

Clase de Protección Óptica: 1/1/1/2

Cumpliendo con las normas EN ISO 16321-2, el filtro ofrece un área de visión ampliada de 96 x 39 mm, permitiendo un campo de visión más amplio dentro de la zona de trabajo.

Proporciona una protección excepcionalmente alta con un tiempo de transición ultrarrápido de claro a oscuro (1/30,000 seg).

Permite el control interno de los niveles de sombra en un rango de W 4-8 / 9-13 y habilita la selección del modo de esmerilado a través de la unidad de control.



Permite un ajuste preciso de la sensibilidad y el retardo a los niveles deseados mediante la interfaz táctil en el filtro.



Proporciona una imagen más nítida con lentes externas e internas de alta calidad.



Certificada según las normas EN 175, ofrece comodidad ergonómica gracias a su alta durabilidad, ligereza y diseño flexible.



Con un arnés ergonómico ajustable en seis puntos, asegura la máscara en la posición óptima según la forma de tu cabeza, proporcionando un soporte más equilibrado y reduciendo el peso percibido del casco.



Utiliza tecnología de color real para ofrecer una vista más clara del área de trabajo, reduciendo la fatiga ocular durante la operación.

MKM 626S

Procesos Aplicados:

Soldadura por Arco Metálico Protegido (SMAW), Soldadura por Arco Metálico con Gas – MIG/MAG (GMAW), Soldadura por Arco con Núcleo Fundente (FCAW), Soldadura por Arco con Tungsteno – TIG (GTAW), Soldadura por Arco con Carbono (CAW), Soldadura por Arco de Plasma (PAW), Esmerilado



Especificaciones Técnicas	MKM 626S	Consumibles		
		N.º de Parte	Nombre del Material	Código del Material
Clase Óptica	1/1/1/2			
Área de Visión	96 x 39 mm	1	Lente Exterior	8501304020
Dimensiones del Cartucho	110.00 x 90.00 x 9.00 mm	2	Cartucho MKM	8501LCD626
Niveles de Sombra	W 4 - 8 / 9 - 13	3	Lente Interior	850106261C
Control de Sombra	Interno, Sombra Variable	4	Arnés	8501406BAS
Sensores	2	5	Tornillo	8501304014
Encendido / Apagado	Automático	6	Careta de Soldadura	8500405001
Fuente de Alimentación	Celda Solar, Batería Reemplazable; 2 x CR 2032	7	Porta Lente	8501304018
Tiempo de Respuesta	1 / 30,000 s – Transición de Claro a Oscuro			
Tiempo de Aclarado	0,04 ~ 1,0 s – Ajustable mediante Panel LED			
Sensibilidad de Operación	>= 5 A(DC) ; >= 5 A(AC)			
Temperatura de Operación	- 5 °C ~ + 55 °C			
Temperatura de Almacenamiento	- 10 °C ~ + 60 °C			
Peso	415 gr.			
Código de Producto	8500405626			

Serie MKM

Las caretas de soldadura de oscurecimiento automático de la Serie MKM de Magmaweld combinan tecnología óptica avanzada con un diseño ergonómico para ofrecer protección superior y máxima comodidad al operador. Con áreas de visión amplias que van desde hasta **100 x 60 mm**, estas caretas proporcionan visibilidad clara y alta sensibilidad a la luz del arco, garantizando un rendimiento óptimo en diversas aplicaciones de soldadura. Cada modelo está equipado con un sistema de filtración avanzado que ofrece protección confiable contra radiación UV/IR nociva, reduciendo el riesgo de fatiga ocular, daño corneal y problemas de visión a largo plazo. Diseñadas pensando en la durabilidad y el confort del usuario, las caretas de la Serie MKM permiten una soldadura segura, eficiente y sin fatiga, convirtiéndose en la elección de confianza para profesionales que buscan seguridad y alto rendimiento.



MKM 726S

8500405726

MKM 636MA

8500405636

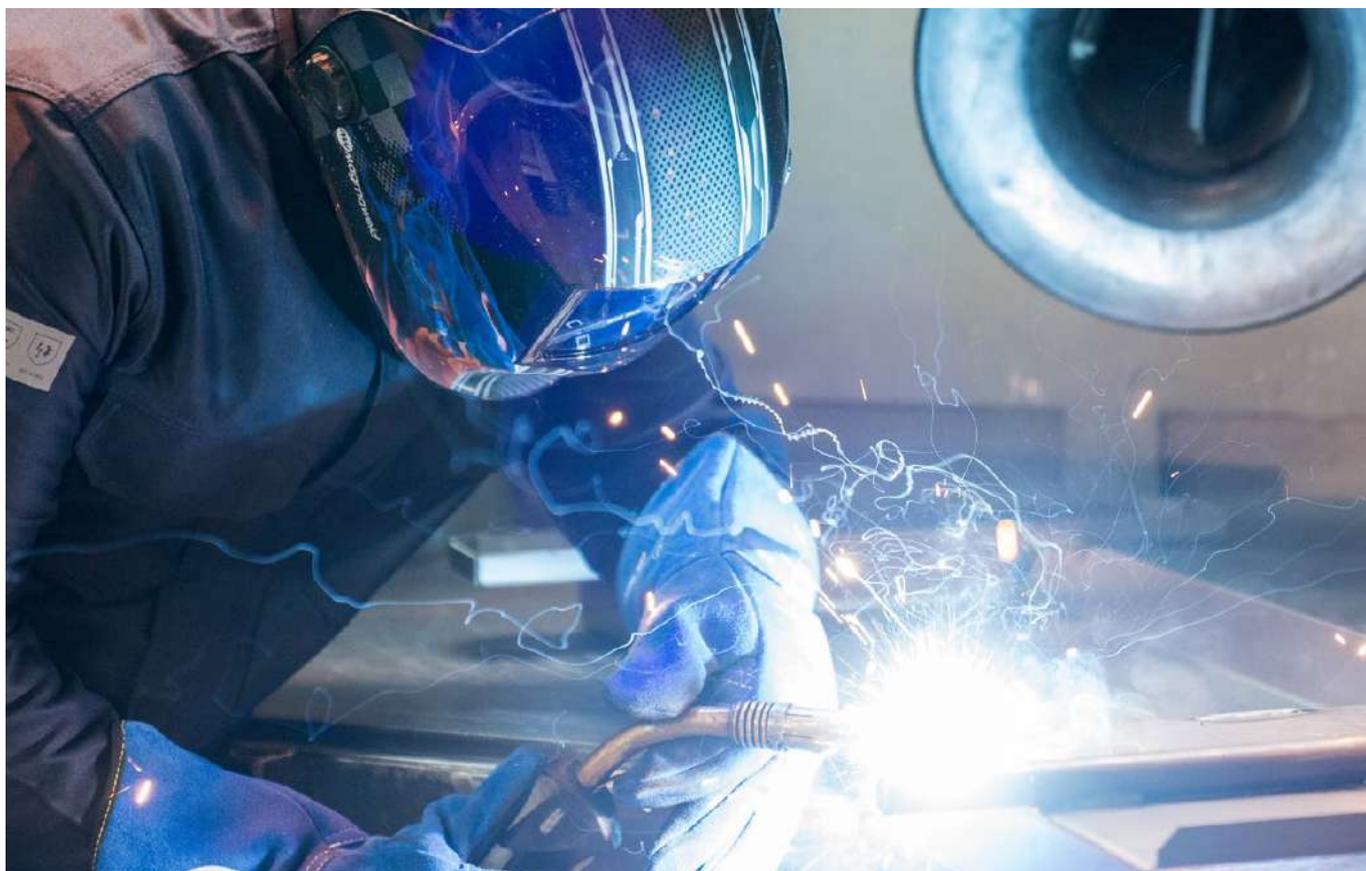


MKM 626S

8500405626



Serie MKM

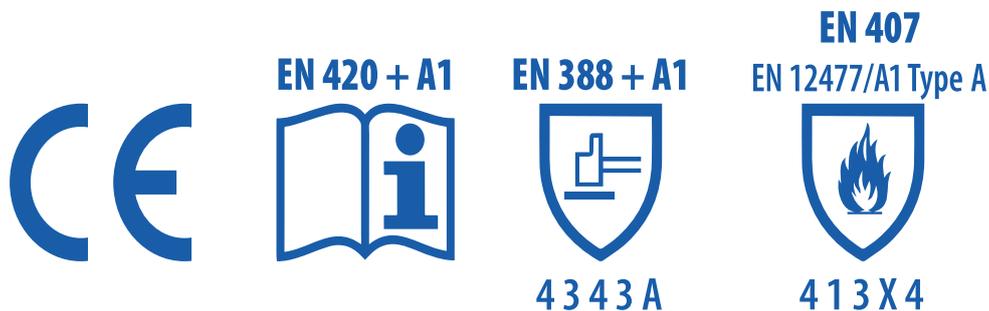
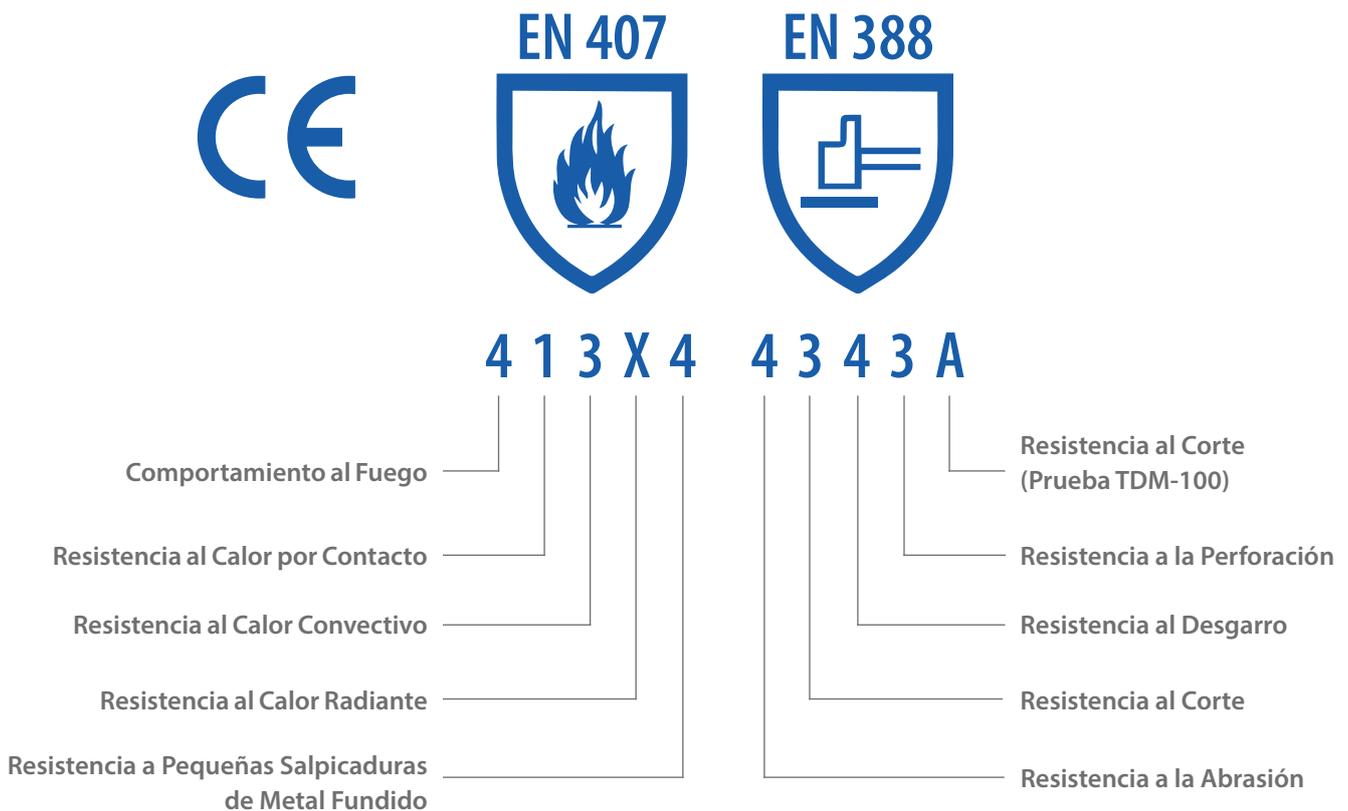


EFFECTOS DE LOS RAYOS DE SOLDADURA EN EL CUERPO Y PRECAUCIONES DE SALUD

La radiación del arco se emite durante el proceso de soldadura como resultado del arco eléctrico formado entre el electrodo y la pieza de trabajo. Esta radiación consiste en luz visible de alta intensidad, rayos ultravioleta (UV), rayos infrarrojos (IR) y energía térmica. La exposición prolongada o el contacto con los rayos UV y las altas temperaturas generadas durante la soldadura pueden causar quemaduras en la piel, daño en los tejidos e incluso aumentar el riesgo de cáncer de piel.

La selección de ropa de protección adecuada es crucial para la protección del cuerpo.

La norma **EN ISO 12477:2016** especifica los niveles de rendimiento requeridos para los guantes de soldadura diseñados para proteger las manos durante las operaciones de soldadura.



EN 407 : Valor mínimo de nivel de prueba: 1
Valor máximo de nivel de prueba: 4

EN 388 : Valor mínimo de nivel de prueba: 1
Valor máximo de nivel de prueba: 4 (nivel de resistencia al corte hasta 5)

TIG B200



Diseñado para satisfacer las demandas de los soldadores profesionales, el guante **TIG B200** es ideal para entornos de trabajo donde la **soldadura TIG** se utiliza de manera intensiva, como en iluminación, automoción, producción de alimentos, cocinas industriales, fabricación de electrodomésticos y operaciones de mantenimiento y reparación. Su diseño **Supersoft** y su textura de **tacto suave** garantizan una mayor sensibilidad táctil y precisión, permitiendo el máximo control durante tareas de soldadura detalladas. Además de ofrecer comodidad y flexibilidad, el **TIG B200** proporciona **excelente protección gracias a su alta resistencia al calor**, convirtiéndolo en una opción confiable tanto en rendimiento como en seguridad.



- Cosido con hilo **DUPONT® Kevlar®** para costuras resistentes al fuego y de alta durabilidad
- Diseño **Supersoft** que garantiza una sensibilidad táctil superior y mayor control
- Cuenta con un **puño extendido** para mayor protección y cumplimiento con las normas de seguridad
- **Probado y certificado** según **EN 12477:2016** para el rendimiento y la seguridad de guantes de soldadura

MIG 300



Diseñado para entornos de soldadura exigentes como la **fabricación automotriz**, **astilleros** y **construcción metálica**, el guante **MIG 300** está pensado para satisfacer las necesidades de los profesionales que realizan tareas de soldadura intensivas. Ofrece **resistencia superior al corte** y una **durabilidad prolongada**, superando a los guantes estándar de su categoría.

Con **alta resistencia al calor** y a las **salpicaduras de soldadura**, el **MIG 300** garantiza **máxima protección**, incluso en condiciones de alta amperaje.

La **palma reforzada** mejora la **resistencia a la abrasión**, mientras que su **diseño ergonómico** proporciona comodidad y flexibilidad, permitiendo un trabajo continuo y sin fatiga durante toda la jornada.



EN 420 + A1



EN 388 + A1



4343A

EN 407
EN 12477/A1 Type A



413X4X

- Cosido con hilo **DUPONT® Kevlar®** para costuras resistentes al fuego y de alta durabilidad
- Forro **100% algodón** que garantiza comodidad durante usos prolongados
- Diseño **ergonómico** con **palma reforzada** que ofrece mayor rendimiento y confort
- **Puño extendido** que proporciona protección adicional cumpliendo con las normas de seguridad
- **Probado y certificado** de acuerdo con la norma **EN 12477:2016** para la seguridad y el rendimiento de guantes de soldadura

Tabla de Tallas de Guantes

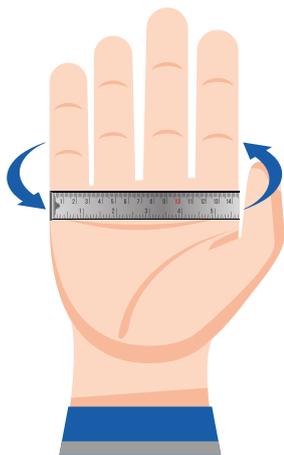
Medición de Ancho

Envuelve una cinta métrica alrededor de tu mano, justo debajo de los dedos (excluyendo el pulgar), y cierra el puño. Utiliza el valor de la medida para seleccionar la talla adecuada en la tabla.

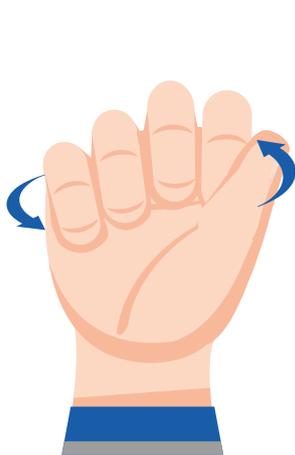
Medición de Longitud

Para determinar la longitud de tus dedos, mide desde la base de la palma hasta la punta de tu dedo medio.

Ancho	Longitud	Talla
152-178 mm	160 mm	6
178-203 mm	171 mm	7
203-229 mm	182 mm	8
229-254 mm	192 mm	9
254-279 mm	204 mm	10
Más de 215 mm	Más de 215 mm	11



Medición de Ancho



Medición de Longitud

Soldadura Ininterrumpida Desde 1957

Magmaweld es un desarrollador y fabricante líder de soluciones de soldadura desde 1957, con sede en Turquía. Su gama de productos incluye electrodos revestidos, hilos MIG/MAG y TIG, hilos tubulares con fundente, hilos y fundentes para arco sumergido, máquinas de soldadura, sistemas de extracción de humos, accesorios de soldadura y sistemas de automatización de soldadura robótica.

Con el 95% de su portafolio fabricado en dos instalaciones de última generación ubicadas en Manisa, Magmaweld garantiza soluciones de alta calidad, producidas localmente y confiables para profesionales en todo el mundo.



(+90) 444 93 53
magmaweld.com
info@magmaweld.com