



SCHWEISSHILFEN UND WERKSTATT AUSRÜSTUNG



(+90) 444 93 53
magmaweld.com
info@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62

CORPORATE

Magmaweld ist eine führende und vertrauenswürdige Marke im Bereich der Schweißtechnik. Seit der Gründung im Jahr 1957 spielt das Unternehmen eine Vorreiterrolle in der Entwicklung der türkischen Schweißindustrie und hat sich durch ein umfassendes und stetig wachsendes Produktportfolio einen starken Ruf erarbeitet.

Als Reaktion auf die Anforderungen einer sich weiterentwickelnden Industrielandschaft Magmaweld erweiterte seine Produktionskapazitäten durch MIG/MAG- und WIG-Schweißdrähte, Fülldrähte sowie Unterpulverschweißdrähte und -flussmittel. Im Jahr 1971 begann das Unternehmen mit der Herstellung von Schweißmaschinen und erweiterte 1998 durch eine strategische Partnerschaft mit Panasonic sein Angebot um Roboterschweißlösungen.

Im Jahr 2000 zentralisierte Magmaweld seine F&E-, Produktions- und Logistikprozesse in einem hochmodernen Werk in Manisa, Türkei. Dieser Schritt steigerte Effizienz, Innovationskraft und Qualität erheblich. Mit dieser strategischen Entscheidung stärkte Magmaweld seine globale Präsenz und führte seine international anerkannte Marke „Magmaweld“ ein. Der Name spiegelt die Ähnlichkeit zwischen geschmolzenem Magma unter der Erdoberfläche und dem Schmelzbad beim Schweißen wider.

Magmaweld betreibt eigene Produktions- und Vertriebsorganisationen in sechs Ländern auf drei Kontinenten und exportiert in über 75 Länder weltweit.

Magmaweld unterstützt die Industrie durch hochwertige Produkte, fortschrittliche Technologien und lösungsorientierte Ingenieurskompetenz, um weltweit nahtlose und zuverlässige Schweißprozesse sicherzustellen.



Fabrik für Schweißverbrauchsmaterialien
Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım, Manisa, Türkei



Fabrik für Schweißmaschinen und Automatisierung
Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım, Manisa, Türkei



Fabrik für Schweißverbrauchsmaterialien
Saint Petersburg, Peterhof, Novye Zavody Straße, Gebäude 56, Block 5, Einheit 1, Russland

INHALT

SCHLEIFMITTEL 6

SCHLEIFMASCHINEN 8

WINKELSCHLEIFER 10

WERKSTATT-PRODUKTE

Tisch zum Schweißen und Schleifen 12

Schweisstisch 13

Quelle Abschleppwagen 14

Magmafix 15

SCHWEISSCHEMIKALIEN 16

ELEKTRODEN-/PULVERTROCKENÖFEN

Elektrodentrockenöfen 18

Schweißflussmittelrockner 23





Schneidsteine MAGMACUT



**METALL
STAHL**

MAGMACUT Trennscheiben eignen sich für geschweißte Fertigungsprozesse, Feinbleche, Profile, Rohre und alle Baustähle (ST 37, 42, 52). Mit ihrer robusten Struktur sorgen sie für einen dauerhaften und schnellen Einsatz bei Trennvorgängen.



Produkt-Code	Kategorie		Maßnahme	Evsaf	Übergabe	Anzahl der Boxen	Paket-Nr.	
813M111521	Wohnung	T41	115 x 2,5 x 22,23	4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50	400
813M111522	Gewölbt	T42	115 x 2,5 x 22,23	4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50	400
813M111531	Wohnung	T41	115 x 3,0 x 22,23	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50	200
813M111532	Gewölbt	T42	115 x 3,0 x 22,23	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50	200
813M112521	Wohnung	T41	125 x 2,5 x 22,23	5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50	400
813M112522	Gewölbt	T42	125 x 2,5 x 22,23	5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50	400
813M112531	Wohnung	T41	125 x 3,0 x 22,23	5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50	200
813M112532	Gewölbt	T42	125 x 3,0 x 22,23	5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50	200
813M118031	Wohnung	T41	180 x 3,0 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 8500 rpm	25	150
813M118032	Gewölbt	T42	180 x 3,0 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 8500 rpm	25	150
813M123031	Wohnung	T41	230 x 3,0 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25	100
813M123032	Gewölbt	T42	230 x 3,0 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25	100
813M123021	Wohnung	T41	230 x 2,5 x 22,23	9" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25	100
813M123022	Gewölbt	T42	230 x 2,5 x 22,23	9" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25	100
813M135021	Wohnung	T41	350 x 3,5 x 25,40	14" x 9/64" x 1"	A 30 R BF	max. 4400 rpm	10	40
813M111511	Wohnung	T41	115 x 1,0 x 22,23	4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX A 60 T BF	max. 13300 rpm	25	400

INOX
EDELSTAHL
ROSTFREIER STAHL

Schneidsteine MAGMACUT



**INOX
ROSTFREIER STAHL**

MAGMACUT INOX PRO eignet sich zum Schneiden von dünnen Blechen aus rostfreiem Stahl (Inox), Rohren und Latten aus rostfreiem Stahl. Das Produkt mit spezieller Körnung und harter Struktur ist effektiv beim Schneiden von rostfreien Materialien.



Produkt-Code	Kategorie		Maßnahme	Evsaf	Übergabe	Anzahl der Boxen	Paket-Nr.	
813MP11511	Wohnung	T41	115 x 1,0 x 22,23	4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 13300 rpm	25	400
813MP12511	Wohnung	T41	125 x 1,0 x 22,23	5" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 12250 rpm	25	400
813MP12512	Wohnung	T41	125 x 1,2 x 22,23	5" x 3/64" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 12250 rpm	25	400
813MP18016	Wohnung	T41	180 x 1,6 x 22,23	7" x 1/16" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 8500 rpm	40	320
813MP23019	Wohnung	T41	230 x 1,9 x 22,23	9" x 1/13" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 6650 rpm	30	120

INOX
PRO



Schleifscheiben MAGMAGRIND



**METALL
STAHL**

MAGMAGRIND-Schleifscheiben ermöglichen effizientes Arbeiten an Schweißgraten und Schweißnähten, Schleifen von niedrig- und hochlegierten Stählen, Hart- und Weichstahlwerkstoffen.



Produkt-Code	Kategorie	Maßnahme	Evsaf	Übergabe	Anzahl der Boxen	Paket-Nr.
813M211567	T27	115 x 6,0 x 22,23 4 1/2" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 13300 rpm	25	100
813M212567	T27	125 x 6,0 x 22,23 5" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 12250 rpm	25	100
813M218067	T27	180 x 6,0 x 22,23 7" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 8500 rpm	10	60
813M218087	T27	180 x 8,0 x 22,23 7" x 5/16" x 7/8"	A 24 R BF	max. 8500 rpm	10	60
813M223067	T27	230 x 6,0 x 22,23 9" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 6650 rpm	10	40

Flap-Scheiben MAGMAFLAP



**METALL
STAHL**

MAGMAFLAP Fächerscheiben mit verschiedenen Körnungen ermöglichen eine effektive Reinigung der Oberflächen von geschweißten Metallen, legierten oder unlegierten Stählen, rostfreien Stählen, Eisen, usw. Lange Betriebszeit und gleichbleibende Oberflächenqualität sorgen für einen effizienten Betrieb.



Produkt-Code	Kategorie	Maßnahme	Evsaf	Übergabe	Anzahl der Boxen	Paket-Nr.
813M31154A	AO FLAP	115 x 22 Konisch	40 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31156A	AO FLAP	115 x 22 Konisch	60 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31158A	AO FLAP	115 x 22 Konisch	80 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31154Z	ZR FLAP	115 x 22 Konisch	40 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31156Z	ZR FLAP	115 x 22 Konisch	60 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31158Z	ZR FLAP	115 x 22 Konisch	80 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31254A	AO FLAP	125 x 22 Konisch	40 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31256A	AO FLAP	125 x 22 Konisch	60 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31258A	AO FLAP	125 x 22 Konisch	80 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31254Z	ZR FLAP	125 x 22 Konisch	40 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31256Z	ZR FLAP	125 x 22 Konisch	60 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31258Z	ZR FLAP	125 x 22 Konisch	80 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31804A	AO FLAP	180 x 22 Konisch	40 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31806A	AO FLAP	180 x 22 Konisch	60 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31808A	AO FLAP	180 x 22 Konisch	80 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31804Z	ZR FLAP	180 x 22 Konisch	40 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31806Z	ZR FLAP	180 x 22 Konisch	60 P	max. 8500 rpm	10	80
813M31808Z	ZR FLAP	180 x 22 Konisch	80 P	max. 8500 rpm	10	80
813M41155Z	100% ZR FLAP	115 x 22 Konisch	50 P	max. 13300 rpm	10	180



Die Magmaweld-Schleifmaschinen sind dank ihrer hohen Qualität und ihrer zusätzlichen Funktionen robust und langlebig. Die Modelle MGB 750, MGA 800, MGH 1600, MGT 2600, MGX 2600 sind die Profis für die schwierigsten Bedingungen.

Magmaweld-Schleifmaschinen;

- Entwickelt zum Trennen, Schleifen und Schleifen mit Fächerschleifscheiben auf allen Metall- und Steinoberflächen,
- Bietet einfache Bedienung dank Softstart* (*Gilt für MGB 750 und MGA 800)
- Einfacher und schneller Wechsel des Zubehörs.



- Die Spiralwinkelgetriebe aus einer Chrom-Titan-Legierung sorgen für weniger Vibrationen, weniger Lärm und eine längere Lebensdauer.

- Dank der verbesserten Beschichtungstechnologie hat der Motor eine sehr lange Lebensdauer.



- Es verfügt über 360-Grad-Luftkanäle für eine optimale Kühlung. Dieses System kontrolliert effektiv den Temperaturanstieg.

- Das kompakte Gehäusedesign bietet einen bequemen Griff und Ergonomie, und das Zubehör kann einfach und schnell gewechselt werden.





Technische Daten	MGB 750
Leistungsaufnahme	750 W
Spannung	220~240 V
Frequenz	50/60 Hz
Umdrehungsgeschwindigkeit	11000 u/min
Maximaler Scheibendurchmesser	115 mm
Gewicht (netto)	1.7 kg
Produkt-Code	8360100B75

Technische Daten	MGA 800
Leistungsaufnahme	800 W
Spannung	220~240 V
Frequenz	50/60 Hz
Umdrehungsgeschwindigkeit	11000 d/min
Maximaler Scheibendurchmesser	115 mm
Gewicht (netto)	1.8 kg
Produkt-Code	8360100A80



WINKELSCHLEIFER



Technische Daten	MGH 1600
Leistungsaufnahme	1600 W
Spannung	220~240 V
Frequenz	50/60 Hz
Umdrehungsgeschwindigkeit	9000 u/min
Maximaler Scheibendurchmesser	125 mm
Gewicht (netto)	3.2 kg
Produkt-Code	8360100H16

Technische Daten	MGT 2600
Leistungsaufnahme	2600 W
Spannung	220~240 V
Frequenz	50/60 Hz
Umdrehungsgeschwindigkeit	8000 u/min
Maximaler Scheibendurchmesser	180 mm
Gewicht (netto)	5.3 kg
Produkt-Code	8360100T26

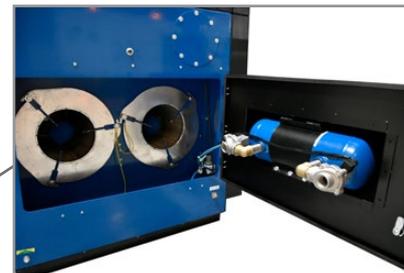


Technische Daten	MGX 2600
Leistungsaufnahme	2600 W
Spannung	220~240 V
Frequenz	50/60 Hz
Umdrehungsgeschwindigkeit	6600 u/min
Maximaler Scheibendurchmesser	230 mm
Gewicht (netto)	5.3 kg
Produkt-Code	8360100X26

Tisch zum Schweißen und Schleifen



• Schleifkammer aus Verbundgitter



• Jet-Pulse-Filtersystem

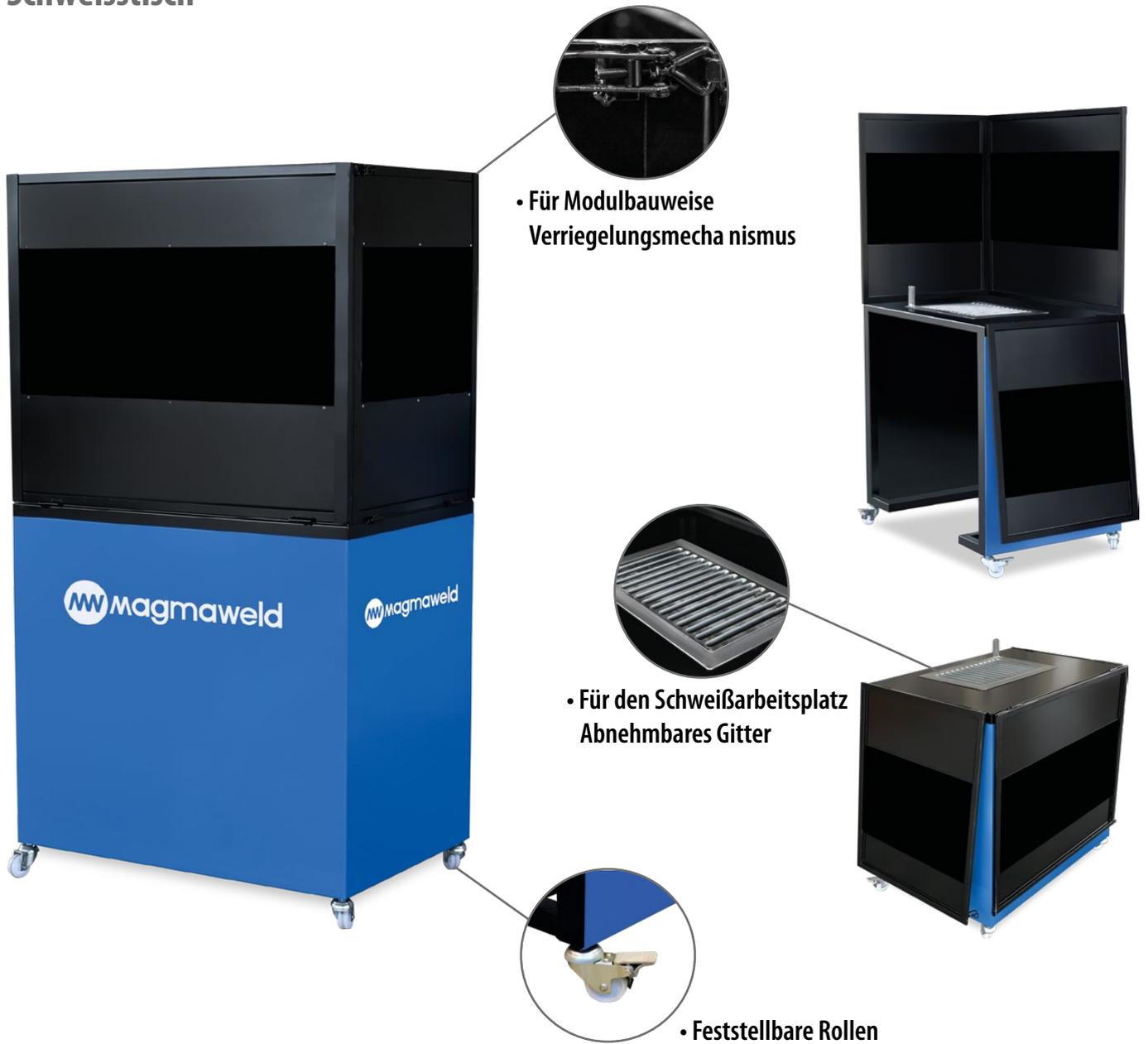


• Leicht zu reinigendes Staubfach

- **Entwickelt zur Absorption von Staub, der beim Schleifen von kleinen Metallteilen entsteht.**
- **Geeignet für Präzisions- und Grobschleif- und Schweißanwendungen.**
- Dank des Bodenabsaugsystems werden Rauch und Staub absorbiert, bevor sie die Atemwege des Bedieners erreichen.
- Dank seiner robusten Materialstruktur bietet er ein sicheres Arbeiten an ihm.
- Dank der integrierten Staubwanne lassen sich die angesammelten Partikel leicht reinigen.
- Ergonomisches Design sorgt für komfortables Arbeiten.
- Das 3-seitig geschlossene Abschirmungssystem verhindert, dass sich Partikel ausbreiten.
- Geringe Geräuschentwicklung und hohe Leistung dank des Steckerlüfters.

Technische Daten	Gerät	Daten
Netzspannung (3 Phasen)	380 / 50-60 Hz	V
Leistungsentnahme aus dem Netz	2,2	kW
Ansaugleistung	3600	m ³ / Stunde
Geräuschpegel	75	dB (A)
Filter-Wirkungsgrad	99	%
Arbeitsbereich (d x g x y)	900 x 1400 x 900	mm
Abmessungen (t x b x h x y)	1055 x 1500 x 1650	mm
Gewicht	350	kg

Schweisstisch



- Abmessungen des Arbeitstisches 550 x 800 x 800 x 800 mm (T x B x H x Y)
- Abmessungen des Visiers 550 x 800 x 680 mm (T x B x H)
- Es gibt modulare Schutzplatten, die das Licht während des Schweißens brechen.
- Ermöglicht eine einfache Bewegung mit abschließbaren Rädern.
- Es kann für den funktionellen Einsatz zusammengeklappt werden.
- Ideal für Schweiß- und Schleifanwendungen.

Technische Daten

Abmessungen (T x B x H)	550 x 800 x 1480 mm
Gewicht	50 kg
Produkt-Code	8300000500

Quelle Abschleppwagen



Die Magmaweld-Schweißhämmer mit **300 g** und **500 g** Spiralstiel und **500 g** geradem Stiel sind ein ideales Werkstattwerkzeug, mit dem Sie die nach dem Schweißen entstandenen Formen bequem entfernen können.



300 g



500 g



500 g

Magmaweld



Die magnetischen Gehrungen von Magmaweld sind in den Größen **11 kg / 22 kg** mit den geometrischen Formen **AT** und **AX** erhältlich und helfen Ihnen bei Schweißanwendungen, die Maße ohne Interpunktion zu fixieren.



- Sie ermöglicht die Gehrung aller Arten von Metallteilen in bestimmten Winkeln bei Schweiß- und Montagearbeiten.
- Es kann praktisch und einfach ohne weitere Hilfsmittel verwendet werden.
- 11 kg und 22 kg mit zwei verschiedenen Halte- und Fixierkräften.
- Einsatz bei Profilen, Blechen und Winkeln.

In der Praxis bieten wir die Möglichkeit, die von unseren Schweißern benötigte Präzision je nach ihren Vorlieben mit 2 verschiedenen Griffstärken und 2 verschiedenen geometrischen Formen zu wählen. **Magmaweld Magnetische Gehrungen** sind ein ideales Werkzeug für die Werkstatt, um die zu schweißenden Teile zu fixieren.

Schweißspray

Code: 8101000010



400 g

- Verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an der Brennerdüse und am Werkstück, insbesondere beim MIG/MAG-Schweißen.
- Verlängert die Lebensdauer von Düse, Kontaktdüse und Gasverteiler.
- Farbe und Markierung können auf das verwendete Metall aufgetragen werden.
- Es handelt sich um ein Industrieprodukt.
- Bietet eine langfristige Aktivität.
- Nicht entflammbar.
- Silikonfrei.

Schutz-Schweißpaste

Code: 8101000020



300 g

- Verhindert das Anhaften von Spritzern am Brenner beim MIG/MAG-Schweißen.
- Während des Schweißens ist die Spitze des heißen Brenners 2-3 mm in die Düsenpaste eingetaucht.
- Schützt den Brenner und verlängert die Lebensdauer der Verschleißteile.
- Ungiftig, geruchlos und rauchfrei.
- Schmilzt nicht bei Raumtemperatur.
- Brennt und fackelt nicht.
- Silikon-, FCKW- und lösungsmittelfrei.

Anti-Grat Flüssigkeit

4 kg Code: 8105000015

20 kg Code: 8105000017



20 kg

4 kg

- Verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an der Brennerdüse und am Werkstück, insbesondere beim MIG/MAG-Schweißen.
- Verlängert die Lebensdauer von Düse, Kontaktdüse und Gasverteiler.
- Es wird auf die Metalloberfläche des zu schweißenden Werkstücks aufgetragen und verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an der Oberfläche.
- Es kann mit Spray oder Pinsel auf den Schweißbereich und die Brennerdüse aufgetragen werden.
- Es hat keinen Einfluss auf Lackierprozesse.
- Es handelt sich um ein Industrieprodukt.
- Bietet eine langfristige Aktivität.
- Brennt und blendet nicht.
- Frei von Silikonen.

Kühlmittel

Code: 8105028872



4 kg

- Wird im Kühlsystem der Plasmaschneidanlage verwendet.
- Verlängert die Lebensdauer des Plasmabrenners und der Verschleißteile.
- Erhöht die Schnittgeschwindigkeit und die Schnittqualität.
- Kompatibel mit metallischen und nichtmetallischen Teilen der Maschine.
- Es ist auch für das Kühlsystem von Schweißmaschinen geeignet.

Inox-Paste

Code: 8105028872



0,9 kg

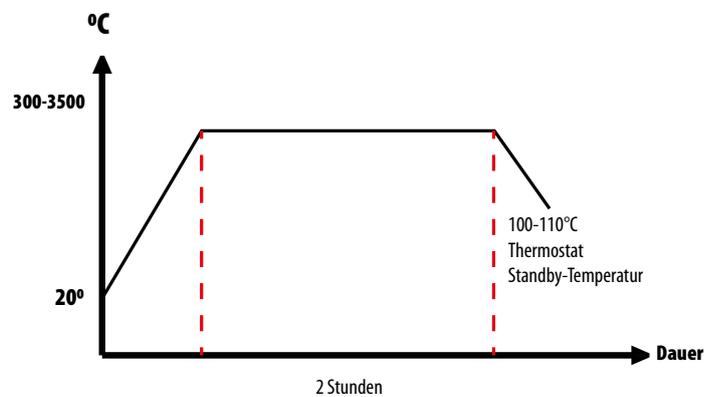
2 kg

- Beim Schweißen oder bei der Wärmebehandlung von rostfreien Metalloberflächen zersetzt sich die Passivschicht und verursacht Verfärbungen und Oxidation auf der Oberfläche. Die Magmaweld Inox-Paste beseitigt diese auf der Oberfläche von rostfreiem Metall auftretenden Effekte. Sie wird mit einem Pinsel auf die Stellen aufgetragen, an denen sich die Passivierung verschlechtert und eine Verfärbung auftritt, wenn das Material kalt ist, und nach einer Wartezeit von 20-30 Minuten mit Wasser abgewaschen.
- Es reagiert in kurzer Zeit.
- Man erhält ein homogenes Farbbild ohne Vergilbung.



Elektrodenabdeckungen neigen je nach ihrer Art zu mehr oder weniger Feuchtigkeit. Elektrodenhüllen nehmen während des Transports und der Lagerung Feuchtigkeit aus der Luft auf. Trotz der Kunststoffverpackung steigt die Feuchtigkeitsmenge in der Hülle während der Lagerung in Abhängigkeit von der Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit in der Umgebung an. Die Elektroden sollten unter geeigneten Bedingungen gelagert und vor der Verwendung getrocknet werden, falls dies gemäß den Angaben auf den Etiketten erforderlich ist. Als MagmaWeld bieten wir Ihnen verschiedene Arten und Größen von Trockenöfen für Ihren Gebrauch an, je nach Produkthanforderung.

Ummantelte Elektroden und Unterpulver sollten bei den vom Hersteller empfohlenen Temperaturen und Zeiten getrocknet werden, um einige Fehler zu vermeiden, die beim Schweißen im Falle von Feuchtigkeit auftreten können.



- Die häufigsten Fehler, die bei fehlender Trocknung der Elektroden auftreten, sind die Aufnahme von Feuchtigkeit beim Schweißen der umhüllten Elektrode (Rutil, basisch, rostfrei):

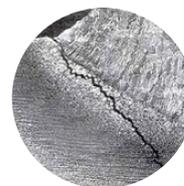
- a) Porenbildung,**
- b) Wasserstoffriss (Kaltriss),**
- c) Spritzer (Grate)**

- Beim Unterpulverschweißen die häufigsten Fehler, die bei fehlender Trocknung der feuchten Pulver auftreten:

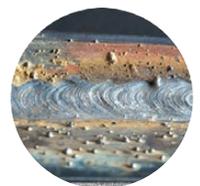
- d) Porenbildung in der Naht und/oder Schlacke,**
- e) Wasserstoffriss**



a



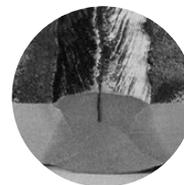
b



c



d



e

Elektrodentrockenöfen

Technische Daten

MKF M

Kapazität	5 kg – 75 Stück Stabelektroden
Außendurchmesser	10 cm
Höhe	50 cm
Gewicht	2.5 kg
Produkt-Code	8321010M00



Technische Daten

MKF TE

Kapazität	5 kg - 100 Stück Stabelektroden
Außendurchmesser	16 cm
Max. Heiztemperatur	0 - 130 °C
Betriebsleistung	200 Watt
Betriebsspannung	220 - 240 Volt
Höhe	50 cm (56 cm mit Halter)
Gewicht	5 kg
Stromaufnahme	1 A
Produkt-Code	8321070M25

Technische Daten

MKF 1YE

Kapazität	5 kg - 100 Stück Stabelektroden
Außendurchmesser	16 cm
Max. Heiztemperatur	60 - 200 °C
Betriebsleistung	200 Watt
Betriebsspannung	220 - 240 Volt
Höhe	60 cm (65 cm mit Halter)
Gewicht	8 kg
Stromaufnahme	1 A
Produkt-Code	8321010M25



Elektrodentrocknungsöfen



Technische Daten

MKF 2YE

Kapazität	10 kg - 200 Stück Stabelektroden
Außendurchmesser	22 cm
Max. Heiztemperatur	60 - 200 °C
Betriebsleistung	400 Watt
Betriebsspannung	220 - 240 Volt
Höhe	60 cm (65 cm mit Halter)
Gewicht	10 kg
Stromaufnahme	2 A
Produkt-Code	8321040M25

Technische Daten

MKF 4YE

Kapazität	20 kg - 400 Stück Stabelektroden
Außendurchmesser	25 cm
Max. Heiztemperatur	60 - 300 °C
Betriebsleistung	400 Watt
Betriebsspannung	220 - 240 Volt
Höhe	60 cm
Gewicht	20 kg
Stromaufnahme	2 A
Produkt-Code	8321060M25



Technische Daten

MKF 1KE

Kapazität	5 kg - 100 Stück Stabelektroden
Max. Heiztemperatur	60 - 200 °C
Betriebsleistung	400 Watt
Betriebsspannung	220 - 240 Volt
Höhe	60 cm
Breite	20 cm
Länge	20 cm
Gewicht	8 kg
Stromaufnahme	2 A
Produkt-Code	8321090M25



Elektrodentrocknungsöfen

Technische Daten	MKF 2KE
Kapazität	10 kg - 200 Stück Stabelektroden
Max. Heiztemperatur	60 - 200 °C
Betriebsleistung	400 Watt
Betriebsspannung	220 - 240 Volt
Höhe	56 cm
Breite	30 cm
Länge	30 cm
Gewicht	12 kg
Stromaufnahme	2 A
Produkt-Code	8321100M25



Technische Daten	MKF 4KE
Kapazität	20 kg - 400 Stück Stabelektroden
Max. Heiztemperatur	60 - 300 °C
Betriebsleistung	800 Watt
Betriebsspannung	220 - 240 Volt
Höhe	68 cm
Breite	35 cm
Länge	35 cm
Gewicht	35 kg
Stromaufnahme	4 A
Produkt-Code	8321120M25

Technische Daten	MKF 6KE
Kapazität	30 kg - 600 Stück Stabelektroden
Max. Heiztemperatur	60 - 300 °C
Betriebsleistung	800 Watt
Betriebsspannung	220 - 240 Volt
Höhe	68 cm
Breite	40 cm
Länge	40 cm
Gewicht	40 kg
Stromaufnahme	4 A
Produkt-Code	8321130M25
Produktbezeichnung	8321010M25



Elektrodotrocknungsöfen



Technische Daten	MKF 10E
Kapazität	50 kg - 1000 Stück Stabelektroden
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	3000 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	79 cm (109 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Breite	50 cm
Länge	65 cm
Gewicht	40 kg
Stromaufnahme	14 A
Produkt-Code	8322010M45

Technische Daten	MKF 20E
Kapazität	100 kg - 2000 Stück Stabelektroden
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	4500 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	102 cm (134 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Breite	46 cm
Länge	67 cm
Gewicht	90 kg
Stromaufnahme	14 A
Produkt-Code	8322020M45



Technische Daten	MKF 30E
Kapazität	150 kg - 3000 Stück Stabelektroden
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	4500 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	113 cm (147 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Breite	67 cm
Länge	64 cm
Gewicht	105 kg
Stromaufnahme	21 A
Produkt-Code	8322030M45

Elektrodentrocknungsöfen

Technische Daten	MKF 50E
Kapazität	250 kg - 5000 Stück Stabelektroden
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	4500 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	115 cm (150 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Breite	67 cm
Länge	77 cm
Gewicht	160 kg
Stromaufnahme	21 A
Produkt-Code	8322040M45



Technische Daten	MKF 2-30E
Kapazität	300 kg - 6000 Stück Stabelektroden
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	3000 + 3000 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	140 cm (165 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Breite	75 cm
Länge	60 cm
Gewicht	225 kg
Stromaufnahme	28 A
Produkt-Code	8322060M45

Schweißflussmittelrockner

Technische Daten	MKF 50T
Kapazität	50 kg
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	3000 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	115 cm
Breite	70 cm
Länge	74 cm (94 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Gewicht	115 kg
Stromaufnahme	14 A
Produkt-Code	8323010M45



Bitte kontaktieren Sie uns für unsere anderen Modelle.

Schweißflussmittelrockner



Technische Daten	MKF 125T
Kapazität	125 kg
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	4500 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	130 cm
Breite	124 cm
Länge	90 cm (110 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Gewicht	190 kg
Stromaufnahme	21 A
Produkt-Code	8323020M45

Technische Daten	MKF 2-125T
Kapazität	125 + 125 kg
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	3000 + 3000 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	113 cm
Breite	75 cm
Länge	140 cm (180 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Gewicht	200 kg
Stromaufnahme	28 A
Produkt-Code	8323060M45



Technische Daten	MKF 250T
Kapazität	250 kg
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	7500 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	120 cm
Breite	140 cm (160 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Länge	85 cm
Gewicht	230 kg
Stromaufnahme	28 A
Produkt-Code	8323030M45

Bitte kontaktieren Sie uns für unsere anderen Modelle.

Schweißflussmittelrockner

Technische Daten	MKF 2-250T
Kapazität	250 + 250 kg
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	4500 + 4500 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	150 cm
Breite	75 cm
Länge	150 cm (190 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Gewicht	370 kg
Stromaufnahme	28 A
Produkt-Code	8323070M45



Technische Daten	MKF 2-350T
Kapazität	350 + 350 kg
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	4500 + 4500 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	160 cm
Breite	160 cm (180 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Länge	80 cm
Gewicht	390 kg
Stromaufnahme	42 A
Produkt-Code	8323040M45

Technische Daten	MKF TE 50
Kapazität	50 kg (Flux) + 50 kg (Electrode)
Max. Heiztemperatur	0 - 400 °C
Betriebsleistung	6000 Watt
Betriebsspannung	380 - 400 Volt
Höhe	72 cm (102 cm mit elektrischem Bedienfeld)
Breite	53 cm
Länge	67 cm
Gewicht	180 kg
Stromaufnahme	14 A
Produkt-Code	8324010M45



Schweißen ohne Unterbrechung seit 1957

Magmaweld ist ein führender Entwickler und Hersteller von Schweißlösungen mit Sitz in der Türkei, aktiv seit 1957.

Das Produktsortiment umfasst Stabelektroden, MIG/MAG- und TIG-Schweißdrähte, Fülldrähte, Unterpulver-Schweißdrähte und -Flussmittel, Schweißgeräte, Rauchabsaugsysteme, Schweißzubehör sowie automatisierte Roboterschweißsysteme.

Mit einem Fertigungsanteil von 95% im eigenen Haus – in zwei hochmodernen Produktionsstätten in Manisa – garantiert Magmaweld lokal produzierte Qualität, die von Fachkräften weltweit geschätzt wird.