



**GESUNDHEIT UND SICHERHEIT
AM ARBEITSPLATZ BEI SCHWEISSANWENDUNGEN**



(+90) 444 93 53
magmaweld.com
info@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62

CORPORATE

Magmaweld ist eine führende und vertrauenswürdige Marke im Bereich der Schweißtechnik. Seit der Gründung im Jahr 1957 spielt das Unternehmen eine Vorreiterrolle in der Entwicklung der türkischen Schweißindustrie und hat sich durch ein umfassendes und stetig wachsendes Produktportfolio einen starken Ruf erarbeitet.

Als Reaktion auf die Anforderungen einer sich weiterentwickelnden Industrielandschaft Magmaweld erweiterte seine Produktionskapazitäten durch MIG/MAG- und WIG-Schweißdrähte, Fülldrähte sowie Unterpulverschweißdrähte und -flussmittel. Im Jahr 1971 begann das Unternehmen mit der Herstellung von Schweißmaschinen und erweiterte 1998 durch eine strategische Partnerschaft mit Panasonic sein Angebot um Roboterschweißlösungen.

Im Jahr 2000 zentralisierte Magmaweld seine F&E-, Produktions- und Logistikprozesse in einem hochmodernen Werk in Manisa, Türkei. Dieser Schritt steigerte Effizienz, Innovationskraft und Qualität erheblich. Mit dieser strategischen Entscheidung stärkte Magmaweld seine globale Präsenz und führte seine international anerkannte Marke „Magmaweld“ ein. Der Name spiegelt die Ähnlichkeit zwischen geschmolzenem Magma unter der Erdoberfläche und dem Schmelzbad beim Schweißen wider.

Magmaweld betreibt eigene Produktions- und Vertriebsorganisationen in sechs Ländern auf drei Kontinenten und exportiert in über 75 Länder weltweit.

Magmaweld unterstützt die Industrie durch hochwertige Produkte, fortschrittliche Technologien und lösungsorientierte Ingenieurskompetenz, um weltweit nahtlose und zuverlässige Schweißprozesse sicherzustellen.



Fabrik für Schweißverbrauchsmaterialien
Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım, Manisa, Türkei



Fabrik für Schweißmaschinen und Automatisierung
Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım, Manisa, Türkei



Fabrik für Schweißverbrauchsmaterialien
Saint Petersburg, Peterhof, Novye Zavody Straße, Gebäude 56, Block 5, Einheit 1, Russland

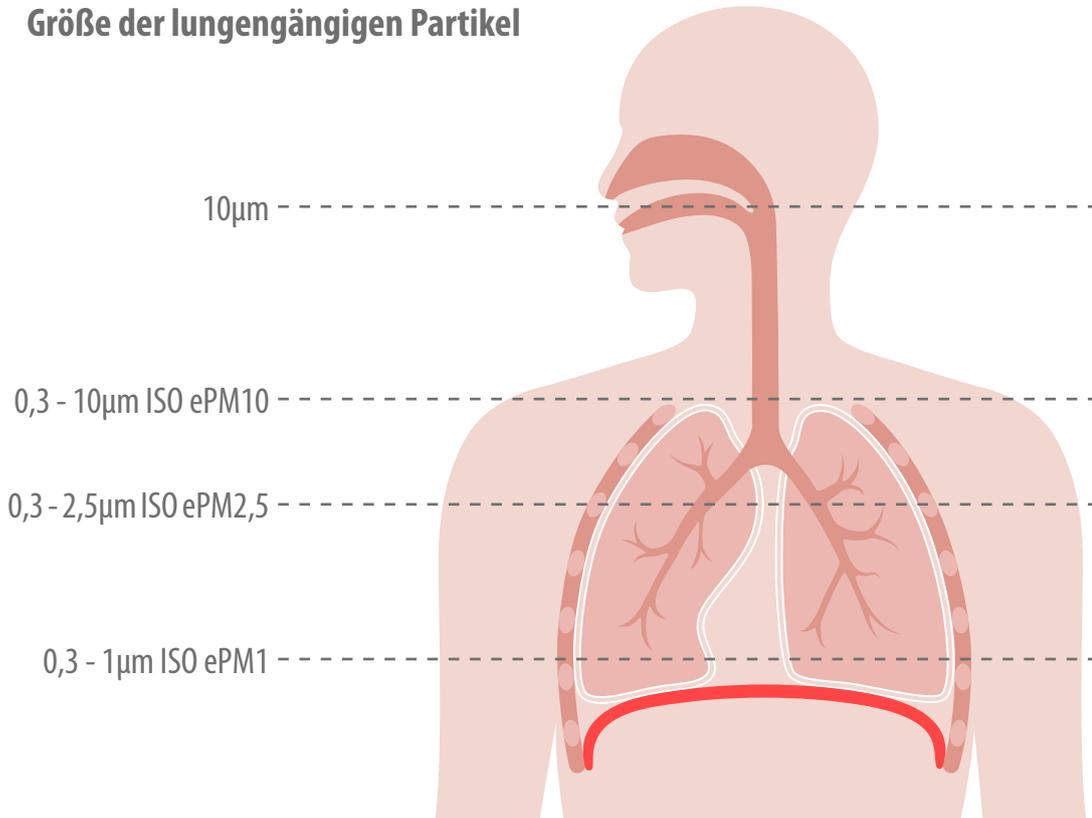
AUSWIRKUNGEN VON QUELLRAUCH UND GESUNDHEITLICHE VORSICHTSMASSNAHMEN	6
SCHWEISSRAUCHABSAUG- UND FILTERSYSTEME (DEFS)	
DFS 1M, DFS 2M, DFS 1MK, DFS 2MK	8
DFS 1S, DFS 2S, DFS 1SK, DFS 2SK	10
DFS MP	12
DES MS, DES SS	13
DFM 1000, DFM 1250, DFM 1500	14
WERKSTATT-PRODUKTE	
SCHWEISSER-SCHLEIFTISCH	16
AUSWIRKUNGEN VON SCHWEISSERSTRAHLEN AUF DIE AUGEN UND GESUNDHEITSVORKEHRUNGEN	18
SCHWEISSMASKEN	
MKM 726S	20
MKM 636MA	22
MKM 626S	24
AUSWIRKUNGEN DER STRALUNG BEIM SCHWEISSEN AUF DEN KÖRPER UND VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE GESUNDHEIT	28
SCHWEISSERHANDSCHUHE	
TIG B200	29
MIG 300	30



AUSWIRKUNGEN VON QUELLRAUCH UND GESUNDHEITLICHE VORSICHTSMASSNAHMEN

Absaug- und Filtersysteme für Schweißrauch sind für die Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz von entscheidender Bedeutung. Die Wirksamkeit dieser Systeme basiert auf spezifischen Normen und technischen Anforderungen, um die Einhaltung von Gesundheitskriterien zu gewährleisten und eine sichere Arbeitsumgebung am Arbeitsplatz zu schaffen.

Größe der lungengängigen Partikel



Schweißrauch enthält schädliche Metalloxidstäube, deren Partikelgröße im Allgemeinen zwischen 0,01 µm und 1 µm liegt. Beim Einatmen gelangen diese Stäube in die Alveolen der Lunge.

Im Jahr 2018 stuft die Internationale Agentur für Krebsforschung (**IARC**) Schweißrauch und die beim Schweißen entstehende UV-Strahlung als Karzinogene der Gruppe 1 ein.

Dämpfe, die Gase und Metalloxidstäube enthalten, die beim Schmelzen von Metallen bei Schweißarbeiten entstehen, stellen ein Risiko für die menschliche Gesundheit dar. Das Einatmen dieser Dämpfe durch den Arbeitnehmer kann zu schweren Erkrankungen und damit verbundenen Todesfällen führen.

Einige gefährliche Metalle und Gase :

CHROM VI	CADMIUM	NICKEL
CO	OZON	BERYLIUM



AUSWIRKUNGEN VON QUELLRAUCH UND GESUNDHEITLICHE VORSICHTSMASSNAHMEN

Schweißrauch-Filtersysteme; Sie sorgen für eine sichere und gesunde Arbeitsumgebung für Schweißer, indem sie den entstehenden Schweißrauch zu 99 % und mehr filtern.

Schweißrauch-Filter			Filterleistung gemäß EN 779:2012	
Pulver Größe	Gruppe	Filter	Durchschnittlicher Erfassungsgrad (A_m) % Standardstaubpartikel	Durchschnittlicher Wirkungsgrad (E_m) 0,4 Mikron-Pulver
	Staub-Klassifizierung	Filterklasse		
Grobe Partikel	G	G3	$80 < A_m < 90$	-
		G4	$90 < A_m$	-
Feines Teilchen	F	F7	-	$80 < E_m < 90$
		F8	-	$90 < E_m < 95$
		F9	-	$95 < E_m$

Schweißrauch-Filter			Filterleistung nach EN 1822:2011	
Sehr feine Partikel	Gruppe	Filter	Partikel - Staubgröße	Zersetzung %
	EPA	E10	0.1 - 0.3 Mikron	$85 <$
		E11	0.1 - 0.3 Mikron	$95 <$
		E12	0.1 - 0.3 Mikron	$99.5 <$
	HEPA	H13	0.1 - 0.3 Mikron	$99.95 <$
		H14	0.1 - 0.3 Mikron	$99.995 <$

Ausführung gemäß der Norm EN ISO 21904-1.



E12-H13



F9

SCHWEISSRAUCHABSAUG- UND FILTERSYSTEME (DEFS)

DFS 1M, DFS 2M
DFS 1MK, DFS 2MK

Mobile Modelle



Einarmiges Modell
DFS 1M

Zweiarmiges Modell
DFS 2M

- Arbeitet mit 3 Phasen 380 V - 50/60 Hz.
- Vorfilter der Klasse G3
- Standard F9 Hauptfilter
- Perforiertes Blechgitter zur Funkendämpfung
- Warnlampe für Filterwechsel
- Kontrollleuchte für umgekehrte Phase
- 3 m Zuleitung
- Optionale bewegliche Arme in 2 m, 3 m und 4 m Länge
- Optionale Beleuchtung
- Kohlefilter für Aluminium/Edelstahl (für MK-Modelle)
- Optional E12 und H13 Hauptfilteroptionen

SCHWEISSRAUCHABSAUG- UND FILTERSYSTEME (DEFS)



	DFS 1M	DFS 2M
	DFS 1MK	DFS 2MK
Versorgungsspannung	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Filter-Wirkungsgrad	> 99%	> 99%
Motorleistung	1,1 kW / 1,5 kW (Modell K)	1,5 kW
Ansaugleistung	2250 m ³ / Stunde	1650 m ³ / Stunde
Ansaugleistung (für K-Modelle)	2100 m ³ / Stunde	1350 m ³ / Stunde
Geräuschpegel	72 dB (A)	72 dB (A)
Abmessungen (u x g x y)	650 x 750 x 1050 mm	650 x 750 x 1050 mm
Abmessungen (für K-Modelle) (u x g x y)	650 x 750 x 1200 mm	650 x 750 x 1200 mm
Gewicht	96 kg	108 kg
Gewicht (für K-Modelle)	115 kg	115 kg

Produkt-Codes

DFS 1M / DFS 2M (mit 2 m Arm)	8411145M12	8411445M12
DFS 1M / DFS 2M (mit 3 m Ausleger)	8411145M13	8411445M13
DFS 1M / DFS 2M (mit 4 m Ausleger)	8411145M14	8411445M14
DFS 1MK / DFS 2MK (mit 2 m Arm)	8411245M12	8411545M12
DFS 1MK / DFS 2MK (mit 3 m Ausleger)	8411245M13	8411545M13
DFS 1MK / DFS 2MK (mit 4 m Ausleger)	8411245M14	8411545M14

Verbrauchsmaterial und optionales Zubehör

Vorfaserfilter	8490000301	8490000301
Kassettenfilter (F9)	8490000105	8490000105
Kohlefilter (für K-Modelle)	8490000200	8490000200
Beleuchtung 3 m (optional)	8421000103	8421000103



DFS 1S, DFS 2S
DFS 1SK, DFS 2SK

Feste Modelle



Einarmiges Modell
DFS 1S

Zweiarmiges Modell
DFS 2S

- 3 Phasen 380 V - 50/60 Hz.
- Vorfilter der Klasse G3
- Standard F9 Hauptfilter
- Perforiertes Blechgitter zur Funkenlöschung
- Warnlampe für Filterwechsel
- Kontrollleuchte für umgekehrte Phase
- 3 m Zuleitung ist Standard.
- Optional können bewegliche Arme in 2 m, 3 m und 4 m Länge gewählt werden.
- Optionale Beleuchtung
- Kohlefilter für Aluminium/Edelstahl (für SK-Modelle)
- Optionale E12 und H13 Hauptfilteroptionen

SCHWEISSRAUCHABSAUG- UND FILTERSYSTEME (DEFS)



	DFS 1S	DFS 2S
	DFS 1SK	DFS 2SK
Versorgungsspannung	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Filter-Wirkungsgrad	> 99%	> 99%
Motorleistung	1,1 kW / 1,5 kW (Modell K)	1,5 kW
Absaugleistung	2250 m ³ / Stunde	1650 m ³ / Stunde
Ansaugleistung (für K-Modelle)	2100 m ³ / Stunde	1350 m ³ / Stunde
Geräuschpegel	72 dB (A)	72 dB (A)
Abmessungen (u x g x y)	655 x 755 x 935 mm	655 x 755 x 935 mm
Abmessungen (für K-Modelle) (u x g x y)	655 x 755 x 1085 mm	655 x 755 x 1085 mm
Gewicht	90 kg	90 kg
Gewicht (für K-Modelle)	110 kg	110 kg

Produkt-Codes

DFS 1S / DFS 2S (mit 2 m Arm)	8412145M12	8412445M12
DFS 1S / DFS 2S (mit 3 m Ausleger)	8412145M13	8412445M13
DFS 1S / DFS 2S (mit 4 m Ausleger)	8412145M14	8412445M14
DFS 1SK / DFS 2SK (mit 2 m Arm)	8412245M12	8412545M12
DFS 1SK / DFS 2SK (mit 3 m Ausleger)	8412245M13	8412545M13
DFS 1SK / DFS 2SK (mit 4 m Ausleger)	8412245M14	8412545M14

Verbrauchsmaterial und optionales Zubehör

Vorfaserfilter	8490000301	8490000301
Kassettenfilter	8490000105	8490000105
Kohlefilter (für K-Modelle)	8490000200	8490000200
Beleuchtung 3 m (optional)	8421000303	8421000303

DFS MP

Kompakte mobile Modelle



- 1 Phase 230V - 50/60 Hz.
- Standardmäßig mit 2 m beweglichem Arm
- Bietet niedrigen Stromverbrauch / hohe Leistung.
- Der F9-Filter reinigt Schweißrauch mit einer Effizienz von 99 %.
- Kohlefilter für Aluminium / rostfreie Metalle
- Aluminium-Gitterfilter zur Vorfilterung und Funkenlöschung
- Warnlampe für Filterwechsel
- Betriebskontrollleuchte
- Optionaler E12 und H13 Filter als Option

Technische Daten	Gerät	Daten
Netzspannung (1 Phase)	230	V
Leistungsentnahme aus dem Netz	0,575	kW
Ansaugleistung	850	m ³ / Stunde
Geräuschpegel	65	dB (A)
Filter-Wirkungsgrad	99	%
Abmessungen (u x g x y)	480 x 480 x 820	mm
Gewicht	49	kg
Produkt-Code		8411325M12

SCHWEISSRAUCHABSAUG- UND FILTERSYSTEME (DEFS)

DES MS

Mobile Schneckeneinheiten



DES SS

Feste Schneckeneinheiten



- 3 Phasen 380 V - 50/60 Hz.
- Mobile Schneckenaggregate werden besonders in engen - geschlossenen Räumen eingesetzt. Der magnetisierte Standard-Saugschlauch ist 5 m lang, der Schussschlauch kann bis zu 15 m verlängert werden. Die magnetische Saugdüse ermöglicht die Fixierung in der gewünschten Position.
- Feststehende Schneckenaggregate werden für die Absaugung von mehreren Schweißkabinen verwendet. Sie werden in der Regel an zentrale Filtersysteme angeschlossen. Es können bewegliche Arme mit optionalen Längen von 2 m, 3 m und 4 m gewählt werden.
- Optionale Beleuchtungsmöglichkeit (DES SS)

	DES MS	DES SS
Anschlussspannung	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Motorleistung	1,1 kW	1,1 kW / 1,5 kW
Absaugleistung	2800 m ³ / Stunde	2800 m ³ / Stunde
Geräuschpegel	69 dB (A)	69 dB (A)
Abmessungen (u x g x y)	650 x 500 x 250 mm	650 x 500 x 250 mm
Gewicht	49	37 kg
Produkt-Code (DES MS)	Hauptgerät	8413145M00
	Mit 5 m Aufnahmeschlauch	8413145M45
	Mit 10 m Aufnahmeschlauch	8413145M46
	Mit 15 m Aufnahmeschlauch	8413145M47
Produkt-Code (DES SS)	1.1 kW (2 m)	-
	1.1 kW (3 m)	-
	1.1 kW (4 m)	-
	1.5 kW (2 m)	-
	1.5 kW (3 m)	-
	1.5 kW (4 m)	-

Optionales Zubehör

Beleuchtung (2 m)	-	8421000502
Beleuchtung (3 m)	-	8421000503
Beleuchtung (4 m)	-	8421000504

Schweißrauchabsaug- und Filtertisch

DFM 1000

DFM 1250

DFM 1500



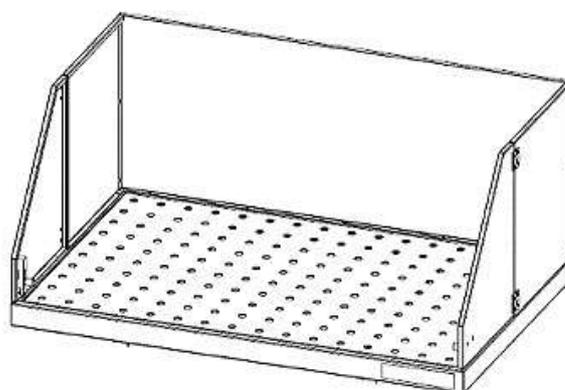
Dient zum Absaugen und Filtern von Schweißrauch und Staub. Er ist so konzipiert, dass er den Rauch vom Schweißen von Werkstücken mit einer Höhe von weniger als 15 cm absorbiert und groß genug ist, um den Schweißtisch nicht zu verdecken. Der DFM- Schweißrauchabsaugtisch kann mit verschiedenen Tischlängen und Abschirmungsoptionen verwendet werden.

- Arbeitet mit 3 Phasen 380 V - 50/60 Hz.
- Vorfilter der Klasse G3
- Standard F9 Hauptfilter
- Perforiertes Blechgitter zur Funkendämpfung
- Warnlampe für Filterwechsel
- Kontrollleuchte für umgekehrte Phase
- 3 m Zuleitung als Standard.
- Optionaler Visiersatz
- Wahlweise E12 und H13 Hauptfilteroptionen



SCHWEISSRAUCHABSAUG- UND FILTERSYSTEME (DEFS)

Technische Daten	Gerät	Daten
Netzspannung (3 Phasen)	380 / 50 - 60 Hz	V
Leistungsentnahme aus dem Netz	1.5	kW
Ansaugleistung	1100	m ³ / Stunde
Geräuschpegel	72	dB (A)
Filter-Wirkungsgrad	99	%
Abmessungen (u x g x y)	650 x 750 x 1015	mm
Gewicht	96	kg



Produkt-Code	Name des Modells	Größe	Graben-Set	Grabensatz Plexi
8415245M00	DFM 1000	1000 x 400 mm	843110M400	843110M401
		1000 x 650 mm	843110M650	843110M651
8415345M00	DFM 1250	1250 x 400 mm	843125M400	843125M401
		1250 x 650 mm	843125M650	843125M651
8415445M00	DFM 1500	1500 x 400 mm	843150M400	843150M401
		1500 x 650 mm	843150M650	843150M651

SCHWEISSER-SCHLEIFTISCH

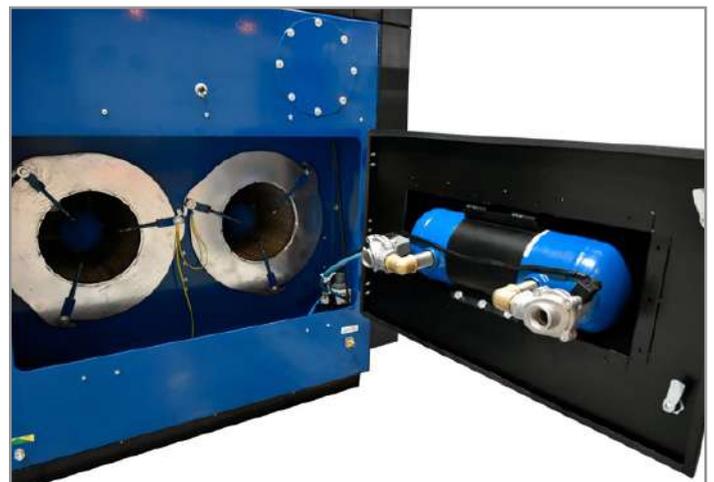


- Zum Absorbieren von Staub, der beim Schleifen von kleinen Metallteilen entsteht.
- Geeignet für Präzisions- und Grobschleif- und Schweißanwendungen.
- Dank des Bodenabsaugsystems werden Rauch und Staub absorbiert, bevor sie die Atemwege des Bedieners erreichen.
- Dank seiner robusten Materialstruktur bietet er ein sicheres Arbeiten auf ihm.
- Dank der integrierten Staubwanne lassen sich die angesammelten Partikel leicht reinigen.
- Ergonomisches Design sorgt für komfortables Arbeiten.
- Das 3-seitig geschlossene Abschirmungssystem verhindert, dass sich Partikel ausbreiten.
- Geringe Geräusentwicklung und hohe Leistung dank des Steckerlüfters.

Technische Daten	Gerät	Daten
Netzspannung (3 Phasen)	380 / 50-60 Hz	V
Leistungsentnahme aus dem Netz	2.2	kW
Ansaugleistung	900	m ³ / Stunde
Geräuschpegel	75	dB (A)
Filter-Wirkungsgrad	99	%
Abmessungen (u x g x y)	900 x 1500 x 900	mm
Gewicht	440	kg



• Mahlkammer aus Verbundgitter



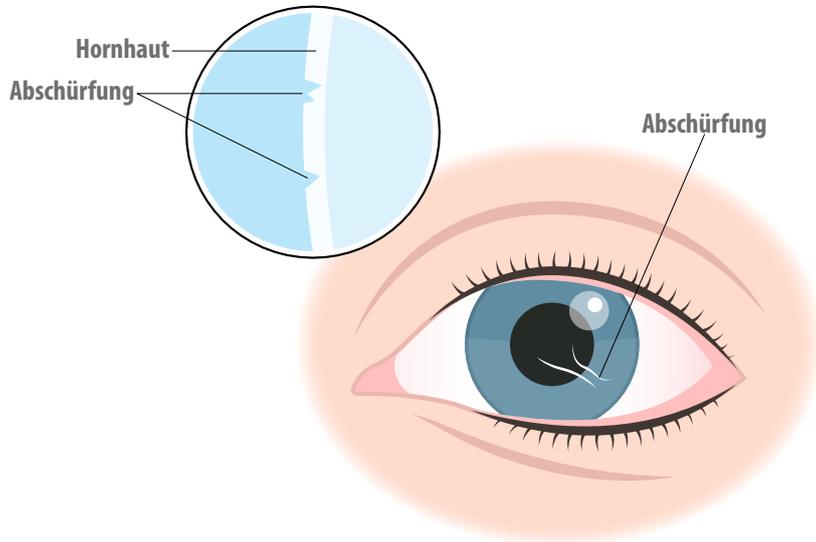
• Jet-Pulse-Filtersystem



• Leicht zu reinigende Partikelwanne

AUSWIRKUNGEN VON SCHWEISSERSTRAHLEN AUF DIE AUGEN UND GESUNDHEITSVORKEHRUNGEN

Lichtbogenstrahlung wird als hochintensives sichtbares Licht, ultraviolette (UV) Strahlen, infrarote (IR) Strahlen und Wärmeenergie durch den Lichtbogen emittiert, der während des Schweißvorgangs zwischen der Elektrode und dem Werkstück entsteht. Das Schweißen ohne Augenschutz oder bei Anwendungen, bei denen der Augenschutz unzureichend ist, kann Hornhautabschürfungen, Schäden an der Netzhaut des Auges und Kataraktbildung verursachen.



Die Verwendung und Auswahl von Schweißerschutzmasken für Augen- und Gesichtsschutz ist wichtig. Die Norm EN ISO 16321-2:2021 legt die Material-, Gestaltungs-, Leistungs- und Sicherheitskriterien für Augen- und Gesichtsschutz bei Schweißarbeiten fest.

EN 16321 KLASSIFIZIERUNG DES OPTISCHEN SCHUTZES

Er wird mit 4 verschiedenen Merkmalen bewertet. Ein Wert von 1 ist die höchste Stufe des Standards und ein Wert von 3 ist die niedrigste Stufe des Standards.

Bildklarheit

Sie gibt an, ob es in unserem Sichtfeld Verzerrungen gibt und wie nah es am realen Bild ist.

Lichtverteilung

Gibt an, wie gut die Lichtverteilung durch den Filter ist.

Homogene Verdunkelung

Gibt an, dass der angegebene Verdunkelungsgrad in allen Bereichen der Filteroberfläche gleich bleibt.

Winkelabhängigkeit

Gibt an, wie gut der eingestellte Verdunkelungsgrad bei Betrachtung aus verschiedenen Winkeln ist.



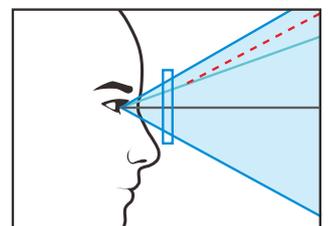
Bildklarheit



Lichtverteilung



Homogene Verdunkelung



Winkelabhängigkeit

AUSWIRKUNGEN VON SCHWEISSERSTRAHLEN AUF DIE AUGEN UND GESUNDHEITSVORKEHRUNGEN

Bestimmung der sicheren Arbeitsbedingungen;

Auswahltabelle für die Schwärzung

Anwendung	Elektrodengröße (mm)	Schweißstrom (A)	Minimaler Schwärzungswert	Empfohlener Schwärzungswert
Elektrode (MMA) Schweißen	2.5	<60	8	-
	2.5 - 4	60 - 16	9	10
	4 - 6.4	160 - 250	10	12
	6.4	250 - 550	11	14
Gas-Metall- Lichtbogen (MIG) und Fülldrahtschweißen	-	<60	8	-
		60 - 160	9	11
		160 - 250	10	12
		250 - 550	11	14
Wolfram (WIG) Schweißen	-	<50	8	10
		50 - 150	8	12
		150 - 500	10	14
Carbon Schneiden	Leichtgewicht	<500	10	12
	Schwer	500 - 1000	11	14
Plasma- Schweißen	-	<20	6	6 - 8
		20 - 100	8	10
		100 - 400	10	12
		400 - 800	11	14
Plasmaschneiden	Leichtgewicht	<300	8	8
	Zentrum	300 - 400	9	12
	Schwer	400 - 800	10	14
Hartlöten	-	-	-	5
Kohlenstoffquelle	-	-	-	10 max.

MKM 726S

Unsere Magmaweld MKM 726S Schweißerschutzmaske mit automatischer Verdunkelung; mit einem weiten Sichtfeld von 100 x 60 mm bietet sie ein hohes Maß an Schutz und Empfindlichkeit gegenüber der Lichtintensität beim Schweißen und eine verbesserte Filterfunktion, die extrem sicher ist und sich um den Schutz Ihrer Augengesundheit kümmert.

Optische Schutzklasse: 1/1/1/2

Sie bietet eine breitere Sicht auf den Arbeitsbereich mit einem Sichtfeld von 100 x 60 mm gemäß der Norm EN ISO 16321-2.

Die extrem schnelle Hell-Dunkel-Übergangszeit (1/30.000 Sek.) bietet ein sehr hohes Schutzniveau.

Ermöglicht die interne Steuerung der Schutzstufen im Bereich von W 4–8 / 9–13 und die Auswahl des Schleifmodus über die Bedieneinheit.



Über den Touchscreen am Filter können Sie die Empfindlichkeit und die Verzögerungseinstellungen auf das gewünschte Niveau einstellen.



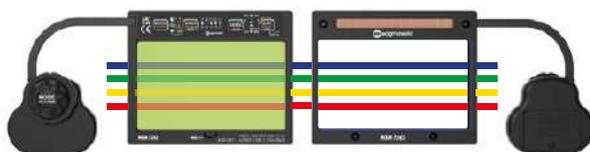
Es bietet ein klareres Bild mit hoher Qualität äußerer und innerer Linse.



Sie bietet ergonomischen Komfort mit ihrer hochfesten, leichten und flexiblen Struktur, die der Norm EN 175 entspricht.



Dank der 6-fach verstellbaren, ergonomischen Kopfstruktur wird das Gewicht der Maske verringert und der Transport ausgeglichener, da die Maske in der für Ihre Kopfform am besten geeigneten Position befestigt werden kann.



Sie bietet eine klarere Sicht im Anwendungsbereich mit Echtfarbertechnologie. Diese Technologie reduziert die Belastung der Augen.

MKM 726S

Verwendete Verfahren:

Schutzgaslichtbogen (SMAW), Gaslichtbogen MIG/MAG (GMAW), Fülldrahtlichtbogen (FCAW), Gaslichtbogen-Argon-WIG (GTAW), Kohlelichtbogen (CAW), Plasmabogen (PATI), Schleifen



Technische Daten		MKM 726S	Verbrauchsmaterial		
			Teil-Nr.	Name des Materials	Material-Code
Optische Klasse		1/1/1/2	1	Äußere Linse	8501304020
Sichtfeld		100 x 60 mm	2	MKM-Patrone	8501LCD726
Kartuschengrößen		110.00 x 90.00 x 9.00 mm	3	Innere Linse	85010726IC
Grad der Schwärzung		W 4 - 8 / 9 - 13	4	Titel	8501406BAS
Schwärzungssteuerung		Intern, stufenlos einstellbar	5	Vida	8501304014
Sensoren		4	6	Schweißer-Helm	8500405003
Einschalten / Ausschalten		Automatisch	7	Objektiv-Halterung	8501304019
Stromzufuhr		Solarzelle, austauschbare Batterie; 2 x CR 2450			
Reaktionszeit		1 / 30.000 s – Hell-zu-Dunkel-Wechsel			
Beleuchtungszeit		0,04 ~ 2,0 s – Einstellbar über LED-Panel			
Betriebs-Empfindlichkeit		≥ 5 A (DC); ≥ 5A (AC)			
Betriebstemperatur		- 5 °C ~ + 55 °C			
Lagertemperatur		- 10 °C ~ + 60 °C			
Gewicht		470 gr.			
Produkt-Code		8500405726			

MKM 636MA

Unsere Magmaweld MKM 636MA Schweißerschutzmaske mit automatischer Verdunkelung; mit einem weiten Sichtfeld von 100 x 53 mm bietet sie ein hohes Maß an Schutz und Empfindlichkeit gegenüber der Lichtintensität beim Schweißen und eine verbesserte Filterfunktion, die extrem sicher ist und sich um den Schutz Ihrer Augengesundheit kümmert.

Optische Schutzklasse: 1/1/1/2

Sie bietet eine breitere Sicht auf den Arbeitsbereich mit einem Sichtfeld von 100 x 53 mm gemäß der Norm EN ISO 16321-2.

Die extrem schnelle Hell-Dunkel-Übergangszeit (1/30.000 Sek.) bietet ein sehr hohes Schutzniveau.

Ermöglicht die interne Steuerung der Schutzstufen im Bereich von W 4–8 / 9–13 und die Auswahl des Schleifmodus über die Bedieneinheit.



Über den Touchscreen am Filter können Sie die Empfindlichkeit und die Verzögerungseinstellungen auf das gewünschte Niveau einstellen.



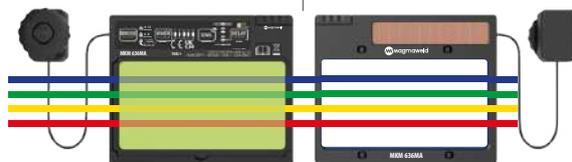
Es bietet ein klareres Bild mit hoher Qualität äußerer und innerer Linse.



Sie bietet ergonomischen Komfort mit ihrer hochfesten, leichten und flexiblen Struktur, die der Norm EN 175 entspricht.



Dank der 6-fach verstellbaren, ergonomischen Kopfstruktur wird das Gewicht der Maske verringert und der Transport ausgeglichener, da die Maske in der für Ihre Kopfform am besten geeigneten Position befestigt werden kann.

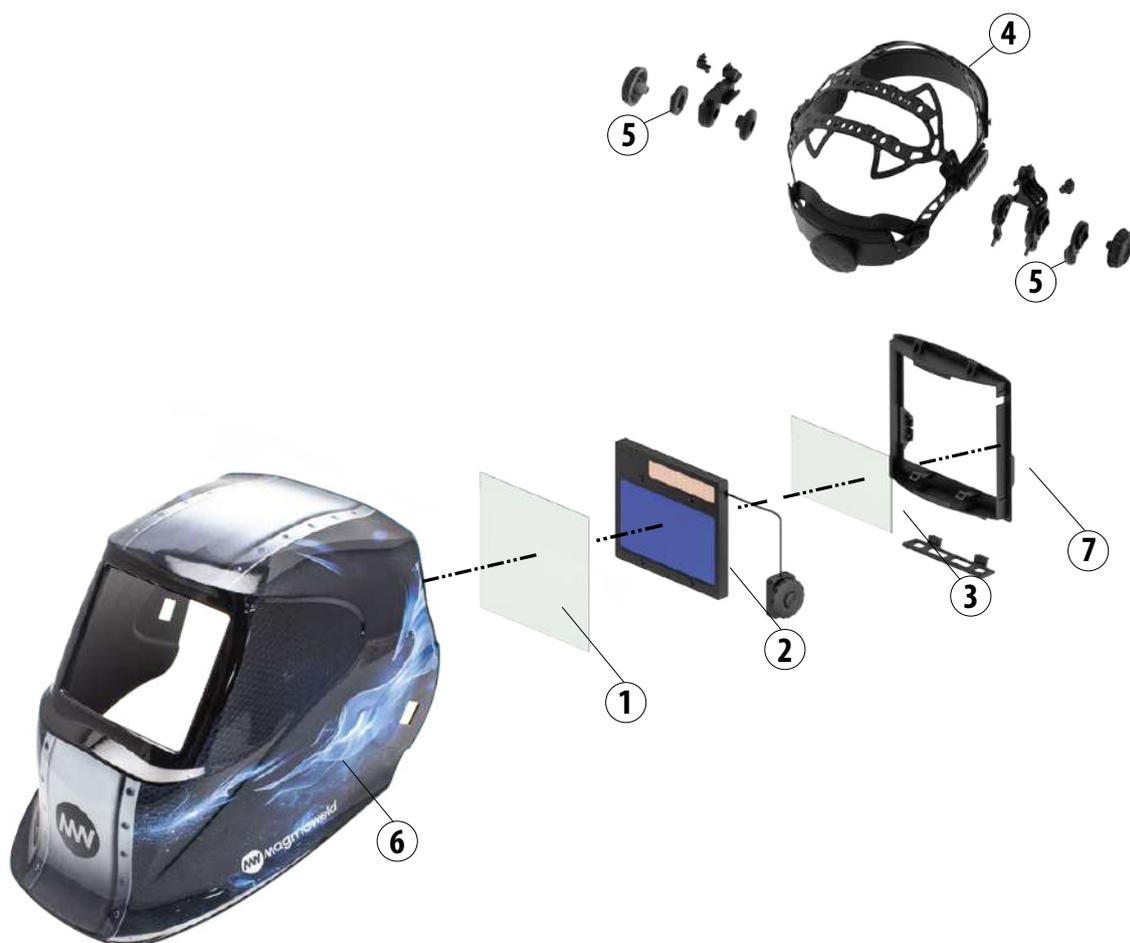


Sie bietet eine klarere Sicht im Anwendungsbereich mit Echtfarbertechnologie. Diese Technologie reduziert die Belastung der Augen.

MKM 636MA

Verwendete Methoden:

Schutzgaslichtbogen (SMAW), Gaslichtbogen MIG/MAG (GMAW), Fülldrahtlichtbogen (FCAW), Gaslichtbogen-Argon-WIG (GTAW), Kohlelichtbogen (CAW), Plasmabogen (PATI), Schleifen



Technische Daten	MKM 636MA	Verbrauchsmaterial		
		Teil-Nr.	Name des Materials	Material-Code
Optische Klasse	1/1/1/2	1	Äußere Linse	8501304020
Sichtfeld	100 x 53 mm	2	MKM-Kartusche	8501LCD636
Kartuschengrößen	110.00 x 90.00 x 9.00 mm	3	Innere Linse	85010636IC
Grad der Schwärzung	W 4 - 8 / 9 - 13	4	Titel	8501406BAS
Schwärzungssteuerung	Innen, variable Schwärzung	5	Vida	8501304014
Sensoren	4	6	Schweißer-Helm	8500405004
Einschalten / Ausschalten	Automatisch	7	Objektivhalterung	8501304018
Stromzufuhr	Solarzelle, Batterie austauschbar; 2 x CR 2032			
Reaktionszeit	1 / 30.000 s. Von Licht bis Dunkelheit			
Beleuchtungszeit	0.04 ~ 2.0 s – Variables Led-Panel			
Betriebs-Empfindlichkeit	>= 5 A(DC) ; >= 5 A(AC)			
Betriebstemperatur	- 5 °C ~ + 55 °C			
Lagertemperatur	- 10 °C ~ + 60 °C			
Gewicht	450 gr.			
Produkt-Code	8500405636			

MKM 626S

Unsere Magmaweld MKM 626S Schweißerschutzmaske mit automatischer Verdunkelung; mit einem Sichtfeld von 96 x 39 mm bietet sie ein hohes Maß an Schutz und Empfindlichkeit gegenüber der Lichtintensität beim Schweißen und eine verbesserte Filterfunktion, die extrem sicher ist und sich um den Schutz Ihrer Augengesundheit kümmert.

Optische Schutzklasse: 1/1/1/2

Sie bietet eine breitere Sicht auf den Arbeitsbereich mit einem Sichtfeld von 96 x 39 mm gemäß der Norm EN ISO 16321-2.

Die extrem schnelle Hell-Dunkel-Übergangszeit (1/30.000 Sek.) bietet ein sehr hohes Schutzniveau.

Ermöglicht die interne Steuerung der Schutzstufen im Bereich von W 4–8 / 9–13 und die Auswahl des Schleifmodus über die Bedieneinheit.



Über den Touchscreen am Filter können Sie die Empfindlichkeit und die Verzögerungseinstellungen auf das gewünschte Niveau einstellen.



Es bietet ein klareres Bild mit hoher Qualität äußerer und innerer Linse.



Sie bietet ergonomischen Komfort mit ihrer hochfesten, leichten und flexiblen Struktur, die der Norm EN 175 entspricht.



Dank der 6-fach verstellbaren, ergonomischen Kopfstruktur wird das Gewicht der Maske verringert und der Transport ausgeglichener, da die Maske in der für Ihre Kopfform am besten geeigneten Position befestigt werden kann.



Sie bietet eine klarere Sicht im Anwendungsbereich mit Echtfarbertechnologie. Diese Technologie reduziert die Belastung der Augen.

MKM 626S

Verwendete Verfahren:

Schutzgaslichtbogen (SMAW), Gaslichtbogen MIG/MAG (GMAW), Fülldrahtlichtbogen (FCAW), Gaslichtbogen-Argon-WIG (GTAW), Kohlelichtbogen (CAW), Plasmabogen (PATI), Schleifen



Technische Daten		MKM 626S	Verbrauchsmaterial		
			Teil-Nr.	Name des Materials	Material-Code
Optische Klasse	1/1/1/2		1	Äußere Linse	8501304020
Sichtfeld	96 x 39 mm		2	MKM-Kartusche	8501LCD626
Kartuschengrößen	110.00 x 90.00 x 9.00 mm		3	Innere Linse	85010626IC
Grad der Schwärzung	W 4 - 8 / 9 - 13		4	Titel	8501406BAS
Schwärzungssteuerung	Innen, variable Schwärzung		5	Vida	8501304014
Sensoren	2		6	Schweißer-Helm	8500405001
Einschalten / Ausschalten	Automatisch		7	Objektivhalterung	8501304018
Stromzufuhr	Solarzelle, Batterie austauschbar; 2 x CR 2032				
Reaktionszeit	1 / 30.000 s. Von Licht bis Dunkelheit				
Beleuchtungszeit	0,04 ~ 1,0 s. Variables Led-Panel				
Betriebs-Empfindlichkeit	>= 5 A(DC) ; >= 5 A(AC)				
Betriebstemperatur	- 5 °C ~ + 55 °C				
Lagertemperatur	- 10 °C ~ + 60 °C				
Gewicht	415 gr.				
Produkt-Code	8500405626				

MKM-Reihe

Die selbstverdunkelnden Schweißhelme der Serie MKM von Magmaweld kombinieren fortschrittliche optische Technologie mit ergonomischem Design für hervorragenden Schutz und Benutzerkomfort. Mit großen Sichtfeldern von **96 x 39 mm** bis **100 x 60 mm** bieten diese Helme eine klare Sicht und eine hohe Empfindlichkeit gegenüber Lichtbogenlicht, was eine optimale Leistung bei einer Vielzahl von Schweißanwendungen gewährleistet. Jedes Modell ist mit einem fortschrittlichen Filtersystem ausgestattet, das einen zuverlässigen Schutz vor schädlicher UV/IR-Strahlung bietet. Dadurch wird das Risiko von Augenbelastungen, Hornhautschäden und langfristigen Sehproblemen minimiert. Die MKM-Serie wurde im Hinblick auf Langlebigkeit und Benutzerkomfort entwickelt und unterstützt sichere, effiziente und ermüdungsfreie Schweißprozesse. Dies macht sie zu einer zuverlässigen Wahl für Profis, die sowohl Sicherheit als auch Leistung suchen.



MKM 726S

8500405726

MKM 636MA

8500405636



MKM 626S

8500405626



MKM-Reihe

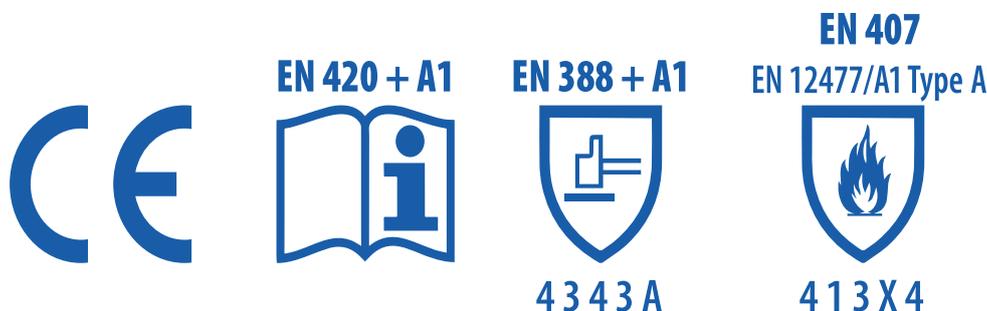
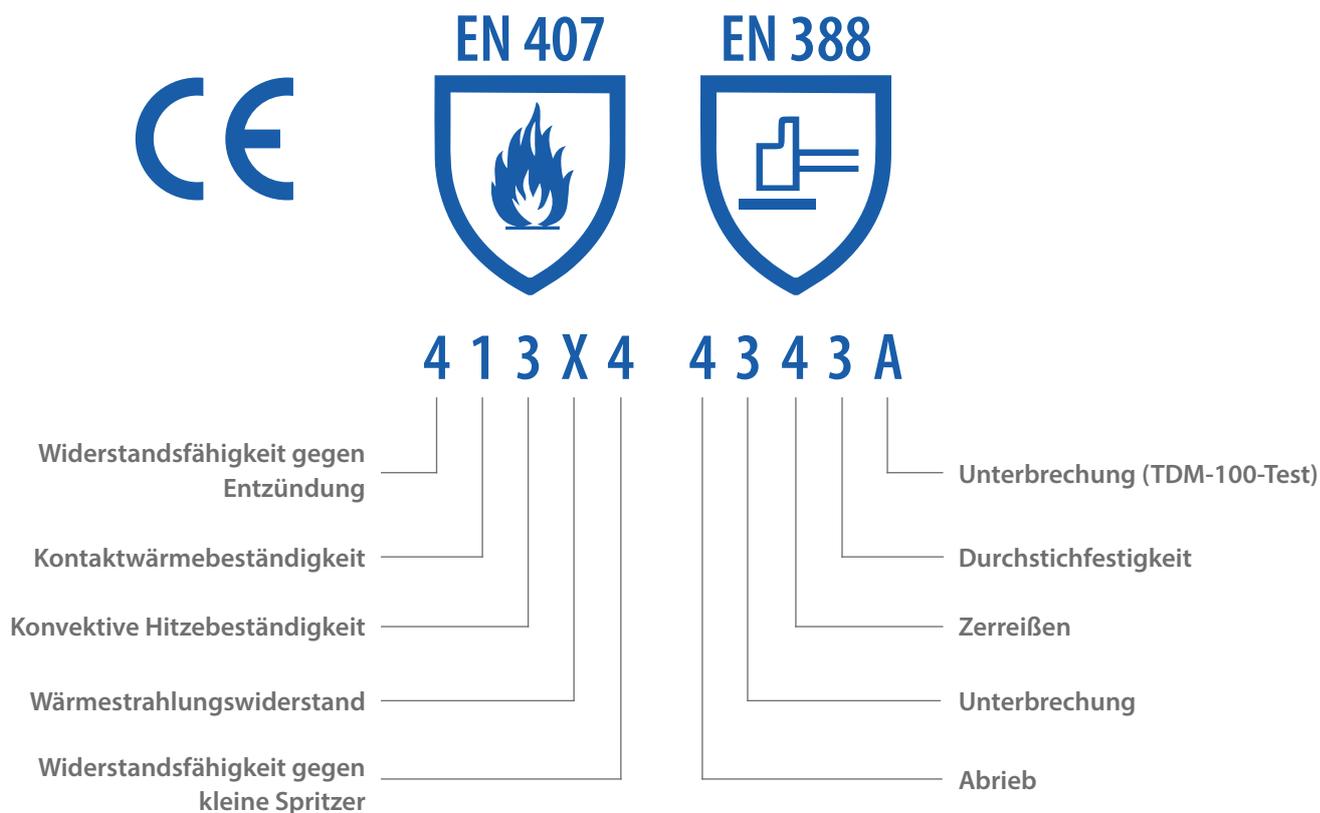


AUSWIRKUNGEN DER STRALUNG BEIM SCHWEISSEN AUF DEN KÖRPER UND VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE GESUNDHEIT

Die Lichtbogenstrahlung wird in Form von sichtbarem Licht hoher Intensität, ultravioletten (UV) Strahlen, Infrarotstrahlen (IR) und Wärmeenergie vom Lichtbogen abgegeben, der während des Schweißvorgangs zwischen der Elektrode und dem Werkstück entsteht. Insbesondere bei Exposition oder Kontakt mit UV-Strahlen und Temperaturen, die während des Betriebs entstehen, kann es zu Verbrennungen, Schädigungen und Hautkrebserkrankungen kommen.

Es ist wichtig, Schutzkleidung für den Körperschutz zu wählen.

Die Norm **EN ISO 12477:2016** legt die Leistungswerte fest, die den technischen Anforderungen **an Schweißberhandschuhe** zum Schutz der Hände bei Schweißarbeiten entsprechen sollten.



EN 407: Niedrigster Prüfpegelwert 1
Höchster Prüfpegelwert 4

EN 388: Niedrigster Prüfpegelwert 1
Höchster Wert der Prüfstufe 4 (5 für den Grenzwert)

TIG B200



Er wurde entwickelt, um alle Erwartungen von Schweißern in Arbeitsumgebungen zu erfüllen, in denen das WIG-Schweißverfahren intensiv genutzt wird, wie z. B. in der Beleuchtungs-, Automobil-, Lebensmittel-, Großküchen- und Weißwarenbranche sowie im Reparaturbereich. Der Schweißerhandschuh TIG B200 mit seinem Supersoft-Design erhöht das Kontaktgefühl des Schweißers und bietet dank seiner weichen Struktur maximale Kontrolle. Außerdem bietet der TIG B200 mit seiner hohen Hitzebeständigkeit maximalen Schutz.



EN 420 + A1



EN 388 + A1



3121X

EN 407
EN 12477/A1 Type B



21XX4X

- Dank des DUPONT® Kevlarfadens sind die Nähte feuerfest und sehr widerstandsfähig.
- Das supersofte Design erhöht das Kontaktgefühl.
- Mit seiner großen Länge ist er normgerecht gestaltet.
- Getestet und zertifiziert nach der Norm EN 12477: 2016.

MIG 300



Er wurde entwickelt, um alle Erwartungen von Schweißern in Arbeitsumgebungen zu erfüllen, in denen intensiv geschweißt wird, wie z. B. in der Automobilindustrie, auf Werften und im Stahlbau. Der Schweißerhandschuh MIG 300 übertrifft seine Gegenstücke durch seine hohe Schnittfestigkeit und seine starke Struktur. Die hohe Hitze- und Spritzwasserbeständigkeit bietet maximalen Schutz auch beim Schweißen mit hohen Stromstärken. Erhöhte Abriebfestigkeit durch Verstärkung der Handfläche. Dank seines speziellen Designs bietet er dem Schweißer kontinuierliche Arbeitsmöglichkeiten mit hohem Tragekomfort.



EN 420 + A1



EN 388 + A1



4343A

EN 407
EN 12477/A1 Type A



413X4X

- Dank des DUPONT® Kevlarfadens sind die Nähte feuerfest und hochfest.
- Bequemer Dauereinsatz durch Futter aus 100% Baumwolle.
- Ergonomisch verstärktes Design bietet überlegene Leistung und Komfort mit Handflächenverstärkung.
- Er ist mit seiner langen, konischen Länge normgerecht gestaltet.
- Geprüft und zugelassen nach der Norm EN 12477: 2016.

Größentabelle Handschuhe

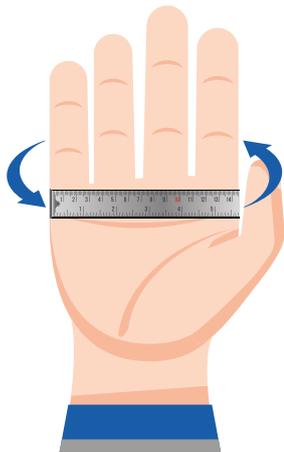
Breite Messung

Wickeln Sie das Maßband ohne den Daumen um Ihre Hand, direkt unter den Fingern, und machen Sie eine Faust. Wählen Sie aus der Tabelle die passende Größe für Ihren Messwert aus.

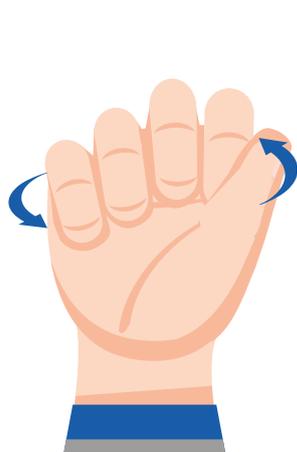
Messung der Länge

Um die Größe Ihrer Fingerlänge zu bestimmen, messen Sie von der Unterkante Ihrer Handfläche bis zur Spitze Ihres Mittelfingers.

Breite	Länge	Anzahl
152-178 mm	160 mm	6
178-203 mm	171 mm	7
203-229 mm	182 mm	8
229-254 mm	192 mm	9
254-279 mm	204 mm	10
Über 215 mm	Über 215 mm	11



Breite Messung



Länge

Schweißen ohne Unterbrechung seit 1957

Magmaweld ist ein führender Entwickler und Hersteller von Schweißlösungen mit Sitz in der Türkei, aktiv seit 1957.

Das Produktsortiment umfasst Stabelektroden, MIG/MAG- und TIG-Schweißdrähte, Fülldrähte, Unterpulver-Schweißdrähte und -Flussmittel, Schweißgeräte, Rauchabsaugsysteme, Schweißzubehör sowie automatisierte Roboterschweißsysteme.

Mit einem Fertigungsanteil von 95% im eigenen Haus – in zwei hochmodernen Produktionsstätten in Manisa – garantiert Magmaweld lokal produzierte Qualität, die von Fachkräften weltweit geschätzt wird.