



SCHWEISS- UND SCHNEIDMASCHINEN



(+90) 444 93 53
magmaweld.com
info@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62

CORPORATE

Magmaweld ist eine führende und vertrauenswürdige Marke im Bereich der Schweißtechnik. Seit der Gründung im Jahr 1957 spielt das Unternehmen eine Vorreiterrolle in der Entwicklung der türkischen Schweißindustrie und hat sich durch ein umfassendes und stetig wachsendes Produktportfolio einen starken Ruf erarbeitet.

Als Reaktion auf die Anforderungen einer sich weiterentwickelnden Industrielandschaft Magmaweld erweiterte seine Produktionskapazitäten durch MIG/MAG- und WIG-Schweißdrähte, Fülldrähte sowie Unterpulverschweißdrähte und -flussmittel. Im Jahr 1971 begann das Unternehmen mit der Herstellung von Schweißmaschinen und erweiterte 1998 durch eine strategische Partnerschaft mit Panasonic sein Angebot um Roboterschweißlösungen.

Im Jahr 2000 zentralisierte Magmaweld seine F&E-, Produktions- und Logistikprozesse in einem hochmodernen Werk in Manisa, Türkei. Dieser Schritt steigerte Effizienz, Innovationskraft und Qualität erheblich. Mit dieser strategischen Entscheidung stärkte Magmaweld seine globale Präsenz und führte seine international anerkannte Marke „Magmaweld“ ein. Der Name spiegelt die Ähnlichkeit zwischen geschmolzenem Magma unter der Erdoberfläche und dem Schmelzbad beim Schweißen wider.

Magmaweld betreibt eigene Produktions- und Vertriebsorganisationen in sechs Ländern auf drei Kontinenten und exportiert in über 75 Länder weltweit.

Magmaweld unterstützt die Industrie durch hochwertige Produkte, fortschrittliche Technologien und lösungsorientierte Ingenieurskompetenz, um weltweit nahtlose und zuverlässige Schweißprozesse sicherzustellen.



Fabrik für Schweißverbrauchsmaterialien
Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım, Manisa, Türkei



Fabrik für Schweißmaschinen und Automatisierung
Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım, Manisa, Türkei



Fabrik für Schweißverbrauchsmaterialien
Saint Petersburg, Peterhof, Novye Zavody Straße, Gebäude 56, Block 5, Einheit 1, Russland

INHALT

MIG/MAG-SCHWEISSMASCHINEN

Einphasige MIG/MAG-Schweißgeräte

monoMIG 200ik

6

megaMIG

8

Industrielle MIG/MAG-Schweißgeräte

Eco-Serie

10

Synergisches industrielles Inverter-MIG/MAG-Schweißen

Smart-Serie

12

Expert-Serie

16

Advanced-Serie

20

Robotic-Serie

22

Klassische stufengesteuerte industrielle MIG/MAG-Schweißgeräte

RS 200MK

24

RS 250MK, RS 250M

RS 300MK, RS 300M

RS 350MK, RS 350M, RS 350MW

RS 400MK, RS 400M, RS 400MW

RS 500M, RS 500MW

RS 600MW

WIG-SCHWEISSMASCHINEN

Tragbare WIG-Schweißgeräte

monoTIG 200i

30

Tragbare WIG-Schweißgeräte

monoTIG 200ip

32

monoTIG 220ip, monoTIG220ipw

34

Industrielle WIG-Schweißgeräte

ID 300T DC Pulse, ID 300TW DC Pulse, ID 500TW DC Pulse

36

Tragbare WIG-Schweißgeräte

monoTIG 220ip AC/DC, monoTIG 220ipw AC/DC

38

Industrielle WIG-Schweißgeräte

ID 350T AC/DC Pulse, ID 350TW AC/DC Pulse

40

WIG-Schweißzubehör

43

ELEKTRODENSCHWEISSMASCHINEN (MMA)

Tragbare Lichtbogenschweißgeräte mit umhüllter Elektrode (MMA)

ecoSTICK

44

miniSTICK, megaSTICK

45

monoSTICK 200i

46

proSTICK 200i

47

Industrielle Stabelektroden-(MMA)-Schweißgeräte

ID 250E, ID 300E, ID 400E, ID 800E

48

Industrielle Elektroden-Schweißmaschinen (MMA)

RD 500E

52

Industrielle Elektroden-Schweißmaschinen (MMA)

GL 451, GL 600

53

Diesel-Schweißgeneratoren

MPM 15/400 IK, MPM 20/500 Y, MPM 500 Y

54

Zubehör für Elektrodenschweißen (MMA)

57

PLASMASCHNEIDMASCHINEN

miniCUT

monoCUT 45i, monoCUT 45ix

ID 65 P, ID 65 PX

58

60

62

INDUSTRIELLE SÄGEMASCHINEN

ID 1000S Pendant Type, ID 1000S Tractor Type

64

SCHWEISS- UND SCHNEIDWAGEN

HK6A I Einbrenner, HK6A II Doppelbrenner, HK6A W Oszillation, HK12 Max 3

66

MIG-BRENNER

68

WIG-BRENNER

76

PLASMABRENNER

84

VERBRAUCHSMATERIALIEN UND ZUBEHÖR

87

SCHWEISSRAUCHABSAUG- UND FILTRATIONSSYSTEME

Mobile Modelle

DFS 1M, DFS 2M, DFS 1 MK, DFS 2 MK, DFS MP

98

Wandmodelle

DFS 1S, DFS 2S, DFS 1 SK, DFS 2SK

100

Absaugeinheiten

DES SS, DES MS

102

DATENERFASSUNGS- UND VERARBEITUNGSSYSTEME

104



Industrie 4.0 für das Schweißen: magNET

Datenerfassung und -verarbeitung von jeder Marke / jedem Modell einer Schweißmaschine

Einphasige MIG/MAG-Schweißgeräte

monoMIG 200ik

Invertertechnologie für Werkstätten



Stähle
Edelstähle
Aluminiumlegierungen



- Betrieb mit Einphasen-Netzspannung 230 V – 50/60 Hz sowie mit Generatoren möglich; toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Dank Invertertechnologie ist die Energieeffizienz höher als bei konventionellen Schweißgeräten.
- Ausgezeichnete Schweißeigenschaften mit allen Arten von Massiv- und Fülldrähten unter CO₂ oder Mischgas. EN- und EP-Anschluss vorhanden.
- Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Softstart, Vorgas, Nachgas, Burn-Back-Zeit sowie 2-Takt-/4-Takt-Betrieb sind über das Bedienfeld an der Frontseite einstellbar.
- Große digitale Anzeigen zur einfachen Überwachung der Schweißparameter.
- Tasten für manuellen Drahtvorschub und Gasventilsteuerung.
- Verwendbar mit ø300 mm, ø270 mm, ø200 mm Spulen, Spulengrößen jeder Art sowie ø100 mm Spule mit Spoolpistole. Mit optionalem Zubehör ist zudem ein Adapter für ø300 mm Drahtvorschub verfügbar.
- Integrierte Gasflaschenplattform mit großen Rädern für eine einfache Mobilität in Werkstätten.
- Lüftergekühlt und mit thermischem Überhitzungsschutz ausgestattet.
- Standardzubehör wird mit dem Gerät geliefert.

monoMIG 200ik	
Netzspannung (1-Phasig)	230 V - 50/60Hz
Nennleistung	8.6 kVA (%16)
Schweißstrombereich	30 - 200 ADC
Nenn-Schweißstrom	200 ADC (%16)
Leerlaufspannung	52 VDC
Elektroden Durchmesserbereich	-
Abmessungen (L x B x H)	888 x 455 x 870 mm
Gewicht (ohne Brenner)	48 kg
Schutzklasse	IP 21

Drahtvorschubsystem

Drahtdurchmesserbereich	0.60 - 1.00 mm
Standard-Drahtvorschubrollen	0.80 - 1.00 mm
Rollendurchmesser	2 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 21.5 m/min.
Tastersteuerung (Trigger)	2 / 4
Spulenkapazität	max. 15 kg

Standardzubehör

Massekabel und Klemme	7905212503 (25 mm ² - 3 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile

Lava MIG 15 (3 m) luftgekühlter Brenner	7120015003
Lava MIG 25 (3 m) luftgekühlter Brenner	7120020003
Gasdruckminderer (CO ₂)	7020001005
Gasdruckminderer (Mischgas)	7020001004
CO ₂ -Heizer (220V)	7020009002
Spoolpistole	7121018006
MIG/MAG CO ₂ Zubehörset*	7920000510
MIG/MAG Mischgas/Argon Zubehörset*	7920000515

* Sollte bei der Bestellung überprüft werden.



Spoolpistole



MIG/MAG Brenner



Druckminderer



CO₂ Heizer

Einphasige MIG/MAG-Schweißgeräte

megaMIG

Invertertechnologie für Werkstätten



Stähle
Edelstähle
Aluminiumlegierungen



MIG/MAG
MMA
LIFT TIG

Optionale
Spoolpistole



- Betrieb mit Einphasen-Netzspannung 230 V – 50/60 Hz sowie mit Generatoren möglich; toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Dank der Invertertechnologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- Hervorragende Schweißbeigenschaften mit allen Arten von Massiv- und Fülldrähten unter CO₂ oder Mischgasen. EN- und EP-Anschluss vorhanden.
- Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Softstart, Vorgas, Nachgas, Burn-Back-Timer-Einstellungen sowie 2-Takt-/4-Takt-Betrieb sind am Bedienfeld einstellbar.
- Große digitale Anzeigen zur einfachen Überwachung der Schweißparameter.
- Tasten für manuellen Drahtvorschub und Gasventil.
- Verwendbar mit ø200 mm Spulen und ø100 mm Spulen mit Spoolpistole. Optional ist ein Adapter für ø300 mm Drahtvorschubspulen erhältlich.
- Lüftergekühlt und mit thermischem Überhitzungsschutz ausgestattet.
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.

megaMIG	
Netzspannung (1-Phasig)	230 V - 50/60Hz
Nennleistung	8.2 kVA (%20)
Schweißstrombereich	30-200 ADC
Nenn-Schweißstrom	200 ADC (%20)
Leerlaufspannung	75 VDC
Elektroden Durchmesserbereich	1.60 - 4.00 mm
Abmessungen (L x B x H)	559 x 210 x 447 mm
Gewicht (ohne Brenner)	19.5 kg
Schutzklasse	IP 21

Drahtvorschubsystem

Drahtdurchmesserbereich	0.60 - 1.00 mm
Standard-Drahtvorschubrollen	0.80 - 1.00 mm
Rollendurchmesser	1 x 30 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 18 m/min.
Tastersteuerung (Trigger)	2 / 4
Spulenkapazität	max. 5 kg

Standardzubehör

Massekabel und Klemme	7905212503 (25 mm ² - 3 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile

Lava MIG 15 (3 m) luftgekühlter Brenner	7120015003
Lava MIG 25 (3 m) luftgekühlter Brenner	7120020003
Gasdruckminderer (CO ₂)	7020001005
Gasdruckminderer (Mischgas)	7020001004
CO ₂ Heizer (220V)	7020009002
Spoolpistole	7121018006
Drahtspulhalter (15 kg)	7920000200
MIG/MAG CO ₂ Zubehörset*	7920000510
MIG/MAG Mischgas/Argon Zubehörset*	7920000515

* Sollte bei der Bestellung überprüft werden.



Spoolpistole



MIG/MAG Brenner



Druckminderer



CO₂ Heizer

Industrielle MIG/MAG-Schweißgeräte

ID Eco-Serie **NEU**

Invertertechnologie für die Produktion



Stähle
Edelstähle
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Betrieb mit Dreiphasen-Netzspannung 400 V – 50/60 Hz sowie mit Generatoren möglich; toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Dank der Invertertechnologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- Hervorragende Schweißigenschaften mit allen Arten von Massiv- und Fülldrähten, sowohl unter CO₂ als auch unter Mischgasen.
- 4-Rollen-Drahtvorschubsystem bietet eine sehr starke Drahtförderung für längere Brenner und sorgt für weniger Verformung bei weichen Drähten wie Aluminium- und Fülldraht.
- Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit (Schweißstrom) werden am Bedienfeld an der Drahtvorschubeinheit eingestellt.
- Optimale Schweißparameter können der gedruckten Tabelle im Inneren des Drahtvorschubgehäuses entnommen werden.
- Tasten für manuellen Drahtvorschub und Gasventil, 2-Takt-/4-Takt-Modus sowie Punktschweißmodus sind an der Drahtvorschubeinheit verfügbar.
- Softstart, Vorgas, Nachgas, Kraterfüllung, Burn-Back und Durchflusssensor-Einstellungen können über das digitale Bedienfeld des Drahtvorschubsystems angepasst werden.
- Verwendbar mit ø300 mm, ø270 mm und ø200 mm Spulen sowie Drahtfäsern beliebiger Größe.
- 24 V AC-Ausgang für CO₂-Gasheizer vorhanden.
- Integrierte Gasflaschenplattform mit großen Rädern für einfache Mobilität in Werkstätten.
- Die Standardlänge des Verbindungskabels der separaten Drahtvorschubeinheit beträgt 5 m und kann auf Wunsch auf bis zu 30 m verlängert werden (M-/MW-Modelle).
- Schutz gegen Spannungsschwankungen.
- Auch für den Außeneinsatz geeignet, Schutzklasse IP 23.
- Wasserkühlungseinheit für wassergekühlte Brenner sorgt für leistungsstarke Kühlung, selbst bei sehr heißen Umgebungen (wassergekühlte (W) Modelle).
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.

Standard	ID 250MK Eco	ID 350MK Eco	ID 350M Eco	ID 500M Eco
Standard – Wasserkühlung	ID 250MKW Eco	ID 350MKW Eco	ID 350MW Eco	ID 500MW Eco
Netzspannung (3-phasig)	400 V - 50/60 Hz			
Nennleistung	11.9 kVA (%40)	18.9 kVA (%40)	18.9 kVA (%40)	31.8 kVA (%40)
Schweißstrombereich	50 - 250 ADC	50 - 350 ADC	50 - 350 ADC	50 - 500 ADC
Nennschweißstrom	250 ADC (%40)	350 ADC (%40)	350 ADC (%40)	500 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung	63 VDC	62 VDC	62 VDC	69 VDC
Abmessungen (L x B x H) (wassergekühltes Modell)	1143 x 528 x 1145 mm	1143 x 528 x 1145 mm	1170 x 528 x 1430 mm	1170 x 528 x 1430 mm
Gewicht	Luftgekühlt	82 kg	82 kg	98 kg
	Wassergekühlt	106 kg	106 kg	122 kg
Schutzklasse	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23

Drahtvorschubsystem

Drahtdurchmesserbereich	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 2.40 mm
Standard-Drahtrollen	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Spulenkapazität	max. 20kg	max. 20kg	max. 20kg	max. 20kg
Abmessungen (L x B x H)	-	-	584 x 284 x 553 mm	584 x 284 x 553 mm
Gewicht	-	-	24 kg	24 kg

Kühlsystem

Kühlleistung	1.02 kW
Nennstrom	0.95 A
Abmessungen (L x B x H)	733 x 293 x 302 mm
Gewicht	24 kg

Standardzubehör

Werkstückklemme und Kabel	7905203505 (35 mm ² -5 m)	7905203505 (35 mm ² -5 m)	7905203505 (35 mm ² -5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)			

Optionale Zubehörteile

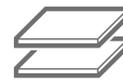
CO ₂ -Heizer (24 V)	7020009003
Gasregler (CO ₂)	7020001005
Gasregler (Mischgas)	7020001004
Lava MIG 35 (3 m) luftgekühlter MIG-Brenner	7120035003
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Brenner	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Brenner	7120050003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*	7920000531/7920000551
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*	7920000535 / 7920000555

* Sollte bei der Bestellung überprüft werden.

Synergisches industrielles Inverter-MIG/MAG-Schweißen

ID Smart-Serie

Synergische Inverter-Puls-Technologie für die Produktion



Stähle
Edelstähle
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



ID 300MK Pulse Smart

ID 400KW Pulse Smart

ID 500MW Pulse Smart

- Betrieb mit Dreiphasen-Netzspannung 400 V – 50/60 Hz sowie mit Generatoren möglich; toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Dank der Invertertechnologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- Hervorragende Schweißigenschaften mit allen Arten von Massiv- und Fülldrähten unter CO₂ oder Mischgasen.
- Multiprozess-Schweißen: MIG/MAG, Elektrodenschweißen (MMA), Kohlenstoffschweißen und TIG-Schweißen.
- Kein Spritzerbildung dank fortschrittlicher, elektronisch optimierter Induktivität und Pulsfunktionen. Hervorragende Schweißigenschaften bei allen Verfahren.
- Drei Betriebsarten: Synergisch, Intelligent, Klassisch. Damit kann der Schweißer einfach zwischen konventionellem und synergischem Schweißen wechseln.
- Drahtart, Drahtdurchmesser, Gasart und Blechstärke für synergisches Schweißen sowie Soft-Start, Vorgas, Nachgas, Burn-Back, Kraterfüll-Timer als Grundeinstellungen.
- Das Smart-Modell ist mit einem Membrantasten-LED-Bedienfeld im Drahtvorschubgehäuse ausgestattet, um synergische Parameter wie Drahtart, Drahtdurchmesser, Gasart und Schweißverfahren leicht auszuwählen.
- Drei verschiedene Aufgaben in der Smart-Serie.
- Trigger-Modus-Auswahl direkt am Brenner.
- Industry 4.0 Funktionen wie OEE, Arc-On-Zeit-Reporting, Werkstück-Einstellungen/Steuerung/Reporting, Barcode- und RF-Karten-Lesung (optional).
- 4-Rollen-Drahtvorschubsystem sorgt für eine starke Drahtförderung, auch bei langen Brennern, und reduziert Verformungen bei weichen Drähten wie Aluminium und Fülldraht.
- Standardkabel des separaten Drahtvorschubs ist 5 m lang und kann auf Wunsch auf bis zu 30 m verlängert werden.
- Manuelle Drahtvorschub- und Gasventiltasten sind im Drahtvorschubgehäuse integriert.
- Verwendbar mit ø300 mm, ø270 mm und ø200 mm Spulen sowie Drahtfässern beliebiger Größe.
- 24 V AC Ausgang für CO₂-Gasheizer.
- Stabiler Schweißstrom ohne Leistungsverlust trotz Spannungsschwankungen oder langen Schweiß- und Elektrokabeln.
- Eingebaute Gasflaschenplattform mit großen Rädern für einfache Mobilität in Werkstätten.
- Intelligente Temperaturregelung reduziert den Energieverbrauch und verlängert die Lebensdauer von Lüfter und Maschine (SmartFan).
- Wasserkühlungseinheit für wassergekühlte Brenner sorgt auch bei heißen Klimabedingungen für leistungsstarke Kühlung (wassergekühlte (W) Modelle).
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.

Gepulst	ID 300MK Pulse Smart	ID 300M Pulse Smart
Gepulst, wassergekühlt	ID 300MKW Pulse Smart	ID 300MW Pulse Smart
Netzspannung (3-phasig)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Nennleistung	14.7 kVA (%40)	14.7 kVA(%40)
Schweißstrombereich	50 - 300 ADC	50 - 300 ADC
Nennschweißstrom	300 ADC (%40)	300 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung	82 VDC	82 VDC
Abmessungen (L x B x H) (wassergekühltes Modell)	1180 x 528 x 1137 mm	1170 x 528 x 1348 mm
Gewicht	Luftgekühlt	86 kg
	Wassergekühlt	110 kg
Schutzklasse	IP 21	IP 21

Drahtvorschubsystem		
Drahtdurchmesserbereich	0.80 - 1.20 mm	0.80 - 1.20 mm
Standard-Drahtrollen	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.
Abzugssteuerung (oder Triggersteuerung)	2 / 4 - 3 Job	2 / 4 - 3 Job
Spulenkapazität	max. 20kg	max. 20kg
Abmessungen (L x B x H)	-	684 x 330 x 447 mm
Gewicht	-	23.7 kg

Kühlsystem		
Kühlleistung		1.02 kW
Nennstrom		0.95 A
Abmessungen (L x B x H)		732 x 293 x 302 mm
Gewicht		24 kg

Standardzubehör		
Werkstückklemme und Schweißkabel		7905203505 (35 mm ² - 5 m)
Gasschlauch		7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile		
CO ₂ -Heizer (24 V)		7020009003
Gasregler (CO ₂)		7020001005
Gasregler (Mischgas)		7020001004
Lava MIG 35 (3 m) luftgekühlter MIG-Brenner		7120035003
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Brenner		7120040003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Brenner		7120050003
Lava MIG 50WR Water Cooled Remote Control MIG Torch (3 m)		7120150003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*		7920000531/7920000551
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*		7920000535 / 7920000555

*Bei Bestellung zu überprüfen.



Gepulst		ID 400MK Pulse Smart	ID 400M Pulse Smart
Gepulst, wassergekühlt		ID 400MKW Pulse Smart	ID 400MW Pulse Smart
Netzspannung (3-phasig)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Nennleistung		22.1 kVA (%40)	22.6 kVA (%40)
Schweißstrombereich		50 - 400 ADC	50 - 400 ADC
Nennschweißstrom		400 ADC (%40)	400 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung		82 VDC	82 VDC
Abmessungen (L x B x H) (wassergekühltes Modell)		1180 x 528 x 1137 mm	1170 x 528 x 1348 mm
Gewicht	Luftgekühlt	86 kg	103.5 kg
	Wassergekühlt	110 kg	113.5 kg
Schutzklasse		IP 21	IP 21

Drahtvorschubsystem		
Drahtdurchmesserbereich	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 1.60 mm
Standard-Drahtrollen	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4 - 3 Job	2 / 4 - 3 Job
Spulenkapazität	max. 20kg	max. 20kg
Abmessungen (L x B x H)	-	684 x 330 x 447 mm
Gewicht	-	23.7 kg

Kühlsystem	
Kühlleistung	1.02 kW
Nennstrom	0.95 A
Abmessungen (L x B x H)	732 x 293 x 302 mm
Gewicht	24 kg

Standardzubehör	
Werkstückklemme und Schweißkabel	7905305005 (50mm ² - 5 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile	
CO ₂ Heizer (24 V)	7020009003
Gasregler (CO ₂)	7020001005
Gasregler (Mischgas)	7020001004
Lava MIG 35 (3 m) luftgekühlter MIG-Brenner	7120050003
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Brenner	7120150003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Brenner	7920000541 / 7920000551
Lava MIG 50WR (3 m) wassergekühlter MIG-Brenner mit Fernsteuerung	7920000545 / 7920000555
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*	7920000541 / 7920000551
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*	7920000545 / 7920000555

* Bei Bestellung zu überprüfen.

Gepulst		ID 500M Pulse Smart
Gepulst, wassergekühlt		ID 500MW Pulse Smart
Netzspannung (3-phasig)		400 V - 50/60 Hz
Nennleistung		32.7 kVA (%40)
Schweißstrombereich		50 - 500 ADC
Nennschweißstrom		500 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung		82 VDC
Abmessungen (L x B x H) (wassergekühltes Modell)		1170 x 528 x 1348 mm
Gewicht	Luftgekühlt	103.5 kg
	Wassergekühlt	113.5 kg
Schutzklasse		IP 21

Drahtvorschubsystem	
Drahtdurchmesserbereich	0.80 - 2.40 mm
Standard-Drahtrollen	1.00 / 1.20 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 24 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4 - 3 Job
Spulenkapazität	max. 20kg
Abmessungen (L x B x H)	684 x 330 x 447 mm
Gewicht	23.7 kg

Kühlsystem	
Kühlleistung	1.02 kW
Nennstrom	0.95 A
Abmessungen (L x B x H)	732 x 293 x 302 mm
Gewicht	24 kg

Standardzubehör	
Werkstückklemme und Schweißkabel	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile	
CO ₂ Heizer (24 V)	7020009003
Gasregler (CO ₂)	7020001005
Gasregler (Mischgas)	7020001004
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Brenner	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Brenner	7120050003
Lava MIG 65W (3 m) wassergekühlter MIG-Brenner	7120160003
Lava MIG 50WR (3 m) wassergekühlter MIG-Brenner mit Fernsteuerung	7120150003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*	7920000541 / 7920000551
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*	7920000545 / 7920000555

* Bei Bestellung zu überprüfen.

Synergisches industrielles Inverter-MIG/MAG-Schweißen

ID Expert-Serie

Synergische Inverter-Puls-Technologie für die Produktion



Stähle
Edelstähle
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



ID 400MK Pulse Expert

ID 400KW Pulse Expert

ID 500MW Pulse Expert

- Betrieb mit 3-Phasen 400V-50/60 Hz Netzspannung und Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Aufgrund der Inverter-Technologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Maschinen.
- Hervorragende Schweißigenschaften mit allen Arten von Massiv- und Fülldrähten bei CO₂- oder Mischgasen.
- Mehrprozess-Schweißen: MIG/MAG, Elektrodenschweißen (Stabelektrode), Kohlenstoffmessung und TIG-Schweißen.
- Spritzfreies Schweißen dank fortschrittlicher elektronisch optimierter Induktivität und Pulsfunktionen. Hervorragende Schweißigenschaften für alle Verfahren.
- 3 Betriebsarten: Synergisch, Intelligent, Klassisch. Mit diesen Optionen kann der Schweißer problemlos vom konventionellen zum synergischen Schweißen wechseln.
- Drahttyp, Drahtdurchmesser, Gasart und Blechdicke für das synergische Schweißen sowie Soft-Start, Vorströmung, Nachströmung, Burn-Back- und Kraterfüllungs-Timer als Grundeinstellungen.
- Das Expert-Modell verfügt über erweiterte Funktionen wie 6 Abzugsmodi, Doppel-Puls und LCD-Panel zur Auswahl aller notwendigen Parameter über Menü.
- 100 verschiedene Programme in der Expert-Serie.
- Auswahl des Abzugsmodus direkt am Brenner.
- Industrie 4.0 Funktionen wie OEE, Bogenlaufzeit-Bericht, WP-Einstellung/Kontrolle/Bericht, Barcode- und RFID-Kartenlesung (optional).
- 4-Rad-Antriebssystem bietet eine sehr leistungsstarke Vorschubkraft für längere Brenner und minimiert Verformungen bei weichen Drähten wie Aluminium und Fülldrähten.
- Separate Drahtvorschubeinheit mit Standardkabel von 5 m, auf Anfrage verlängerbar bis 30 m.
- Manuelle Drahtvorschub- und Gasventiltasten befinden sich im Drahtvorschubschrank.
- Verwendbar mit Spulen und Trommeln in den Durchmessern ø300 mm, ø270 mm und ø200 mm sowie Trommeln beliebiger Größe.
- 24 V AC Ausgang für CO₂-Gasheizung.
- Stabile Schweißstromversorgung ohne Leistungsverlust durch Netzschwankungen oder lange Schweiß- und Stromkabel.
- Integrierte Gasflaschenplattform mit großen Rädern für einfache Mobilität in Werkstätten.
- Intelligente Temperaturregelung reduziert den Energieverbrauch und verlängert die Lebensdauer von Lüfter und Maschine (SmartFan).
- Wasserkühlungseinheit für wassergekühlte Brenner sorgt auch bei hohen Umgebungstemperaturen für effektive Kühlung (wassergekühlte (W) Modelle).
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

Gepulst	ID 300MK Pulse Expert	ID 300M Pulse Expert
Gepulst, wassergekühlt	ID 300MKW Pulse Expert	ID 300MW Pulse Expert
Netzspannung (3-phasig)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Nennleistung	14.7 kVA (%40)	14.5 kVA(%40)
Schweißstrombereich	50 - 300 ADC	50 - 300 ADC
Nennschweißstrom	300 ADC (%40)	300 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung	82 VDC	82 VDC
Abmessungen (L x B x H) (wassergekühltes Modell)	1180 x 528 x 1137 mm	1170 x 528 x 1348 mm
Gewicht	Luftgekühlt	86 kg
	Wassergekühlt	110 kg
Schutzklasse	IP 21	IP 21

Drahtvorschubsystem		
Drahtdurchmesserbereich	0.80 - 1.20 mm	0.80 - 1.20 mm
Standard-Drahtrollen	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4 / 6 - 100 Job	2 / 4 / 6 - 100 Job
Spulenkapazität	max. 20kg	max. 20kg
Abmessungen (L x B x H)	-	684 x 330 x 447 mm
Gewicht	-	23.7 kg

Kühlsystem		
Kühlleistung		1.02kW
Nennstrom		0.95 A
Abmessungen (L x B x H)		732 x 293 x 302 mm
Gewicht		24 kg

Standardzubehör		
Werkstückklemme und Schweißkabel		7905203505 (35mm ² - 5 m)
Gasschlauch		7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile		
CO ₂ Heizer (24 V)		7020009003
Gasregler (CO ₂)		7020001005
Gasregler (Mischgas)		7020001004
Lava MIG 35 (3 m) luftgekühlter MIG-Brenner		7120035003
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Brenner		7120040003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Brenner		7120050003
Lava MIG 50WR (3 m) wassergekühlter MIG-Brenner mit Fernsteuerung		7120150003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*		7920000541 / 7920000551
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*		7920000545 / 7920000555

* Bei Bestellung zu überprüfen.



Gepulst	ID 400MK Pulse Expert	ID 400M Pulse Expert
Gepulst, wassergekühlt	ID 400MKW Pulse Expert	ID 400MW Pulse Expert
Netzspannung (3-phasig)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Nennleistung	22.6 kVA (%40)	22.6 kVA (%40)
Schweißstrombereich	50 - 400 ADC	50 - 400 ADC
Nennschweißstrom	400 ADC (%40)	400 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung	82 VDC	82 VDC
Abmessungen (L x B x H) (wassergekühltes Modell)	1180 x 528 x 1137 mm	1170 x 528 x 1348 mm
Gewicht	Luftgekühlt	86 kg
	Wassergekühlt	110 kg
Schutzklasse	IP 21	IP 21

Drahtvorschubsystem

Drahtdurchmesserbereich	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 1.60 mm
Standard-Drahtrollen	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4 / 6 - 100 Job	2 / 4 / 6 - 100 Job
Spulenkapazität	max. 20kg	max. 20kg
Abmessungen (L x B x H)	-	684 x 330 x 447 mm
Gewicht	-	23.7 kg

Kühlsystem

Kühlleistung	1.02 kW
Nennstrom	0.95 A
Abmessungen (L x B x H)	732 x 293 x 302 mm
Gewicht	24 kg

Standardzubehör

Werkstückklemme und Schweißkabel	7905305005 (50mm ² -5m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile

CO ₂ Heizer (24 V)	7020009003
Gasregler (CO ₂)	7020001005
Gasregler (Mischgas)	7020001004
Lava MIG 35 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner	7120035003
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Schweißbrenner	7120050003
Lava MIG 50WR (3 m) wassergekühlter MIG-Schweißbrenner mit Fernsteuerung	7120150003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*	7920000541/7920000551
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*	7920000545 / 7920000555

* Bei Bestellung zu überprüfen.

Gepulst		ID 500M Pulse Expert
Gepulst, wassergekühlt		ID 500MW Pulse Expert
Netzspannung (3-phasig)		400 V - 50/60 Hz
Nennleistung		32.7 kVA (%40)
Schweißstrombereich		50 - 500 ADC
Nennschweißstrom		500 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung		82 VDC
Abmessungen (L x B x H) (wassergekühltes Modell)		1170 x 528 x 1348 mm
Gewicht	Luftgekühlt	103.5 kg
	Wassergekühlt	113.5 kg
Schutzklasse		IP 21

Drahtvorschubsystem	
Drahtdurchmesserbereich	0.80 - 2.40 mm
Standard-Drahtrollen	1.00 / 1.20 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 24 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4 / 6 - 100 Job
Spulenkapazität	max. 20kg
Abmessungen (L x B x H)	684 x 330 x 447 mm
Gewicht	23.7 kg

Kühlsystem	
Kühlleistung	1.02 kW
Nennstrom	0.95 A
Abmessungen (L x B x H)	732 x 293 x 302 mm
Gewicht	24 kg

Standardzubehör	
Werkstückklemme und Schweißkabel	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile	
CO ₂ Heizer (24 V)	7020009003
Gasregler (CO ₂)	7020001005
Gasregler (Mischgas)	7020001004
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Schweißbrenner	7120050003
Lava MIG 65W (3 m) wassergekühlter MIG-Schweißbrenner	7120160003
Lava MIG 50WR (3 m) wassergekühlter MIG-Schweißbrenner mit Fernsteuerung	7120150003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*	7920000541/7920000551
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*	7920000545 / 7920000555

* Bei Bestellung zu überprüfen.

Synergisches industrielles Inverter-MIG/MAG-Schweißen

ID Advanced-Serie **NEU**

Schweißen der nächsten Generation



Stähle
Edelstähle
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Betrieb mit 3-Phasen 400V-50/60 Hz Netzspannung und Generatoren; toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Dank der Inverter-Technologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Maschinen.
- Multiprozess-Schweißen: synergisches Puls-/Doppel-Puls-MIG/MAG, DC LIFT TIG, Elektrodenschweißen (MMA) und Kohlenstoff-Fughobeln.
- Überlegene Schweißfunktionen, die Effizienz und Geschwindigkeit des Schweißens steigern.
- Verbesserte Schweißleistung durch digitale Steuerung.
- Intelligente Temperaturregelung reduziert den Energieverbrauch und verlängert die Lebensdauer von Lüfter und Maschine. Leistungsstarke Kühlung durch SmartFan.
- Unterstützung bei der digitalen Kalibrierung.
- Integriertes magNET und digitale Kommunikationsschnittstellen (Wi-Fi, Ethernet, Bluetooth) ermöglichen eine sichere Datenübertragung, Speicherung von Schweißparametern in der Cloud, Fernverwaltung, Rückverfolgbarkeit, digitale WPS-Funktionen sowie Integration mit anderen Produkten.
- Schnelle Parametereinstellung und einfache Bedienung durch Touchdisplay sowie Hardware-Tasten und -Drehregler.
- Die Schweißparameter lassen sich dank visueller Rückmeldung über die dynamische Kennlinie – spezifisch für das jeweilige Schweißverfahren – schnell und einfach einstellen.
- Einfache Datenübertragung zwischen Geräten über USB-Schnittstelle (Schweißer, Job usw.).
- Software- und synergische Parameter-Updates können bequem per OTA (Over-the-Air) oder über USB durchgeführt werden.
- Kompatibel mit allen Roboterherstellern.

Standard		ID 500M Advanced
Standard – Wasserkühlung		ID 500MW Advanced
Netzspannung (3-phasig)		400 V - 50/60 Hz
Nennleistung		32.7 kVA (%40)
Schweißstrombereich		50 - 500 ADC
Nennschweißstrom		500 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung		82 VDC
Abmessungen (L x B x H) (wassergekühltes Modell)		1170 x 528 x 1348 mm
Gewicht	Luftgekühlt	103.5 kg
	Wassergekühlt	113.5 kg
Schutzklasse		IP 21

Drahtvorschubsystem	
Drahtdurchmesserbereich	0.80 - 2.40 mm
Standard-Drahtrollen	1.00 / 1.20 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 24 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4 / 6 - 100 Job
Spulenkapazität	max. 20kg
Abmessungen (L x B x H)	684 x 330 x 447 mm
Gewicht	23.7 kg

Kühlsystem	
Kühlleistung	1.02 kW
Nennstrom	0.95 A
Abmessungen (L x B x H)	732 x 293 x 302 mm
Gewicht	24 kg

Standardzubehör	
Werkstückklemme und Schweißkabel	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile	
CO ₂ Heizer (24 V)	7020009003
Gasregler (CO ₂)	7020001005
Gasregler (Mischgas)	7020001004
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Schweißbrenner	7120050003
Lava MIG 65W (3 m) wassergekühlter MIG-Schweißbrenner	7120160003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*	7920000541 / 7920000551
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*	7920000545 / 7920000555

* Bei Bestellung zu überprüfen.



Synergisches industrielles Inverter-MIG/MAG-Schweißen

ID Roboter-Serie **NEU**

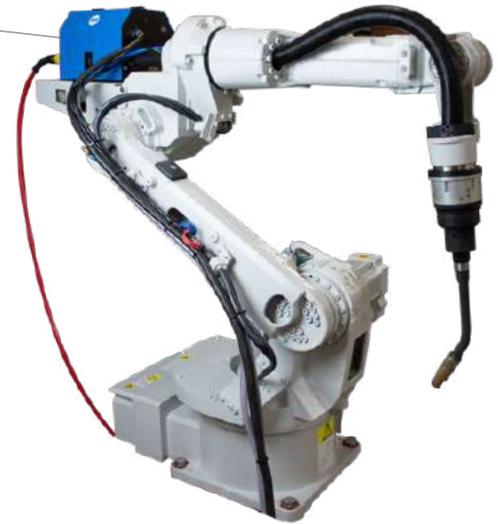
Synergische Inverter-Pulstechnologie für die Produktion



Stähle
Edelstähle
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



Robotergestützter
Drahtvorschub
kompatibel mit ID 500MWR



- Betrieb mit 3-Phasen 400V–50/60 Hz Netzspannung und Generatoren; toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Dank Inverter-Technologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Maschinen.
- Hervorragende Schweißigenschaften mit allen Arten von Massiv- und Fülldrähten bei CO₂- oder Mischgas.
- Multiprozess-Schweißen: MIG/MAG, Elektrode (MMA), Kohlenstoff-Fugenhobeln und TIG-Schweißen.
- Spritzerfreies Schweißen dank elektronisch optimierter Induktivität und Pulsfunktionen. Exzellente Schweißigenschaften bei allen Verfahren.
- Der ID 500MWR kann mit jedem Robotersystem verbunden werden, das ein gemeinsames Datenprotokoll nutzt.
- Die Integration in Roboterarme erfolgt schnell und einfach über den leistungsstarken und leichten robotergeführten Drahtvorschub.
- 3 Betriebsmodi: Synergisch, Intelligent, Klassisch – ermöglichen eine einfache Umstellung vom konventionellen zum synergischen Schweißen.
- Synergische SchweißEinstellungen: Drahttyp, Drahtdurchmesser, Gasart und Materialstärke sowie Softstart, Vor- und Nachgaszeit, Rückbrandzeit und Kraterfüllung.
- Erweiterte Funktionen wie 6-stufige Brennerschaltung, Doppel-Puls und LCD-Bedienfeld zur Parameterauswahl über Menüs.
- 4-Rollen-Drahtvorschubsystem: Starker Vorschub für lange Brenner und reduzierte Drahtverformung bei weichen Drähten wie Aluminium und Fülldraht.
- Tasten für manuellen Drahtvorschub und Gasventil im Drahtvorschubgehäuse integriert.
- Verwendung von Drahtspulen mit ø300 mm, ø270 mm, ø200 mm sowie Drahtfässern beliebiger Größe möglich.
- 24V AC-Ausgang für CO₂-Gasvorwärmer.
- Industrie 4.0-Funktionen wie: OEE, Lichtbogenzeit-Berichte, WP-Erstellung/-Kontrolle/-Protokollierung, Barcode- und RF-Kartenlesung (optional).
- Stabiler Schweißstrom ohne Leistungsverlust bei Netzschwankungen oder Verwendung langer Strom-/Schweißkabel.
- Intelligente Temperaturregelung reduziert den Energieverbrauch und verlängert die Lebensdauer von Lüfter und Maschine (SmartFan).

ID 500MWR Pulse Expert		
Netzspannung (3-phasig)		400 V - 50/60 Hz
Nennleistung		30.8 kVA (%40)
Schweißstrombereich		50 - 500 ADC
Nennschweißstrom		500 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung		82 VDC
Abmessungen (L x B x H) (wassergekühltes Modell)		1078 x 528 x 962 mm
Gewicht	Luftgekühlt	88 kg
	Wassergekühlt	112 kg
Schutzklasse		IP 21

Drahtvorschubsystem

Drahtdurchmesserbereich		0.80 - 2.40 mm
Standard-Drahtrollen		1.00 / 1.20 mm
Rollendurchmesser		4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit		1 - 24 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)		2 / 4 / 6 - 100 Job
Spulenkapazität		max. 20kg
Abmessungen (L x B x H)		277x 218 x 198 mm
Gewicht		6 kg

Kühlsystem

Kühlleistung		1.02kW
Nennstrom		0.95 A
Abmessungen (L x B x H)		733x293x300 mm
Gewicht		23,5 kg

Standardzubehör

Roboter-Drahtvorschub (Expert)		792312R200
Schnittstellenmodul		K102010004

Klassische stufengesteuerte industrielle MIG/MAG-Schweißgeräte

RS-Serie

Stufentransformator - Gleichrichter-Technologie



Stähle
Edelstähle
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



Optionale offene Kiste



Optionale 5 kg Spulenbox (D200)

- Arbeitet mit 3-Phasen 400V-50/60 Hz Netzspannung und Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Hervorragende Schweißigenschaften mit allen Arten von Massiv- und Fülldrähten bei Verwendung von CO₂- oder Mischgasen.
- Das 4-Rollen-Antriebssystem gewährleistet eine gute Drahtzuführung, insbesondere bei langen Brennern, und führt weiche Drähte wie Aluminium und Fülldrähte ohne Verformung zu.
- Die Standardkabelänge des separaten Drahtvorschubs beträgt 5 m und kann auf Anfrage auf bis zu 30 m verlängert werden.
- Optimale Schweißparameter können der gedruckten Tabelle im Inneren der Drahtvorschubabdeckung entnommen werden.
- Drahtvorschubgeschwindigkeit und 2/4-Takt-Einstellungen befinden sich am Bedienfeld vorne; Soft Start, Vorströmung, Nachströmung, Burn-Back-Timer sowie manuelle Drahtvorschub- und Gasventiltasten befinden sich im Drahtvorschubgehäuse.
- Die Schweißspannung wird über grobe und feine Schalter eingestellt; die Schritte sind so optimiert, dass Schweißparameter mit minimalem Spritzer erzielt werden.
- Digitale Anzeigen an der Stromquelle zur Einstellung und Überwachung der Schweißparameter.
- Mehrere Werkstückanschlüsse (Induktivitätsanschlüsse) ermöglichen eine optimale Parametereinstellung für spritzerarmes Schweißen.
- Ø300 mm, Ø270 mm und Ø200 mm Spulen sowie Trommeln jeder Größe können verwendet werden.
- 220V AC Steckdose für CO₂-Gasheizer.
- Integrierte Gasflaschenplattform mit großen Rädern zur erleichterten Mobilität in Werkstätten.
- Lüfterkühlung und thermischer Überhitzungsschutz.
- Wasserkühlungseinheit für wassergekühlte Brenner sorgt auch bei sehr heißem Klima für leistungsstarke Kühlung. (Wassergekühlte (W) Modelle)
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.

* Das CE-Zeichen ist nicht vorhanden. Das Gerät wird außerhalb der EU verkauft.

Kompakter separater Drahtvorschub		RS 200MK	RS 250MK RS 250M
Netzspannung (3-phasig)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Nennleistung		8.3 kVA (%23)	10 kVA (%40)
Schweißstrombereich		40 - 240 ADC	57 - 250 ADC
Nennschweißstrom		240 ADC (%23)	250 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung		17 - 36 VDC	19.7 - 51 VDC
Spannungseinstellung und Anzahl der Stufen		2 x 7	3 x 7
Abmessungen	Kompakt	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm
	(l x w x h)	-	865 x 510 x 780 mm
Gewicht	Kompakt	101 kg	105 kg
	Separater Drahtvorschub	-	101 kg
Schutzklasse		IP 21	IP 21

Drahtvorschubsystem

Drahtdurchmesserbereich	0.60 - 1.00 mm	0.60 - 1.20 mm
Standard-Drahtrollen	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 21.5 m/min.	1 - 21.5 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4	2 / 4
Spulenkapazität	max. 15 kg	max. 20 kg
Abmessungen (L x B x H)	-	560 x 225 x 450 mm
Gewicht	-	31 kg

Standardzubehör

Werkstückklemme und Schweißkabel	Kompakt	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905202505 (25 mm ² - 5 m)
	Separater Drahtvorschub	-	7905212505 (25 mm ² - 5 m)
Gasschlauch		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile

CO ₂ Heizer (24 V)	7020009002	7020009002
Gasregler (CO ₂)		7020001005
Gasregler (Mischgas)		7020001004
Lava MIG 25 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner	7120020003	7120020003
Lava MIG 35 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner	-	7120035003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*	7920000510	7920000520
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*	7920000515	7920000525

* Bei Bestellung zu überprüfen.

Kompakt – Separater Drahtvorschub – Wassergekühlt		RS 300MK RS 300M	RS 350MK RS 350M RS 350MW
Netzspannung (3-phasig)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Nennleistung		13.8 kVA (%40)	17.3 kVA (%40)
Schweißstrombereich		40 - 300 ADC	60 - 350 ADC
Nennschweißstrom		300 ADC (%40)	350 ADC (%40)
Maximale Leerlaufspannung		19 - 44 VDC	19.7- 51 VDC
Spannungseinstellung und Anzahl der Stufen		3 x 7	3 x 7
Abmessungen (LxBxH)	Kompakt	890 x 460 x 950 mm	876 x 505 x 939 mm
	Separater Drahtvorschub	865 x 510 x 780 mm	1008 x 592 x 1220 mm
	Wassergekühlt	-	1008 x 592 x 1443 mm
Gewicht	Kompakt	112 kg	123 kg
	Separater Drahtvorschub	101 kg	145.5 kg
	Wassergekühlt	-	177 kg
Schutzklasse		IP 21	IP 21

Drahtvorschubsystem

Drahtdurchmesserbereich	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm
Standard-Drahtrollen	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 21.5 m/min.	1 - 21.5 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4	2 / 4
Spulenkapazität	max. 20 kg	max. 20 kg
Abmessungen (L x B x H)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm
Gewicht	31 kg	31 kg

Kühlsystem

Kühlleistung	-	1 kW
Nennstrom	-	1.33 A
Abmessungen (L x B x H)	-	767 x 330 x 444 mm
Gewicht	-	32 kg

Standardzubehör

Werkstückklemme und Schweißkabel	Kompakt	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)
	Separater Drahtvorschub	7905202505 (25 mm ² - 5 m)	7905203505 (35 mm ² - 5 m)
Gasschlauch		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile

CO ₂ Heizer (24 V)	7020009002	7020009002
Gasregler (CO ₂)		7020001005
Gasregler (Mischgas)		7020001004
Lava MIG 25 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner	-	-
Lava MIG 35 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner	7120035003	7120035003
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner	-	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Schweißbrenner	-	7120050003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*	7920000530	7920000530 / 7920000550
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*	7920000535	7920000535 / 7920000555

* Bei Bestellung zu überprüfen.

Kompakt – Separater Drahtvorschub – Wassergekühlt	RS 400MK RS 400M RS 400MW	RS 500M RS 500MW	RS 600MW
Netzspannung (3-phasig)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Nennleistung	19.4 kVA (50%)	28.3 kVA (40%)	36.41 kVA (40%)
Schweißstrombereich	45 - 400 ADC	45 - 500 ADC	95 - 600 ADC
Nennschweißstrom	400 ADC (50%)	500 ADC (40%)	600 ADC (40%)
Maximale Leerlaufspannung	20 - 48 VDC	19 - 53 VDC	21 - 58 VDC
Spannungseinstellung und Anzahl der Stufen	4 x 7	3 x 10	3 x 10
Abmessungen (LxBxH)	Kompakt	890 x 460 x 950 mm	-
	Separater Drahtvorschub	1020 x 590 x 1290mm	1020 x 590 x 1290mm
	Wassergekühlt	1020 x 590 x 1515 mm	1020 x 590 x 1515 mm
Gewicht	Kompakt	121 kg	-
	Separater Drahtvorschub	134 kg	195 kg
	Wassergekühlt	155 kg	215 kg
Schutzklasse	IP 21	IP 21	IP 21

Drahtvorschubsystem

Drahtdurchmesserbereich	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 2.40 mm	0.80 - 2.40 mm
Standard-Drahtrollen	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Rollendurchmesser	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 21.5 m/min.	1 - 21.5 m/min.	1 - 21.5 m/min.
Steuerung des Abzugs (Triggersteuerung)	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Spulenkapazität	max. 20 kg	max. 20 kg	max. 20 kg
Abmessungen (L x B x H)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	660 x 315 x 443 mm
Gewicht	31 kg	31 kg	26.5 kg

Kühlsystem

Kühlleistung	1 kW	1 kW	1 kW
Nennstrom	1.33 A	1.33 A	1.33 A
Abmessungen (L x B x H)	767 x 330 x 444 mm	767 x 330 x 444 mm	767 x 330 x 444 mm
Gewicht	32 kg	32 kg	32 kg

Standardzubehör

Werkstückklemme und Schweißkabel	Kompakt	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	-
	Separater Drahtvorschub	7905203505 (35 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)	7905509505 (95 mm ² - 5 m)
Gas Hose		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

Optionale Zubehörteile

CO ₂ Heizer (220V)		7020009002	7020009002	7020009003
Gasregler (CO ₂)			7020001005	
Gasregler (Mischgas)			7020001004	
Lava MIG 35 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner		7120035003	7120035003	-
Lava MIG 40 (3 m) luftgekühlter MIG-Schweißbrenner		7120040003	7120040003	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) wassergekühlter MIG-Schweißbrenner		7120050003	7120050003	7120050003
MIG/MAG CO ₂ -Zubehörset*		7920000530 / 7920000550	7920000540 / 7920000550	7920000541/7920000551
MIG/MAG Mischgas-/Argon-Zubehörset*		7920000535 / 7920000555	7920000545 / 7920000555	7920000545/7920000555

* Bei Bestellung zu überprüfen.



	Kompakt	Separates Drahtvorschubgerät (5 m)	Separates Drahtvorschubgerät (10 m)	Separates Drahtvorschubgerät (15 m)	Separates Drahtvorschubgerät (20 m)	Drahtvorschubgerät Typ
megaMIG	521M0200M0	-	-	-	-	-
monoMIG 200ik	521K2000M0	-	-	-	-	-
RS 200	522020AK00	522020A110	522020A120	522020A130	522020A140	Schließen
RS 250	522025AK00	522025A110	522025A120	522025A130	522025A140	Schließen
RS 300	522030AK00	522030A110	522030A120	522030A130	522030A140	Schließen
RS 350	522035AK00	522035A110	522035A120	522035A130	522035A140	Schließen
RS 350 Wassergekühlt	522035WK00	522035W110	522035W120	522035W130	522035W140	Schließen
RS 400	522040AK00	522040A110	522040A120	522040A130	522040A140	Schließen
RS 400 Wassergekühlt	-	522040W110	522040W120	522040W130	522040W140	Schließen
RS 500	-	522050A110	522050A120	522050A130	522050A140	Schließen
RS 500 Wassergekühlt	-	522050W110	522050W120	522050W130	522050W140	Schließen
RS 600 Wassergekühlt	-	522060W210	522060W220	522060W230	522060W240	Schließen
ID 250MK Eco	523525AK00	-	-	-	-	-
ID 250MKW Eco	523525WK00	-	-	-	-	-
ID 350MK Eco	523535AK00	-	-	-	-	-
ID 350MKW Eco	523535WK00	-	-	-	-	-
ID 350M Eco	-	523535A110	523535A120	-	-	Schließen
ID 350MW Eco	-	523535W110	523535W120	-	-	Schließen
ID 500M Eco	-	523550A110	523550A120	-	-	Schließen
ID 500MW Eco	-	523550W110	523550W120	523550W130	523550W140	Schließen
ID 300 M Pulse Smart	-	524230A210	-	-	-	Öffnen
ID 300 MW Pulse Smart	-	524230W210	-	-	-	Öffnen
ID 400 M Pulse Smart	-	524240A210	-	-	-	Öffnen
ID 400 MW Pulse Smart	-	524240W210	-	-	-	Öffnen
ID 500 M Pulse Smart	-	524250A210	524250A220	524250A230	524250A240	Öffnen
ID 500 MW Pulse Smart	-	524250W210	524250W220	524250W230	524250W240	Öffnen
ID 300 M Pulse Expert	-	524430A210	-	-	-	Öffnen
ID 300 MW Pulse Expert	-	524430W210	-	-	-	Öffnen
ID 400 M Pulse Expert	-	524440A210	-	-	-	Öffnen
ID 400 MW Pulse Expert	-	524440W210	-	-	-	Öffnen
ID 500 M Pulse Expert	-	524450A210	524450A220	524450A230	524450A240	Öffnen
ID 500 MW Pulse Expert	-	524450W210	524450W220	524450W230	524450W240	Öffnen
ID 500 MWR Expert	524750W210	-	-	-	-	-
ID 500 M Advanced	-	525650A210	525650A220	525650A230	525650A240	Öffnen
ID 500 MW Advanced	-	525650W210	525650W220	525650W230	525650W240	Öffnen

*Bitte kontaktieren Sie uns für optionale Drahtvorschubgeräte-Anfragen.

** Bitte kontaktieren Sie uns für Anfragen zu verschiedenen Brenner-Durchflussmessern und Druckreglern.

monoTIG 200i

Mit HF-Einheit



- Arbeitet mit einphasiger 230 V-50/60 Hz Netzspannung und Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Aufgrund der Inverter-Technologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Maschinen.
- TIG-Lichtbogenzündung durch HF oder Lift TIG.
- Schweißen von dünnen Metallblechen dank stabiler Niedrigstrombereiche ab 5 Ampere.
- Grundlegende TIG-Einstellungen: Schweißstrom, Slope-Down, Vor-Gas, Nach-Gas und Kraterfüllung.
- Schweißparameter werden auf dem digitalen Display überwacht.
- Auslösung über Brenner als 2/4-Takt oder mit Fußpedal als Ein/Aus.
- Hervorragende Schweißigenschaften für Rutil- und Bastelektroden.
- Stabile Schweißstromversorgung ohne Leistungsverlust bei Spannungsschwankungen oder Einsatz mit langen Schweiß- und Elektrokabeln.
- Auch für den Außeneinsatz konzipiert, Schutzart IP 23.
- Tragbares, leichtes Design, das dennoch rauen Arbeitsbedingungen standhält.
- Lüfterkühlung und thermischer Überhitzungsschutz.
- Standardzubehör ist im Lieferumfang der Maschine enthalten.

monoTIG 200i	
Netzspannung (einphasig)	230 V - 50/60Hz
Nennleistung (MMA)	9.55 kVA (14%)
Nennleistung (TIG)	6.69 kVA (25%)
Schweißstrombereich	5 - 200 ADC
Nenn-Schweißstrom	200 ADC (25%)
Leerlaufspannung	65 VDC
Durchmesserbereich der Stabelektrode	2.00 - 4.00 mm
Durchmesserbereich der Wolframelektrode	1.00 - 2.40 mm
Abmessungen (L x B x H)	520 x 160 x 312 mm
Gewicht	10 kg
Schutzklasse	IP 23

Standardzubehör

Werkstückklemme und Kabel	7905212503 (25 mm ² - 3 m)
Elektrodenklemme und Kabel	-
Gas Schlauch	7907000002 (2 m)
Brenner (luftgekühlt, 4 m)	7110018004

Optionale Zubehörteile

Wasserkühlgerät (CSP 40)	7910005200
Gasdruckregler	7020001004 / 7020001004
Elektrodenklemmen und Kabel	7906202503 (25 mm ² - 3 m)
Lava TIG 26 (8 m) luftgekühlter TIG-Brenner	7110018008
Lava TIG 18W (4 m) wassergekühlter TIG-Brenner	7110038004
Lava TIG 18W (8 m) wassergekühlter TIG-Brenner	7110038008
TIG-Zubehörset luftgekühlt (Brenner + Druckregler)	7910000510
Wassergekühltes TIG-Zubehörset (Brenner + Druckregler)	7910000530
Fußpedal (Ein/Aus)	7910000130
Transportwagen	7910000100



Transportwagen



Fußpedal

monoTIG 200ip

Inverter-Pulstechnik mit erweiterten Funktionen



- Betrieb mit einphasiger Netzspannung 230V–50/60 Hz sowie mit Generatoren möglich, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %. Zusätzlicher Schutz gegen extrem hohe oder niedrige Versorgungsspannungen.
- Dank Inverter-Technologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- Lichtbogenzündung beim WIG-Schweißen per HF oder Lift-TIG.
- Hervorragendes Schweißen von dünnen Blechen durch sehr stabile Leistung bei niedrigen Strömen und Pulsfunktion.
- Erweiterte WIG-Einstellungen: Vorgas, Gasanstieg (Slope-Up), Schweißstrom, Pulsfrequenz und -breite, Gasabfall (Slope-Down), Nachgas und Kraterfüllung.
- Speicher für 10 JOBs.
- Intervall-Timer für Punktschweißungen.
- 2-/4-Takt-Steuerung über Brenner oder Fußpedal.
- Schweißparameter werden über das digitale Display überwacht.
- Hervorragende Schweißeigenschaften für rutil- und basische Elektroden.
- Erweiterte Optionen für das Elektrodenschweißen (MMA): Hot Start für einfaches Zünden, Arc Force für Lichtbogenstabilität, Anti-Stick zur Verhinderung des Festklebens der Elektrode.
- Stabiler Schweißstrom ohne Leistungsverlust bei Spannungsschwankungen oder beim Einsatz von langen Schweiß- und Stromkabeln.
- Tragbares Design, widerstandsfähig gegen raue Arbeitsbedingungen.
- Lüfterkühlung und thermischer Überhitzungsschutz gehören zur Standardausstattung.
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.

monoTIG 200ip	
Netzspannung (Einphasig)	230 V - 50/60Hz
Nennleistung (E-Hand)	9.55 kVA (%25)
Nennleistung (WIG)	6.69 kVA (%25)
Schweißstrombereich	5 - 200 ADC
Nennschweißstrom	200 ADC (%25)
Leerlaufspannung	65 VDC
Elektrorendurchmesserbereich (E-Hand)	2.00 - 4.00 mm
Durchmesserbereich der Wolfram-Elektrode	1.00 - 2.40 mm
Abmessungen (L x B x H)	521 x 160 x 311 mm
Gewicht	10.6 kg
Schutzklasse	IP 23

Standardzubehör	
Werkstückklemme und Kabel	7905212503 (25 mm ² - 3 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)
Brenner	7110018004

Optionale Zubehörteile	
Elektrodenklemme und Kabel	7906202503 (25 mm ² - 3 m)
Gasdruckregler	7020001004
Wasser-Kühlelement	7910005200
Lava TIG 26 (8 m) luftgekühlter WIG-Brenner	7110018008
Lava TIG 18W (4 m) wasserkühlter WIG-Brenner	7110038004
Lava TIG 18W (8 m) wasserkühlter WIG-Brenner	7110038008
WIG-Zubehörset luftgekühlt (Brenner + Druckminderer)	7910000510
Wasserkühltes WIG-Zubehörset (Brenner + Druckminderer)	7910000530
Fußpedal (Ein/Aus)	7910000130
Fußpedal (stromregelbar)	-
Transportwagen	7910000100



Transportwagen



Fußpedal

Tragbare WIG-Schweißgeräte

monoTIG 220ip
monoTIG 220ipw

Inverter-Pulstechnik mit erweiterten Funktionen



Edelstähle
Stähle
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Betrieb mit einphasiger Netzspannung 230 V – 50/60 Hz sowie mit Generatoren möglich, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %. Zusätzlicher Schutz gegen extrem hohe oder niedrige Versorgungsspannungen.
 - Dank Inverter-Technologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
 - WIG-Lichtbogenzündung per HF oder Lift-TIG.
 - Hervorragendes Schweißen von dünnen Metallen durch sehr stabile Leistung bei niedrigen Strömen und Pulsfunktionen.
 - Erweiterte WIG-Einstellungen: Vorgas, Gasanstieg (Slope-Up), Schweißstrom, Pulsfrequenz und -breite, Gasabfall (Slope-Down), Nachgas und Kraterfüllung.
 - Gratfreie, hochwertige, helle Schweißnähte dank ColdTIG-Funktion.
 - Speicher für 100 JOBs
 - Intervall-Timer für Punktschweißungen.
 - 2-/4-Takt-Auslösung und Stromregelung über Brenner und Fußpedal.
 - Schweißparameter werden auf dem digitalen Display überwacht.
 - Hervorragende Schweißigenschaften für rutil- und basische Elektroden.
 - Erweiterte E-Hand-Elektroden-Optionen: Hot Start für einfaches Zünden, Arc Force für Lichtbogenstabilität, Anti-Stick zur Verhinderung des Festklebens der Elektrode.
 - VRD (Voltage Reduction Device) für gefährliche Umgebungen wie Minen.
 - Stabiler Schweißstrom ohne Leistungsverlust bei Netzspannungsschwankungen oder Einsatz langer Schweiß- und Stromkabel.
 - Tragbares Design, widerstandsfähig gegen raue Arbeitsbedingungen.
 - Lüfterkühlung und thermischer Überhitzungsschutz.
 - Möglichkeit der Stromversorgung der Kühlanlage über das Gerät, ohne separate 220 V-Versorgung. Start-/Stopp-Befehle werden vom Gerät je nach Kühlbedarf gegeben. *
 - Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.
- *Applies to water cooling model



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	monoTIG 220ip	monoTIG 220ipw
Netzspannung (einphasig)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Nennleistung (E-Hand)	9.2 kVA (%15)	9.2 kVA (%15)
Nennleistung (WIG)	8.05 kVA (%20)	8.05 kVA (%20)
Schweißstrombereich	3 - 220 ADC	3 - 220 ADC
Nennschweißstrom	220 ADC (%20)	220 ADC (%20)
Leerlaufspannung	87 VDC	87 VDC
Elektroden Durchmesserbereich (E-Hand)	2.00 - 5.00 mm	2.00 - 5.00 mm
Wolfram-Elektroden Durchmesserbereich	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Abmessungen (L x B x H)	474 x 221 x 395 mm	474 x 221 x 395 mm
Gewicht	15.5 kg	15.5 kg
Schutzklasse	IP 21	IP 21

Kühlelement

Kühlleistung	-	0.75 kW
Stromaufnahme aus dem Netz (60 Hz)	-	0.71 A
Abmessungen	-	510.5 x 221.5 x 246.7 mm
Gewicht	-	11.4 kg

Standardzubehör

Werkstückklemme und Kabel	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Brenner	7110018004	7110038004

Optionale Zubehörteile

Elektrodenklemme und Kabel	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906202503 (25 mm ² - 3 m)
Gasdruckregler	7020001004	7020001004
Wasserkühlgerät	7910005200	-
Lava TIG 26 (8 m) luftgekühlter WIG-Brenner	7110018008	-
Lava TIG 18W (4 m) wasserkühlter WIG-Brenner	7110038004	7110038004
Lava TIG 18W (8 m) wasserkühlter WIG-Brenner	7110038008	7110038008
WIG-Zubehörset luftgekühlt (Brenner + Druckminderer)	7910000510	-
Wasserkühltes WIG-Zubehörset (Brenner + Druckminderer)	7910000530	7910000530
Fußpedal (Ein/Aus)	7910000120	7910000120
Fußpedal (stromregelbar)	7910000140	7910000140
Transportwagen	7910000200	7910000200



Fußpedal

Industrielle WIG-Schweißgeräte

ID Serie

Hochleistungs-Inverter-Pulstechnik mit erweiterten Funktionen



Edelstähle
Stähle
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Betrieb mit dreiphasiger Netzspannung 400 V – 50/60 Hz sowie mit Generatoren möglich, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Due to inverter technology, energy efficiency is higher than the conventional machines.
- Dank Inverter-Technologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- WIG-Lichtbogenzündung per HF oder Lift-TIG.
- Hervorragendes Schweißen von dünnen Metallen durch sehr stabile Leistung bei niedrigen Strömen und Pulsfunktionen.
- Erweiterte WIG-Einstellungen: Vorgas, Gasanstieg (Slope-Up), Schweißstrom, Pulsfrequenz und -breite, Gasabfall (Slope-Down), Nachgas und Kraterfüllung.
- 10 JOB-Speicher in den 250 A- und 300 A-Modellen, 100 JOB-Speicher im 500 A-Modell.
- Intervall-Timer für Punktschweißungen.
- 2-/4-Takt-Auslösung und Stromregelung über Brenner und Fußpedal.
- Schweißparameter werden auf dem digitalen Display überwacht.
- Ausgezeichnete Schweißigenschaften für eine breite Palette von E-Hand-Elektroden.
- Erweiterte E-Hand-Elektrodenoptionen: Hot Start für einfaches Zünden, Arc Force für Lichtbogenstabilität, Anti-Stick zur Verhinderung des Festklebens der Elektrode.
- VRD (Voltage Reduction Device) für gefährliche Umgebungen wie Minen.
- Stabiler Schweißstrom ohne Leistungsverlust bei Netzspannungsschwankungen oder Einsatz langer Schweiß- und Stromkabel.
- Optionale Gasflaschenplattform mit großen Rädern zur Erleichterung der Mobilität in Werkstätten.
- Lüfterkühlung und thermischer Überhitzungsschutz.
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.

Gepulst	ID 300 T DC Pulse	
Gepulst, wasserkühlend	ID 300 TW DC Pulse	NEU ID 500 TW DC Pulse
Netzspannung (dreiphasig)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Nennleistung (E-Hand)	16.1 kVA (30%)	25.88 kVA (25%)
Nennleistung (WIG)	12.3 kVA (30%)	21.18 kVA (30%)
Schweißstrombereich	5 - 300 ADC	5 - 500 ADC
Nennschweißstrom	300 ADC (30%)	500 ADC (30%)
Leerlaufspannung	85 VDC	85 VDC
Elektroden Durchmesserbereich (E-Hand)	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Wolfram-Elektroden Durchmesserbereich	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 4.00 mm
Abmessungen (L x B x H)	598 x 252 x 661 mm	514 x 290 x 629 mm
Gewicht (Stromquelle)	22.5 kg	36.5 kg
Schutzklasse	IP 21	IP 21

Kühlelement		
Kühlleistung	0.37 kW	1.02 kW
Netzstromaufnahme (60 Hz)	0.95 A	0.95 A
Abmessungen	430 x 320 x 280 mm	642 x 293 x 263 mm
Gewicht	23 kg	22 kg

Standardzubehör		
Workpiece Clamp and Cable	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
Werkstückklemme und Kabel	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Lava TIG 26 (4 m) luftgekühlter WIG-Brenner	7110018004	-
Lava TIG 18W (4 m) wasserkühlter WIG-Brenner	7110038004	7110038004

*Die Brennerauswahl richtet sich nach der Kühlart der Maschine.

Optionale Zubehörteile		
Elektrodenklemme und Kabel	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906207003 (70 mm ² - 3 m)
Lava TIG 26 (8 m) luftgekühlter WIG-Brenner	7110018008	-
Lava TIG 18W (8 m) wasserkühlter WIG-Brenner	7110038008	7110038008
Wasserkühlgerät	7910005250	7910005260
Fußpedal (Ein / Aus)	7910000120	7910000120
Fußpedal (stromregelbar)	7910000140	7910000140
Brennersteuerung (2-Tasten / 4-Tasten)	7910000003 / 7910000004	7910000003 / 7910000004
Transportwagen (4 Räder)	7910000200	7910000200
Gasdruckregler (Argon)	7020001004	7020001004
WIG-Zubehörset luftgekühlt (Brenner + Druckminderer)	7910000510	7910000510
Wassergekühltes WIG-Zubehörset (Brenner + Druckminderer)	7910000530	7910000530

Tragbare WIG-Schweißgeräte

monoTIG 220ip AC/DC
monoTIG 220ipw AC/DC



Aluminiumlegierungen
Edelstähle
Stähle
Kupferlegierungen
Nickellegierungen

Inverter-Pulstechnik mit erweiterten Funktionen



- Betrieb mit 1-phasiger Netzspannung 230 V-50/60 Hz und Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Zusätzlicher Schutz gegen extrem hohe oder niedrige Versorgungsspannungen.
- Aufgrund der Inverter-Technologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- TIG-Lichtbogenzündung mittels HF oder Lift-TIG.
- Hervorragendes Schweißen von dünnen Metallen dank sehr stabiler Niedrigstromleistung und Pulsfunktionen.
- Balance-Einstellung des Wechselstroms (AC).
- Erweiterte TIG-Einstellungen: Vorströmung (Pre-Gas), Anstieg (Slope-Up), Schweißstrom, Pulsfrequenz und -breite, Abfall (Slope-Down), Nachströmung (Post-Gas) und Kraterfüllung.
- Gratfreie, hochwertige, helle Schweißnähte mit ColdTIG-Funktion (nur im Gleichstrommodus).
- 100 JOB-Speicher verfügbar.
- Intervall-Timer für Punktschweißen.
- 2/4 Auslösung und Stromregelung über Brenner und Fußpedal.
- Schweißparameter werden auf dem digitalen Display überwacht.
- Hervorragende Schweißigenschaften für Rutil- und Basiselektroden.
- Erweiterte Elektrodenoptionen: Hot Start für einfache Zündung, Arc Force für Lichtbogenstabilität, Anti Stick zur Verhinderung des Festklebens der Elektrode.
- VRD für gefährliche Umgebungen wie Bergwerke.
- Tragbares Design, hält auch harten Arbeitsbedingungen stand.
- Lüfterkühlung und thermischer Überhitzungsschutz.
- Möglichkeit der Versorgung über die Maschine ohne separate 220V-Stromversorgung für die Kühleinheit. Start/Stop-Befehle werden von der Maschine je nach Kühlbedarf gegeben.*
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.

* Gilt für Wasserkühlmodell



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	monoTIG 220ip AC/DC	monoTIG 220ipw AC/DC
Netzspannung (einphasig)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Nennleistung (E-Hand)	9.2 kVA (%15)	9.2 kVA (%15)
Nennleistung (WIG)	8.05 kVA (%20)	8.05 kVA (%20)
Schweißstrombereich	3 - 220 ADC	3 - 220 ADC
Nennschweißstrom	220 ADC (%20)	220 ADC (%20)
Leerlaufspannung	87 VDC	87 VDC
Durchmesserbereich der Stabelektroden	2.00 - 5.00 mm	2.00 - 5.00 mm
Durchmesserbereich der Wolframelektroden	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Abmessungen (L x B x H)	529 x 221 x 395 mm	529 x 221 x 395 mm
Gewicht	16.5 kg	16.5 kg
Protection Class	IP 21	IP 21

Kühlsystem

Kühlleistung	-	0.75 kW
Nennstrom (60 Hz)	-	0.71 A
Abmessungen	-	569,5 x 221,5 x 246,7 mm
Gewicht	-	11.4 kg

Standardzubehör

Werkstückklemme und Kabel	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)
Gas Schlauch	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Brenner	7110018004	7110018004

Optionales Zubehör

Elektrodenklemme und Kabel	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906202503 (25 mm ² - 3 m)
Gasdruckregler	7020001004	7020001004
Wasserkühlgerät (CSP 45)	7910005200	-
Lava TIG 26 (8 m) luftgekühlter WIG-Brenner	7110018008	-
Lava TIG 18W (4 m) wasserkühlter WIG-Brenner	7110038004	7110038004
Lava TIG 18W (8 m) wasserkühlter WIG-Brenner	7110038008	7110038008
WIG-Zubehörset luftgekühlt (Brenner + Druckminderer)	7910000510	-
WIG-Zubehörset wasserkühlt (Brenner + Druckminderer)	-	7910000530
Fußpedal (Ein/Aus)	7910000120	7910000120
Fußpedal (stromregelbar)	7910000140	7910000140
Transportwagen	7910000200	7910000200



Fußpedal

Industrielle WIG-Schweißgeräte

ID 350T AC/DC Pulse **NEU**

ID 350TW AC/DC Pulse

Hochleistungs-Inverter-Pulstechnik mit erweiterten Funktionen



Aluminiumlegierungen
Edelstähle
Stähle
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Arbeitet mit 3-Phasen 400V-50/60 Hz Netzspannung und Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Zusätzlicher Schutz gegen extrem hohe oder niedrige Versorgungsspannungen.
- Aufgrund der Invertertechnologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- Zündverfahren für den TIG-Bogen mittels HF oder Lift-TIG.
- Hervorragende Schweißung dünner Metalle dank sehr stabiler Niederstromleistung und Pulsfähigkeit.
- Balance-Einstellung des Wechselstroms.
- Erweiterte TIG-Einstellungen: Vorströmung (Pre-Gas), Anstieg (Slope-Up), Schweißstrom, Pulsfrequenz und -breite, Abfall (Slope-Down), Nachströmung (Post-Gas) und Kraterfüllung.
- Gratfreie, hochwertige, helle Schweißnähte mit ColdTIG-Funktion im Gleichstrommodus.
- Bietet 100 JOB Speicherplätze.
- Optionen für Sinus-, Dreieck- und Rechteckstromformen für Ihre Arbeiten.
- Intervall-Timer für Punktschweißen.
- 2/4 Auslösung und Stromregelung über Brenner und Fußpedal.
- Option zum Arbeiten mit potenziometergesteuertem Brenner.
- Schweißparameter werden auf dem digitalen Display überwacht.
- Hervorragende Schweißigenschaften für Rutil- und Basis-Elektroden.
- Erweiterte Lichtbogen-Elektrodenoptionen: Hot Start für leichte Zündung, Arc Force für Lichtbogenstabilität, Anti Stick zur Verhinderung des Anhaftens der Elektrode.
- VRD für gefährliche Umgebungen wie Bergwerke.
- Stabile Schweißstromversorgung ohne Leistungsverlust bei Spannungsschwankungen oder bei Verwendung langer Schweiß- und Elektrokabel.
- Lüfterkühlung und thermischer Schutz gegen Überhitzung.
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	NEU ID 350 T AC/DC Pulse	NEU ID 350 TW AC/DC Pulse
Netzspannung (3-Phasen)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Nennleistung (MMA)	18.2 kVA (%40)	18.2 kVA (%40)
Nennleistung (TIG)	14.8 kVA (%40)	14.8 kVA (%40)
Schweißstrombereich	5 - 350 ADC	5 - 350 ADC
Nennschweißstrom	350 ADC (%40)	350 ADC (%40)
Leerlaufspannung	80 VDC	80 VDC
Elektroden-Durchmesserbereich	1.60 - 6.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Wolframelektroden-Durchmesserbereich	1.00 - 4.00 mm	1.00 - 4.00 mm
Abmessungen (L x B x H) (Stromquelle)	514 x 290 x 629 mm	514 x 290 x 629 mm
Gewicht (Stromquelle)	38 kg	38 kg
Schutzart	IP 23	IP 23

Kühlelement

Kühlleistung	-	1.02 kW
Stromaufnahme aus dem Netz (60 Hz)	-	0.95 A
Abmessungen	-	642 x 293 x 263 mm
Gewicht	-	22 kg

Standardzubehör

Werkstückklemme und Kabel	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
Gasschlauch	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Lava TIG 26 (4 m) luftgekühlte TIG-Brenner*	7110018004	-
Lava TIG 18W (4 m) wassergekühlte TIG-Brenner*	-	7110038004

*Die Auswahl des Brenners erfolgt entsprechend der Kühlart der Maschine.

Optionale Zubehörteile

Elektrodenklemme und Kabel	7906207003 (70 mm ² - 3 m)	7906207003 (70 mm ² - 3 m)
Lava TIG 26 (8 m) luftgekühlte TIG-Brenner	7110018008	-
Lava TIG 18W (8 m) wassergekühlte TIG-Brenner	-	7110038008
Wasserkühlaggregat	7910005260	7910005260
Fußpedal (Ein/Aus)	7910000120	7910000120
Fußpedal (stromregelbar)	7910000140	7910000140
Brennersteuerungswerkzeuge (2 Tasten / 4 Tasten)	7910000003 / 7910000004	7910000003 / 7910000004
Transportwagen (4 Räder)	7910000200	7910000200
Gasdruckregler (Argon)	7020001004	7020001004
Wassergekühltes TIG-Zubehörset (Brenner + Druckregler)	-	7910000530



monoTIG 200i	511020N1M1
monoTIG 200ip	511020P1M1
monoTIG 220ip	511022P1M1
monoTIG 220ipw	511122P1M1
ID 300T DC Pulse	513030P0M1
ID 300TW DC Pulse	513230P0M1
ID 500TW DC Pulse	513250P0M1
monoTIG 220ip AC/DC	515022P1M1
monoTIG 220ipw AC/DC	515122P1M1
ID 350T AC/DC Pulse	517035P0M1
ID 350TW AC/DC Pulse	517235P0M1

* Bitte kontaktieren Sie uns für Anfragen zu anderen Brennern.



	Erdungszange	Wasserkühlgerät	Transportwagen	Fußpedal (Ein/Aus)	Fußpedal (Stromeinstellung)
monoTIG 200i	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7910005200	7910000100	7910000130	-
monoTIG 200ip	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7910005200	7910000100	7910000130	-
monoTIG 220ip	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7910005200	7910000200	7910000120	7910000140
monoTIG 220ipw	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7910005210	7910000200	7910000120	7910000140
ID 300T DC Pulse	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7910005250	7910000200	7910000120	7910000140
ID 300TW DC Pulse	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7910005250	7910000200	7910000120	7910000140
ID 500TW DC Pulse	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	7910005260	7910000200	7910000120	7910000120
monoTIG 220ip AC/DC	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7910005215	7910000200	7910000120	7910000140
monoTIG 220ipw AC/DC	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7910005200	7910000200	7910000120	7910000140
ID 350T AC/DC Pulse	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	7910005260	7910000200	7910000120	7910000120
ID 350TW AC/DC Pulse	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	7910005260	7910000200	7910000120	7910000120

Tragbare Lichtbogenschweißgeräte mit umhüllter Elektrode (MMA)

ecoSTICK

Invertortechnologie für den allgemeinen Gebrauch



- Arbeitet mit 1-Phasen 230V-50/60 Hz Netzspannung und Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Durch die Invertertechnologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- Hervorragende Schweißigenschaften für Rutilelektroden und basische Elektroden.
- Stromregelungsskala nach Elektrodendurchmesser, digitale Anzeige beim ecoSTICK für einfache Parameterwahl.
- Das kleinste und leichteste Gerät seiner Produktfamilie, lässt sich problemlos tragen oder mit einem Schultergurt aufhängen.
- Kratztig-Schweißen mit einem Ventilbrenner.
- Stabile Schweißstromversorgung ohne Leistungsverlust bei Netzschwankungen oder beim Einsatz längerer Schweiß- und Stromkabel.
- Auch für den Außeneinsatz konzipiert, Schutzart IP 23.
- Lüfterkühlung und thermischer Überhitzungsschutz.
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.

* Das CE-Zeichen ist nicht vorhanden. Das Gerät wird außerhalb der EU-Zone zum Verkauf angeboten.



	ecoSTICK
Netzspannung (1-phasig)	230 V - 50/60Hz
Nennleistung	9.68 kVA
Einschaltdauer (25°C)	30%
EN 60974 -1 (I/X%)	200/14
Schweißstrombereich	10 - 200 ADC
Nenschweißstrom	200 ADC
Leerlaufspannung	75 VDC
Elektroden-Durchmesserbereich	1.60 - 4.00 mm
Abmessungen (L x B x H)	360 x 120 x 200 mm
Gewicht	5 kg
Schutzklasse	IP 23
Digitalanzeige	√

Standardzubehör	ecoSTICK
Werkstückklemme und Kabel	7905102001 (20 mm ² - 1,5 m)
Elektrodenklemme und Kabel	7906102001 (20 mm ² - 1,5 m)

Tragbare Lichtbogenschweißgeräte mit umhüllter Elektrode (MMA)

miniSTICK, megaSTICK

Invertortechnologie für den allgemeinen Gebrauch



Stähle
Edelstähle

- Arbeitet mit 1-Phasen 230V-50/60 Hz Netzspannung und Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %.
- Durch die Invertertechnologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- Hervorragende Schweißigenschaften für Rutilelektroden und basische Elektroden.
- Stromregelungsskala nach Elektrodendurchmesser, digitale Anzeige beim megaSTICK für einfache Parameterwahl.
- Das kleinste und leichteste Gerät seiner Produktfamilie, lässt sich problemlos tragen oder mit einem Schultergurt aufhängen.
- Kratztig-Schweißen mit einem Ventilbrenner.
- Stabile Schweißstromversorgung ohne Leistungsverlust bei Netzschwankungen oder beim Einsatz längerer Schweiß- und Stromkabel.
- Auch für den Außeneinsatz konzipiert, Schutzart IP 23.
- Lüfterkühlung und thermischer Überhitzungsschutz.
- Standardzubehör ist im Lieferumfang enthalten.



35 mm²
Steckdose

	miniSTICK	megaSTICK
Netzspannung (1-phasig)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Nennleistung	6.83 kVA	9.68 kVA
Einschaltdauer (25°C)	%70	%30
EN 60974 - 1 (I/X%)	140/15	200/14
Schweißstrombereich	5 - 140 ADC	10 - 200 ADC
Nennschweißstrom	140 ADC	200 ADC
Leerlaufspannung	75 VDC	75 VDC
Elektroden-Durchmesserbereich	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 4.00 mm
Abmessungen (L x B x H)	360 x 120 x 200 mm	360 x 120 x 200 mm
Gewicht	4.25 kg	4.9 kg
Schutzklasse	IP 23	IP 23
Digitalanzeige	-	√



Standardzubehör	Ministick Deluxe	Ministick	Megastick Deluxe	Megastick
Werkstückklemme und Kabel	7905101602 (16 mm ² - 2 m)	7905101602 (16 mm ² - 2 m)	7905202502 (25 mm ² - 2 m)	7905202502 (25 mm ² - 2 m)
Elektrodenklemme und Kabel	7906101602 (16 mm ² - 2 m)	7906101602 (16 mm ² - 2 m)	7906202502 (25 mm ² - 2 m)	7906202502 (25 mm ² - 2 m)
Drahtbürste / Hammer	8369000175	-	8369000175	-
Handschuh	8502301007	-	8502301007	-
Elektrode	11101HAEM1	-	11101NAEM1	-



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

Tragbare Stabelektroden-Schweißgeräte (MMA)

monoSTICK 200i

Inverter-Technologie für Werkstätten und Baustellen



Stähle
Edelstähle



35 mm²
Stecker

- Betrieb mit einphasiger 230 V, 50/60 Hz Netzspannung oder Generatoren, Spannungsabweichungen bis zu $\pm 15\%$ werden toleriert.
- Dank Invertertechnologie höhere Energieeffizienz im Vergleich zu konventionellen Schweißgeräten.
- Ausgezeichnete Lichtbogencharakteristik für rutil- und basisch umhüllte Elektroden.
- Stromregelungsskala entsprechend dem Elektroden-Durchmesser, digitale Anzeige für eine präzise und einfache Parametereinstellung.
- Kratzzündungs-WIG-Schweißen mit Ventiltrenner möglich.
- Konstanter Schweißstrom ohne Leistungsabfall bei Netzspannungsschwankungen oder bei Verwendung langer Schweiß- und Zuleitungskabel.
- Für den Außeneinsatz geeignet, Schutzart IP23.
- Kompaktes, tragbares Leichtgewicht mit hoher Robustheit für raue Einsatzbedingungen.
- Kippstabilität auf Gerüsten durch verbreiterte Standbasis gewährleistet.
- Lüftergekühltes System mit thermischem Überlastungsschutz.
- Standardzubehör im Lieferumfang enthalten.

monoSTICK 200i	
Netzspannung (1-phasig)	230 V - 50/60Hz
Nennleistung	9.7 kVA
Einschaltdauer (bei 25 °C)	%35
EN 60974 -1 (I/X%)	200/14
Schweißstrombereich	10 - 200 ADC
Nennschweißstrom	200 ADC
Leerlaufspannung	65 VDC
Elektroden-Durchmesserbereich	1.60 - 4.00 mm
Abmessungen (L x B x H)	467 x 160 x 312 mm
Gewicht	10.5 kg
Schutzklasse	IP 23
Digitalanzeige	✓

Standardzubehör

Werkstückklemme mit Kabel	7905212503 (25 mm ² - 3 m)
Elektrodenklemme mit Kabel	7906202503 (25 mm ² - 3 m)



EN 60974-1

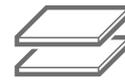
EN 60974 -10

RoHS

Tragbare Stabelektroden-(MMA)-Schweißgeräte

proSTICK 200i

Inverter-Technologie für Profis



Stähle
Edelstähle
Gusseisen
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen

- Arbeitet mit 1~ 230 V-50/60 Hz Netzspannung und Generatoren über 10 kVA, toleriert Spannungsschwankungen bis zu 15 %. Automatischer Schutz gegen zu niedrige und zu hohe Eingangsspannungen.
- Dank Inverter-Technologie ist die Energieeffizienz höher als bei herkömmlichen Geräten.
- Bietet hervorragende Schweißeigenschaften mit allen Elektrodentypen, einschließlich Zellulose- und Aluminium-Elektroden.
- Erweiterte Funktionen: Hot Start für leichtes Zünden, Arc Force für Lichtbogenstabilität, Anti-Stick zum Verhindern des Festklebens der Elektrode und Intervall-Timer für Punktschweißen.
- VRD für gefährliche Arbeitsumgebungen wie z. B. Bergwerke.
- TIG-Schweißen auch bei dünnen Metallen dank stabiler niedriger Ströme mit Lift-TIG-Zündung.
- Stabiler Schweißstrom ohne Leistungsverlust bei Netzschwankungen oder beim Einsatz von langen Schweiß- und Stromkabeln.
- Smart Fan reguliert dynamisch die Kühlleistung entsprechend der Erwärmung des Geräts.
- Smart Thermo Protection überwacht kontinuierlich die Innentemperatur und schaltet das Gerät bei Bedarf vor dem Thermoschalter ab.
- Tragbares, leichtes Design, aber widerstandsfähig gegen harte Arbeitsbedingungen.
- Auch für den Außeneinsatz konzipiert, Schutzklasse IP 23.
- Standardzubehör wird mit der Maschine geliefert.



proSTICK 200i	
Netzspannung (1-phasig)	230 V - 50/60Hz
Nennleistung	9.68 kVA
Einschaltdauer (bei 25 °C)	%35
EN 60974 -1 (I/X%)	200/14
Schweißstrombereich	5 - 200 ADC
Nennschweißstrom	200 ADC
Leerlaufspannung	85 VDC
Elektroden-Durchmesserbereich	1.60 - 5.00 mm
Steckertyp	35 mm ²
Abmessungen (L x B x H)	440 x 155 x 310 mm
Gewicht	12.5 kg
Schutzklasse	IP 23

Standardzubehör

Werkstückklemme mit Kabel	7905212503 (25 mm ² - 3 m)
Elektrodenklemme mit Kabel	7906202503 (25 mm ² - 3 m)

Optionale Zubehörteile

Lava TIG 20V (4 m) WIG-Brenner	7111020004
Lava TIG 20V (8 m) WIG-Brenner	7111020008



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

Industrielle Stabelektroden-(MMA)-Schweißgeräte

ID Serie

Inverter-Technologie für Baustellen



Stähle
Edelstähle
Gusseisen
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Betrieb mit dreiphasiger 400 V, 50/60 Hz Netzspannung oder Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu $\pm 15\%$.
- Dank Invertertechnologie höhere Energieeffizienz im Vergleich zu herkömmlichen Schweißgeräten.
- Hervorragende Schweißigenschaften für Rutil-/Basiselktroden beim Modell ID 250E, sowie für Rutil-/Basis-/Zelluloseelktroden bei den Modellen ID 300E und ID 400E.
- Der Schweißstrom wird präzise über den Potentiometer-Drehknopf an der Frontseite oder über die Fernsteuerung (Modelle ID 300E und ID 400E) eingestellt. Voreingestellte Schweißströme und -spannungen werden digital am Frontpanel angezeigt.
- Erweiterte Optionen: Hot Start für leichtes Zünden, Arc Force für Lichtbogenstabilität, Anti Stick zur Verhinderung des Festklebens der Elektrode.
- Kratzzündungs-WIG-Schweißen mit Ventiltrenner.
- Stabiler Schweißstrom ohne Leistungsverlust bei Netzspannungsschwankungen oder bei Verwendung langer Schweiß- und Zuleitungskabel.
- Lüftergekühltes System mit thermischem Überlastungsschutz.
- Für mobilen Einsatz geeignet, mit optionalem Fahrwagen oder Racksystem zur Kombination von 4, 6 oder 9 Maschinen.
- Standardzubehör im Lieferumfang enthalten.

	ID 250E	ID 300E	ID 400E
Netzspannung (3-phasig)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Nennleistung	12.7 kVA (35%)	16.1 kVA (30%)	22.9 kVA (35%)
Schweißstrombereich	5-250 ADC	5 - 300 ADC	5 - 400 ADC
Nennschweißstrom	250 ADC (35%)	300 ADC (30%)	400 ADC (35%)
Leerlaufspannung	75 VDC	85 VDC	86 VDC
Elektroden-Durchmesserbereich	1.60-5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Abmessungen (L x B x H)	491 x 160 x 311 mm	526 x 250 x 408 mm	585 x 307 x 515 mm
Gewicht	10.75 kg	21 kg	32 kg
Schutzklasse	IP 23	IP 21	IP 21

Standardzubehör

Workpiece Clamp and Cable	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)
Electrode Clamp and Cable	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906203503 (35 mm ² - 3 m)

Optionale Zubehörteile

Fernbedienung 10 m	-	7900000210	7900000210
Fernbedienung 20 m	-	7900000220	7900000220
Fernbedienung 30 m	-	7900000230	7900000230
Fernbedienung 40 m	-	7900000240	7900000240
Fernbedienung 50 m	-	7900000250	7900000250
Transportwagen	7900000601	7900000601	7900000601
Rack (4-fach, vertikal)	7900000804	7900000804	7900000804
Rack (6-fach, vertikal)	7900000807	7900000807	7900000807
Rack (9-fach, vertikal)	7900000809	7900000809	7900000809
Lava TIG 20V (4 m) WIG-Brenner	7111020004	7111020004	7111020004
Lava TIG 20V (8 m) WIG-Brenner	7111020008	7111020008	7111020008



Transportwagen



Rack



Fernbedienung

Industrielle Elektroden-Schweißmaschinen (MMA)

ID 800E

Invertertechnologie für Baustellen



Stähle
Edelstähle
Gusseisen
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



Einzelplatz
Kohlenstoffschnitten bis 800
Ampere

Einzelmaschine
für 2 Benutzer
bis 400 Ampere

- Betrieb mit dreiphasiger 400 V, 50/60 Hz Netzspannung oder Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu $\pm 15\%$.
- Dank Invertertechnologie höhere Energieeffizienz im Vergleich zu herkömmlichen Schweißgeräten.
- Bietet eine hohe Leistung beim Kohlenstoffschneiden.
- Hervorragende Schweißigenschaften für Rutil- und Basiselektroden.
- Überlegene Leistung durch Leistungsblöcke mit je 400 Ampere, die zusammen 800 Ampere bereitstellen.
- Möglichkeit zum gleichzeitigen Arbeiten von zwei Benutzern mit getrennten Parametereinstellungen.
- Der Schweißstrom wird präzise über den Potentiometer-Drehknopf an der Frontseite eingestellt. Voreingestellte Schweißströme und -spannungen werden digital am Frontpanel angezeigt.
- Erweiterte Optionen: Hot Start für leichtes Zünden, Arc Force für Lichtbogenstabilität, Anti Stick zur Verhinderung des Festklebens der Elektrode.
- Kratzzündungs-WIG-Schweißen mit Ventiltrenner.
- Stabiler Schweißstrom ohne Leistungsverlust bei Netzspannungsschwankungen oder beim Einsatz langer Schweiß- und Stromkabel.
- Intelligente Temperatursteuerung reduziert den Energieverbrauch und verlängert die Lebensdauer von Lüfter und Maschine (SmartFan).
- Geeignet für mobilen Einsatz mit optionalem Transportwagen.
- Standardzubehör im Lieferumfang enthalten.

ID 800E (2x400A)	
Netzspannung (3-phasig)	400 V / 50 - 60 Hz
Nennleistung	52.58 kVA
Schweißstrombereich	60 - 800 ADC
Nennschweißstrom	800 ADC (%30)
Leerlaufspannung	90 VDC
Elektroden-Durchmesserbereich	2.00 - 6.00 mm
Größter Kohlenstoffelektroden-Durchmesser	10.00 mm
Abmessungen (L x B x H)	638 x 290 x 467 mm
Gewicht	40 kg
Schutzklasse	IP 23

Standardzubehör

* Werkstückklemme mit Kabel	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905509503 (95 mm ² - 3 m)
* Elektrodenklemme mit Kabel	7906203503 (35 mm ² - 3 m)	7906509503 (95 mm ² - 3 m)
* Parallelkabel	7904359002	
* Variiert je nach Modell. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.		

Optionale Zubehörteile

Transportwagen	7900000601
Kohlenstoff-Gouging-Brenner	7908201000
Lava TIG 20V (4 m) WIG-Brenner	7111020004
Lava TIG 20V (8 m) WIG-Brenner	7111020008

Industrielle Elektroden-Schweißmaschinen (MMA)

RD 500E

Thyristor-Technologie für anspruchsvolle Anwendungen

- Betrieb mit dreiphasiger 400 V, 50/60 Hz Netzspannung oder Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu $\pm 10\%$.
- Hervorragende Schweißigenschaften und hohe Kohlenstoff-Gouging-Leistung für Rutil-, Basis- und Zelloseelektroden bis zu 6,0 mm.
- Der Schweißstrom wird über den Potentiometer-Drehknopf an der Frontseite oder über die Fernsteuerbox eingestellt. Eingestellte Sollwerte sowie Istwerte von Strom und Spannung während des Schweißens werden digital am Frontpanel angezeigt.
- Erweiterte Optionen für das Elektrodenschweißen: Hot Start für leichtes Zünden, Arc Force für Lichtbogenstabilität, Anti Stick zur Verhinderung des Festklebens der Elektrode.
- Konstanter Schweißstrom ohne Leistungsverlust bei Netzspannungsschwankungen oder beim Einsatz langer Schweiß- und Stromkabel.
- Dank großer Räder und teleskopierbarer Arme einfach zu bewegen, auch auf unebenem Gelände.
- Lüftergekühltes System mit thermischem Überlastungsschutz.
- Standardzubehör im Lieferumfang enthalten.

*CE-Kennzeichnung nicht verfügbar. Verkauf ausschließlich außerhalb der EU-Zone.



Stähle
Edelstähle
Gusseisen
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



RD 500E	
Netzspannung (3-phasig)	400 V / 50 - 60 Hz
Nennleistung	44.8 kVA (25%)
Schweißstrombereich	10 - 500 ADC
Nennschweißstrom	500 ADC (25%)
Leerlaufspannung	85 VDC
Elektroden-Durchmesserbereich	2.00 - 6.00 mm
Größter Kohlenstoffelektroden-Durchmesser	8.00 mm
Abmessungen (L x B x H)	830 x 670 x 760 mm
Gewicht	205 kg
Schutzklasse	IP 21

Standardzubehör

Werkstückklemme mit Kabel	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
Elektrodenklemme mit Kabel	7906407005 (70 mm ² - 5 m)

Optionale Zubehörteile

Fernbedienung 10 m	7900000210
Fernbedienung 20 m	7900000220
Fernbedienung 30 m	7900000230
Fernbedienung 40 m	7900000240
Fernbedienung 50 m	7900000250
Kohlenstoff-Gouging-Brenner	7908201000

Kohlenstoff-Gouging-Brenner



Industrielle Elektroden-Schweißmaschinen (MMA)

GL 451, GL 600

Magnetische Stromregelungstechnologie für abgelegene Baustellen



Stähle
Edelstähle
Gusseisen
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Betrieb mit dreiphasiger 400 V, 50/60 Hz Netzspannung oder Generatoren, toleriert Spannungsschwankungen bis zu $\pm 10\%$.
- Hervorragende Schweißigenschaften für Rutil-, Basis- und Zelloseelektroden sowie hohe Kohlenstoff-Gouging-Leistung.
- Geeignet für den Einsatz mit langen Schweißkabeln.
- Stromeinstellung über Drehgriffe, eingestellter Wert wird über mechanische Skalen angezeigt.
- Enthält keine elektronischen Bauteile, wodurch Wartung und Service besonders einfach sind.
- Dank großer Räder und teleskopierbarer Arme einfach zu bewegen, auch auf unebenem Gelände.
- Lüftergekühltes System mit thermischem Überlastungsschutz.
- Standardzubehör im Lieferumfang enthalten.

* CE-Kennzeichnung nicht verfügbar. Verkauf ausschließlich außerhalb der EU-Zone.

	GL 451	GL 600
Netzspannung (3-phasig)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Nennleistung	28.3 kVA (%35)	36.6 kVA (%35)
Schweißstrombereich	60 - 450 ADC	90 - 600 ADC
Nennschweißstrom	400 ADC (%35)	500 ADC (%35)
Leerlaufspannung	73 VDC	72 VDC
Elektroden-Durchmesserbereich	2.50 - 6.00 mm	3.25 - 6.00 mm
Größter Kohlenstoffelektroden-Durchmesser	8.00 mm	10.00 mm
Abmessungen (L x B x H)	920 x 660 x 900 mm	920 x 660 x 900 mm
Gewicht	228 kg	244 kg
Schutzklasse	IP 22	IP 22
Standardzubehör		
Werkstückklemme mit Kabel	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
Elektrodenklemme mit Kabel	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7906407005 (70 mm ² - 5 m)
Optionale Zubehörteile		
Kohlenstoff-Gouging-Brenner	7908201000	7908201000

Kohlenstoff-Gouging-Brenner



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

MPM Serie



Stähle
Edelstähle
Gusseisen
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Wassergekühltes Dieselgenerator-Aggregat, das speziell für Schweißanwendungen konzipiert ist, kann jedoch auch als normaler Generator mit Standardausgängen 400 V/50 Hz (3~) und 230 V/50 Hz (1~) verwendet werden. Optional ist auch ein Ausgang mit 48 V/110 V verfügbar.
- Neben dem Schweißen mit rutil-, basisch- und zelluloseumhüllten Elektroden sind auch Kohlenstoffschneiden, WIG-Schweißen (Lift-TIG) sowie MIG/MAG-Schweißen mit optionalem Drahtvorschubgerät möglich.
- Der Schweißstrom kann über den Potentiometerregler an der Frontseite oder über die kabelgebundene Fernsteuerung eingestellt werden.
- Anzeigen für Strom, Spannung, Kraftstoffstand und Betriebsstunden befinden sich am Frontpanel.
- Kein Leistungsverlust beim Einsatz langer Schweißkabel.
- Speziell für den Außeneinsatz konzipiert, Schutzart IP23.
- Startet über eine interne 12-V-Batterie und schaltet bei Leerlauf automatisch in den Standby-Modus.
- Warnhinweise: Niedriger Kraftstoffstand, niedriger Öldruck, Ladeausfall der Batterie. Schutzfunktionen: Schutz vor Stromleckage und Überhitzung.
- Standardzubehör im Lieferumfang enthalten.
- Anhänger optional erhältlich.

Motor	MPM 15/400 IK	MPM 500 Y	MPM 20/500 Y
Typ	Yanmar 3TNV80-FYE	Yanmar 4TNV88	Yanmar 4TNV98 - STAGE IIIA
Leistung	23.11 HP	24.1 HP	46,1 HP
Gesamthubraum	1267 cm ³	2190 cm ³	3319 cm ³
Zylinderanzahl	3	4	4
Kühlungsart	Water	Water	Water
Betriebsart	Electric	Electric	Electric
Kraftstoffart	Diesel	Diesel	Diesel
Kraftstoffverbrauch	4.25 lt / h (%75)	3,5 lt/h (75%)	6.7 lt/h (%75)
Kraftstofftankvolumen	38 lt	70 lt	70 lt
Abmessungen (L x B x H)	1625 x 772 x 1065 mm	1620 x 750 x 1290 mm	2015 x 900 x 1300 mm
Gewicht	502 kg	715 kg	945 kg

Generator			
Typ	GenSet Asynchronous Brushless	GenSet Asynchronous Brushless	GenSet Asynchronous Brushless
Maximale Leistung (1-phasig)	5,3 kVA - 230 VAC	5,5 kVA - 230 VAC	6,6 kVA - 230 VAC
Maximale Leistung (3-phasig)	16 kVA - 400 VAC	16kVA - 400 VAC	20kVA - 400 VAC
Leistungsfaktor	0.80	0.80	0.80

Schweißkreis			
Nennschweißstrom	370 A - 35 VDC (%60)	500 A - 30 VDC (%50)	500 A - 40 VDC (%60)
Schweißstrombereich	30 - 400 ADC	30 - 500 ADC	30 - 500 ADC
Maximale Leerlaufspannung	70 VDC	70 VDC	70 VDC
Elektroden-durchmesser-Bereich	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm
Größter Kohlenstoffelektroden-Durchmesser	6 mm	8 mm	10 mm

Zubehör			
Werkstückklemme mit Kabel	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 5m)	7905407003 (70 mm ² - 5m)
Elektrodenklemme mit Kabel	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7906407005 (70 mm ² - 5m)	7906407005 (70 mm ² - 5m)
Fernbedienung (optional)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)
Anschlussklemmen-Austauschset (optional)	7950000007	7950000007	7950000007
Anhänger (optional)	7950000005 (2 Wheel)	7950000006 (2 Wheel)	7950000004 (2 Wheel)



	Standard (mit 230V Euro-Stecker)	Ohne Netzstecker
ecoSTICK	501M2000M2	-
miniSTICK	501M1400MF	-
miniSTICK Deluxe	501M1500MF	-
megaSTICK	501M2000MF	-
megaSTICK Deluxe	501M2001MF	-
monoSTICK 200i	501N201DMF	-
proSTICK 200i	501P200DMF	-
ID 250E	-	5030250DM1
ID 300E	-	5030300DM0
ID 400E	-	5030400DM0
** ID 800E	-	5030800DM0
RD 500E	-	502S500DM0
GL 451	-	502M4500M0
GL 600	-	502M6000M0
MPM 15 - 400 IK	-	550040W1G0
MPM 20 - 500 Y	-	550050W3G0
MPM 500 Y	-	550050W2G0
* Bitte kontaktieren Sie uns für Anfragen zu verschiedenen Steckertypen.		
** Bitte kontaktieren Sie uns für verschiedene Modelle.		

Zubehör für Elektrodenschweißen (MMA)



	Elektrodenklammern	Massezangen	Kohlenstoffklammern	Fernbedienung	Transportwagen	Rack
ecoSTICK	7905102001 (20 mm ² - 1,5 m)	7906102001 (20 mm ² - 1,5 m)	-	-	-	-
miniSTICK	7906101602 (16 mm ² - 2 m)	7905101602 (16 mm ² - 2 m)	-	-	-	-
megaSTICK	7906102502 (25 mm ² - 2 m)	7905102502 (25 mm ² - 2 m)	-	-	-	-
monoSTICK 200i	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	-	-	-	-
proSTICK 200i	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	-	-	-	-
						7900000804 (4 Stück)
						7900000806 (6 vertikal)
ID 250E	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	-	-	7900000601	7900000807 (6 horizontal)
						7900000809 (9 Stück)
				7900000210 (10 m)		7900000804 (4 Stück)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6 vertikal)
ID 300E	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	-	7900000230 (30 m)	7900000601	7900000807 (6 horizontal)
				7900000240 (40 m)		7900000809 (9 Stück)
				7900000250 (50 m)		
				7900000210 (10 m)		7900000804 (4 Stück)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6 vertikal)
ID 400E	7906203503 (35 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	-	7900000230 (30 m)	7900000601	7900000807 (6 horizontal)
				7900000240 (40 m)		7900000809 (9 Stück)
				7900000250 (50 m)		
ID 800E	* 7906203503 (35 mm ² - 3 m)	* 7905203503 (35 mm ² - 3 m)	-	-	7900000601	-
	* 7906509503 (95 mm ² - 3 m)	* 7905509503 (95 mm ² - 3 m)	-	-	7900000601	-
	*Variiert je nach Modell. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.					
				7900000210 (10 m)	-	-
				7900000220 (20 m)	-	-
RD 500E	7906407005 (70 mm ² - 5 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	7908201000	7900000230 (30 m)	-	-
				7900000240 (40 m)	-	-
				7900000250 (50 m)	-	-
GL 451	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7908201000	-	-	-
GL 600	7906407005 (70 mm ² - 5 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	7908201000	-	-	-

miniCUT

Erleben Sie Leistung und Geschwindigkeit mit
Magamaweld Plasma



Stähle
Edelstähle
Gusseisen
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Plasmaschneidmaschine mit Invertertechnologie.
- Hervorragende Schneidleistung bei allen Metallarten dank fortschrittlichem Design.
- Maximale Schneidkapazität von 10 mm mit hoher Präzision ohne Leistungsverlust, auch bei Aluminium und Edelstahl.
- Verschiedene Abzugsmodi für mehr Bedienkomfort.
- Schnelleres und saubereres Schneiden im Vergleich zum Autogenschneiden.
- Manuelle Einstellung für optimalen Gasdruck.
- Das kleinste und leichteste Modell seiner Produktfamilie – leicht zu transportieren.
- Einfache Einstellung und Überwachung dank benutzerfreundlicher Bedienoberfläche.
- Mehr Betriebszeit und maximale Leistung durch robuste Brenner und langlebige Verschleißteile.
- Zeitersparnis durch präziseres und glatteres Schneiden.
- Schlagfester, robuster, verstärkter Stahlkörper.
- Einfache Mobilität dank ergonomischer Bauweise.
- Kein Leistungsverlust bei Netzspannungsschwankungen oder Temperaturschwankungen in der Umgebung.

miniCUT	
Netzspannung	230 V / 50 - 60 Hz
Stromaufnahme aus dem Netz	22.5 A
Schneidstrombereich	15 A - 30 A
Einschaltdauer	30 A (% 50)
Leerlaufspannung	280 VDC
Empfohlene Schnittstärke (alle Metalle)	8 mm
Maximale Schnittstärke (alle Metalle)	10 mm
Abmessungen (L x B x H)	402 x 121 x 200 mm
Gewicht	7.5 kg
Plasmagas	Clean, dry, oil-free air or nitrogen
Schutzgas	Clean, dry, oil-free air or nitrogen
Empfohlener Gasdruck	5 bar- 130 lt/min.
Schutzklasse	IP 23S

Plasmaschneidmaschinen

monoCUT 45ix monoCUT 45i

Erleben Sie Leistung und Geschwindigkeit mit
Magmaweld Plasma



Stähle
Edelstähle
Gusseisen
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Plasmaschneidmaschine mit Invertertechnologie.
- Hervorragende Schneid- und Fugenleistung bei allen Metallarten dank fortschrittlichem Design.
- Maximale Schneidkapazität 22 mm, Durchstechen bis 14 mm und Trennschnitt bis 30 mm – hochpräzise und ohne Leistungsverlust bei allen Metallen, einschließlich Aluminium und Edelstahl.
- Verschiedene Schneidmodi für mehr Bedienkomfort.
- Schnelleres und saubereres Schneiden im Vergleich zum Autogenschneiden (bis 20 mm).
- Deutliche Energieeinsparung und minimale Beeinflussung durch Spannungsschwankungen dank PFC-Technologie.
- Automatische Einstellung des optimalen Gasdrucks beim Modell monoCUT 45ix.
- Unterschiedliche Brenner- und Verschleißteilooptionen für spezielle Anwendungen.
- Einfache Einstellung und Überwachung dank benutzerfreundlicher Bedienoberfläche.
- Mehr Betriebszeit und maximale Leistung durch robuste Brenner und langlebige Verschleißteile.
- Zeitersparnis durch präziseres und glatteres Schneiden.
- Einfache Anbindung an Automatisierungsschnittstellen.
- Schlagfester, robuster, verstärkter Stahlkörper.
- Einfache Mobilität dank ergonomischer Bauweise.
- Kein Leistungsverlust bei Netzspannungsschwankungen oder Temperaturschwankungen in der Umgebung.

monoCUT 45ix / monoCUT 45i

Netzspannung	230 V / 50 - 60 Hz
Stromaufnahme aus dem Netz	16 A
Schneidstrombereich	20 A - 45 A
Einschaltdauer	45 A (% 50)
Leerlaufspannung	290 VDC
Empfohlene Schnittstärke	16 mm
Maximale Schnittstärke	22 mm
Trennschnittstärke (manuelles Schneiden)	30 mm
Abmessungen (L x B x H)	575 x 160 x 311 mm
Gewicht	14 kg
Plasmagas	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Schutzgas	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Gasdruck	5.5 bar- 185 lt/min.
Schutzklasse	IP 23S

Plasmaschneidmaschinen

ID 65 PX
ID 65 P

Erleben Sie Leistung und Geschwindigkeit mit
Magamaweld Plasma



Stähle
Edelstähle
Gusseisen
Aluminiumlegierungen
Kupferlegierungen
Nickellegierungen



- Plasmaschneidmaschine mit Invertertechnologie.
- Hervorragende Schneid- und Fugenleistung bei allen Metallarten dank fortschrittlicher Konstruktion.
- Hochwertiger, gratfreier Schnitt bis 26 mm, Durchstechen bis 17 mm und Trennschnitt bis 33 mm, ohne Leistungsverlust bei allen Metallen, einschließlich Aluminium und Edelstahl.
- Verschiedene Schneidmodi für hohen Bedienkomfort.
- Schnelleres und saubereres Schneiden im Vergleich zum Autogenschneiden (bis 20 mm).
- Automatische Einstellung des optimalen Gasdrucks beim Modell ID 65 PX.
- Verschiedene Brenner- und Verbrauchsmaterialoptionen für spezielle Anwendungen.
- Einfache Einstellung und Überwachung dank benutzerfreundlicher Bedienoberfläche.
- Mehr Betriebszeit und maximale Leistung durch robuste Brenner und langlebige Verschleißteile.
- Zeitersparnis durch präzisere und glattere Schnitte.
- Einfache Anbindung an Automatisierungsschnittstellen.
- Schlagfester, robuster, verstärkter Stahlkörper.
- Einfache Mobilität dank ergonomischer Bauweise.
- Kein Leistungsverlust bei Netzspannungsschwankungen oder Temperaturschwankungen in der Umgebung

ID 65 PX / ID 65 P	
Netzspannung	400 V / 50 - 60 Hz
Stromaufnahme aus dem Netz	17,8 A
Schneidstrombereich	20 A - 65 A
Einschaltdauer	65 A (% 50)
Leerlaufspannung	270 VDC
Empfohlene Schnittstärke (alle Metalle)	21 mm
Maximale Schnittstärke (alle Metalle)	26 mm
Trennschnittstärke (alle Metalle) (manuelles Schneiden)	33 mm
Durchstichstärke (mechanisiertes System)	17 mm
Abmessungen (L x B x H)	628.1 x 219.3 x 453.7 mm
Gewicht	26 kg
Plasmagas	Clean, dry, oil-free air or nitrogen
Schutzgas	Clean, dry, oil-free air or nitrogen
Empfohlener Gasdruck	5.5 bar- 185 lt/min.
Schutzklasse	IP 21S



Industrielle UP-Schweißmaschinen

ID 1000S PENDANT TYPE

NEU

ID 1000S TRACTOR TYPE

Invertertechnologie für anspruchsvolle Anwendungen



Stähle
Edelstähle
Kupferlegierungen



- Ausgestattet mit digitaler Prozesssteuerungstechnologie.
- Individuelle Steuerung aller Schweißparameter an jedem einzelnen Schweißkopf.
- Alle Schweißparameter können einfach und präzise programmiert werden.
- Kommunikationsfähigkeit über CanBus- und ModBus-Protokolle.
- Inverterbasierte Struktur sorgt für einen stabileren Schweißstrom und eine stabilere Schweißspannung, was zu höherer Effizienz führt.
- Modulares Design ermöglicht eine flexible Konfiguration.
- Zwei oder mehr Stromquellen können bei höherem Strombedarf problemlos parallelgeschaltet werden.
- Verfügt über 3 Programmspeicherplätze.
- Integrierte Sicherungsschutzfunktion.
- Unterstützt Konstantstrom- oder Konstantspannungsregelung.
- Gleichstrom (DC) ermöglicht tiefere Einbrandtiefe.
- Überspannungsschutz bei Spannungsschwankungen.
- Smart-Fan-Funktion für intelligente Temperatur- und Lüfterregelung.
- Thermischer Schutz gegen Überstrom und Überhitzung.
- Hohe Energieeffizienz dank Invertertechnologie.
- Schutzklasse IP23 gewährleistet Eignung für den Außeneinsatz.

Schweißkopf und Traktor

- Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Fahrgeschwindigkeit des Traktors werden über digitale Anzeigen an der Steuereinheit geregelt und überwacht.
- * Optional können auch Positionierer, Zylinder und Lineartische gesteuert und überwacht werden.
- Der Traktor kann durch Bewegung entlang 1,8 m langen Verlängerungsschienen automatisches Schweißen unabhängig vom Bediener durchführen.
- Drahtzufuhr sowohl von Spulen mit bis zu 435 mm Durchmesser als auch aus Trommeln oder Korbverpackungen möglich.
- Ausgestattet mit einem Strömungsventil-Mechanismus zur kontinuierlichen Flussmittelzufuhr.
- Verfügbar in Traktor- oder **stationären Schweißkopf-**Modellen.
- Anschluss einer optionalen Staubabsaugereinheit möglich.
- Optional motors can be used, provided they are equivalent to the Magmaweld system motor.
- Leichte Integration in bestehende Systeme.
- Verwendung optionaler Motoren möglich, sofern diese den Spezifikationen des Magmaweld-Systems entsprechen.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

Stromquelle

Netzspannung	400 V
Eingangsstrom	115 A
Nennstrom	1000 A / 44 V / %100
Strom-Einstellbereich	50 A - 1000 A / 16 V - 46 V
Gewicht	142 kg
Abmessungen (B x T x H)	880 x 600 x 1130 mm

SubArc-Digitalschnittstelle

Netzspannung Eingangsstrom	48 VAC 1 Phase, 10 A, 50/60 Hz and 24 VDC
Stromquellentyp	Constant Current (cc), Constant Voltage (CV), DC, Output Control Capabilities with Toggle Switch
Gewicht	3,5 Kg
Abmessungen (B x T x H)	127 x 288 x 196 mm

Schweißkopf

Netzspannung	110 VDC
Drahtdurchmesser	φ 2.5, φ 3.2, φ 4.0, φ 5.0, φ 6.0 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	25 - 250 cm/min
Drahtzuführungsmethode	Constant or Alternating Wire Feeding
Horizontal einstellbarer Bereich (Traktorkopf)	100 mm
Horizontaler Schwenkwinkel (Kopf um die Säule)	±90°
Neigungswinkel vorne-hinten (Traktorkopf)	±45°
Neigungswinkel links-rechts (Traktorkopf)	±45°
Flussmittelbehälter-Kapazität	6 L
Drahtspulenkapazität	25 Kg

Traktor

Netzspannung	110 VDC
Schweißgeschwindigkeit	20 ~ 155 cm/min
Gewicht (ohne Flussmittel und Draht)	54 kg
Abmessungen (L x B x H) (inkl. Schweißkopf)	1020 x 480 x 740 mm

HK6A I Einbrenner HK6A II Doppelbrenner HK6A W Oszillation



- Schweißtraktor hauptsächlich für Kehlnähte, z. B. bei niederländischen Profilen im Schiffbau.
- Doppelbrenner-Aufsatz für das gleichzeitige Schweißen beider Seiten des „I“-Profils.
- Tragbare, aber stabile Konstruktion mit gut ausbalanciertem Schwerpunkt gegen Kippen, einfache Montage und gleichmäßige Fahrbewegung.
- Kann auch vertikal nach oben fahren, unterstützt durch den leistungsstarken Magneten unter dem Traktor.
- Automatische Stop-Funktion hält den Traktor an jeder gewünschten Position an.
- Betriebsspannung 42 V für erhöhte Arbeitssicherheit.
- Kommuniziert mit jedem MIG/MAG-Schweißgerät, und jeder MIG/MAG-Handbrenner kann installiert werden.

HK6A W Oszillationsmodell:

- Fortschrittliches digitales Steuergerät.
- Oszillationswinkel und -frequenz werden separat eingestellt.
- Intermittierende Schweißfunktion.

Technische Daten	HK6A I Einbrenner	HK6A II Doppelbrenner	HK6A W Oszillation
Betriebsspannung	42 V / 50Hz	42 V / 50Hz	42 V / 50Hz
Horizontaler Brennerwinkel	40° - 55°	40° - 55°	45° - 55°
Hoch-/Tief-Einstellung	45 mm	45 mm	40 mm
Vorne-/Hinten-Verstellung	45 mm	45 mm	40 mm
Zugkraft	16 kg	30 kg	-
Traktor-Geschwindigkeit	150 - 1500 mm/min.	100 - 1500 mm/min.	50 - 1900 mm/min.
Überwachungssystem	Führungsrad	Führungsrad	Führungsrad
Antriebssystem	Allradantrieb	Allradantrieb	Allradantrieb
Standard-Nachführhöhe	45 mm	45 mm	45 mm
Abmessungen (L x B x H)	260 x 260 x 264 mm	500 x 280 x 520 mm	430 x 280 x 290 mm
Gewicht (Hauptkörper)	6.9 kg	12.6 kg	12 kg
Produktcode	560M0000M0	560M0010M0	560M0001M0
Oszillation Rechts/Links Timing	-	-	0 - 2,5 sec.
Oszillationsabweichung	-	-	0 - ±8°
Oszillationsgeschwindigkeit	-	-	0 - 100°
Oszillationswinkel	-	-	±15°
Oszillationsmodi	-	-	
Standardzubehör			
Abwärts-Transformator	220-42 V	220-42 V	220-42 V
Teile für Doppelbrenner	-	796000001	-
Optionale Zubehörteile			
Teile für Doppelbrenner	796000001	-	-

HK12 Max 3

Sauerstoff- und Plasmaschneidtraktor



- Automatisches Schweißen und Schneiden mit MIG/MAG-, Sauerstoff-/Acetylen- oder Plasmaprennern.
- Einzigartiges Führungssystem und spezielle Schneiddüsen sorgen für saubere und präzise Schnitte.
- Für gerade Linien sind 2 x 1,8 m lange Schienen standardmäßig; sie können beliebig hintereinander verbunden werden.
- Einstellbare Kreisbahn-Option für Rundschnitte.
- Die „X“-Schweißkante kann mit speziellen Brennern geöffnet werden, und das Schneiden erfolgt bis zu einer Dicke von 600 mm.
- Geeignet für lineares, kreisförmiges Schweißen sowie für das Fasen von Schweißenden. (Mit optionaler Kreisbahn)
- Doppelttes Kegelstufensystem zur Geschwindigkeitsanpassung.
- Richtungen: Vorwärts – Stopp – Rückwärts, Kupplungshebel und Drehknopf zur Geschwindigkeitsregelung.
- RRobuste und leichte Bauweise dank verstärktem Aluminiumgehäuse.
- Ermöglicht Arbeiten unter hohen Temperaturbedingungen.
- Lüfterkühlung und thermischer Schutz gegen Überhitzung.

Technische Daten	HK12 Max 3
Betriebsspannung	220V / 50Hz
Schnittstärke Typ S	40 - 45 mm (Standard)
Schneidgeschwindigkeit	80 - 800 mm/min. (50 Hz)
Gewicht	30 kg
Traktor-Geschwindigkeit	100-1500 mm/min.
Produktcode	560R0000M0

Standardzubehör	
Gerade Schneidbahn (1,8 m)	7960000015
Anschlusssatz für Plasmaschneidbrenner	7960000003
Anschlusssatz für Schweißbrenner	7960000004

Lava MIG Serie

Magmaweld MIG-Brenner erfüllen Ihre Anforderungen im Hinblick auf Preis-/Leistungsverhältnis.

Verbrauchsmaterialien

Hochwertige und preiswerte Verbrauchsmaterialien, leicht zu finden.

Aufhängevorrichtung

Mit der standardmäßigen Hakenfunktion ermöglicht sie eine bequeme Handhabung, indem der Brenner komfortabel aufgehängt werden kann.

Ergonomischer Abzug*

Der robuste und präzise Abzugsmechanismus ist so konstruiert, dass er in Sekunden zerlegt und gewartet werden kann.



Anschlusspins

Messing-Pins, unterstützt durch eine unzerbrechliche Feder. Sie gewährleisten höchste Leitfähigkeit und Langlebigkeit.

Rückanschluss und Anschlüsse

Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polymermaterial, hergestellt gemäß EN 60974-1. Die Anschlussstellen bieten dank präziser Fertigungstechnologie hohe Festigkeit und Dichtheit.

Schwanenhals

Speziell entwickelter Schwanenhals mit hoher Wärmeleitfähigkeit.

Bedientaste*

Mit austauschbaren 3/4-Tastenoptionen können Fernsteuerungsfunktionen aktiviert werden.

Griff

Schraubenloses, patentiertes Design, das Balance, Leichtigkeit und Ergonomie vereint. Es bietet dem Schweißer durch die obere und untere rutschfeste Oberfläche eine komfortable Handhabung. Kann in Sekunden zerlegt und gewartet werden.



Kabelstütze

Aus gepresstem Polymermaterial, das die Festigkeit auf ein höheres Niveau hebt.

Kabelsatz

Bei luftgekühlten Modellen verfügt der Kabelsatz aus Duraflex-Material über hohe Wärme- und Abriebfestigkeit. Die Polymerstütze mit vernetzter Struktur bietet Widerstandsfähigkeit bis zu 375 °C.

Bei wassergekühlten Modellen wird Hydroflex-Material in der Außenhülle verwendet. Es bietet hohe Festigkeit und Wärmedämmung bei flexibler Struktur.

Kabel-/Schlauchschutz

Bei wassergekühlten Modellen werden die Wasserzulauf- und -ablaufschläuche ab dem Anschlussausgang durch Polymer gestützt, wodurch die Festigkeit erhöht wird.

Der Kabelbaum ist mit Stahlfederunterstützung für den Einsatz unter harten Bedingungen geeignet.

*Es variiert je nach Modell.

Lava MIG Serie

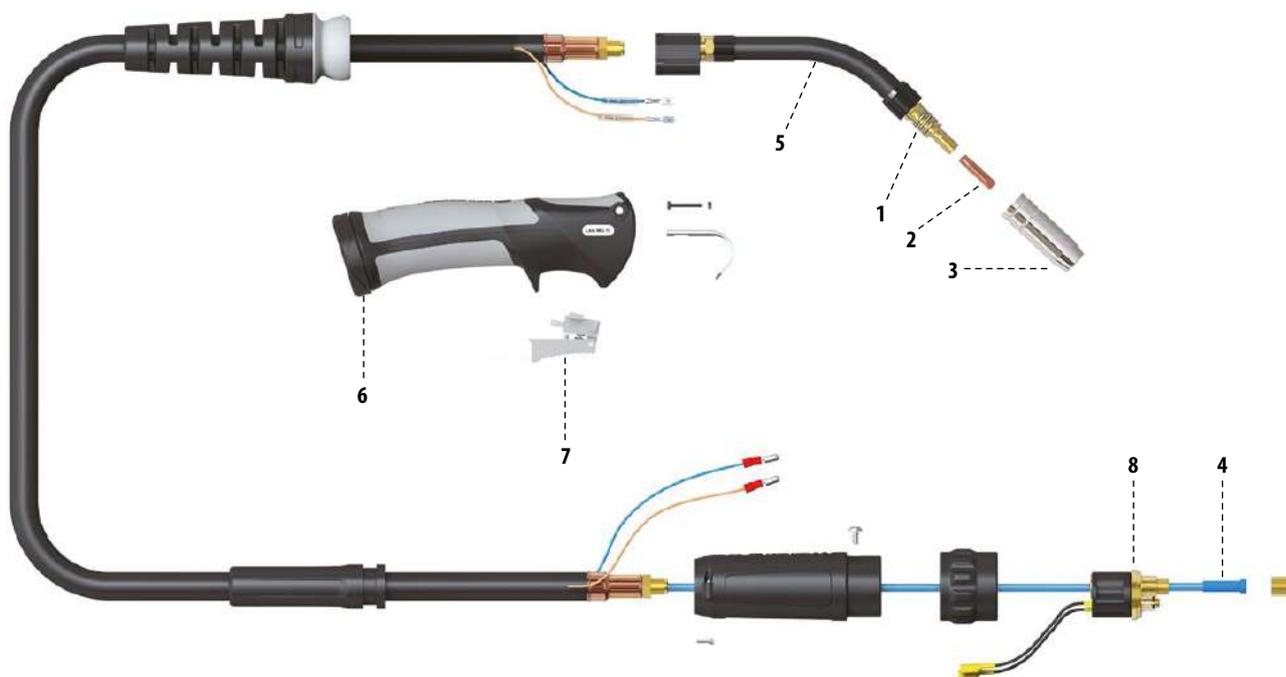
Magmaweld MIG-Brenner erfüllen Ihre Anforderungen hinsichtlich Preis-/Leistungsverhältnis.



Technische Daten		Lava MIG 15	Lava MIG 25	Lava MIG 35	Lava MIG 40	Lava MIG 50W/WR	Lava MIG 65W
Strom	CO ₂	180 A	230 A	320 A	340 A	500 A / (WR) 500 A	550 A
Einschaltdauer		%60	%60	%60	%60	%100	%100
Kühlart		Luft	Luft	Luft	Luft	Wasser	Doppelwasser
Produkt- codes	Brenner 3 m	7120015003	7120020003	7120035003	7120040003	7120050003 / (WR) 7120150003	7120160003
	4 m	7120015004	7120020004	7120035004	7120040004	7120050004 / (WR) 7120150004	7120160004
	5 m	7120015005	7120020005	7120035005	7120040005	7120050005 / (WR) 7120150005	7120160005
	CO ₂ -Druckminderer				7020001005		
	Argon-/Mischgas-Druckminderer				7020001004		
	CO ₂ -Heizer 220 V				7020009002		
	CO ₂ -Heizer 24 V				7020009003		

Lava MIG 15

180 A CO₂ / 150 A Mischgas, EN 60974-7 @ 60 % Einschaltdauer, 0,6 – 1,00 mm Drahtdurchmesser



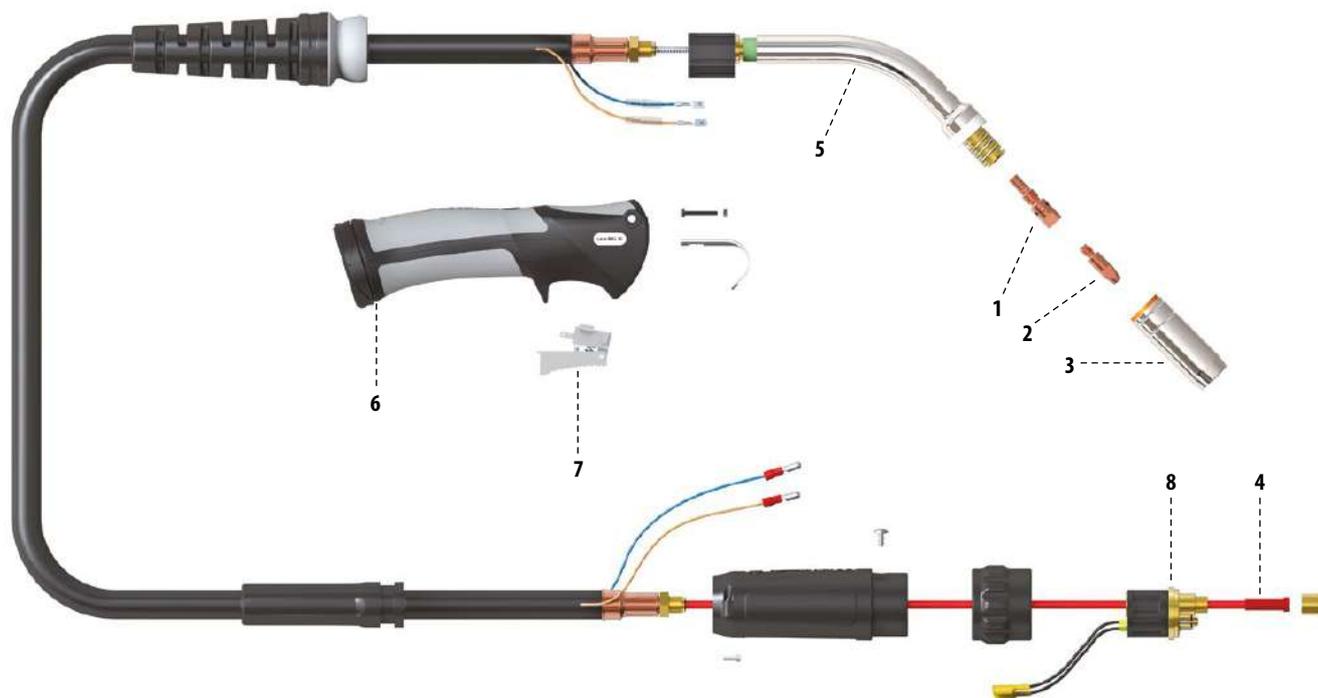
Modell	Produktcode		
	3 m	4 m	5 m
Lava MIG 15	7120015003	7120015004	7120015005

Verbrauchsmaterialien					
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode
1	Hüfhalter	7026000156	4	Teflonseele	
2	Kontaktspitzen			0.6 - 0.9 mm / 3 m	7025530610
	M6 x 0.6 x L25 mm	7023062506		0.6 - 0.9 mm / 4 m	7025540610
	M6 x 0.8 x L25 mm	7023062508		1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025531012
	M6 x 1.0 x L25 mm	7023062510		1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025541012
	M6 x 1.2 x L25 mm	7023062512		1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025551012
3	Nozzle (Ø12 x 53 mm)	7022001253	5	Schwanenhals	Y522000562
4	Stahlinnenrohr		6	Griff	Y522000559
	0.6 - 0.9 mm / 3 m	7025030609	7	Abzugsschalter	Y522000560
	0.6 - 0.9 mm / 4 m	7025040609	8	Euro-Anschluss	Y522000561
	0.6 - 0.9 mm / 5 m	7025050609			
	1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025031012			
	1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025041012			
	1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025051012			

Luftgekühlter MIG-Brenner

Lava MIG 25

230 A CO₂ / 200 A Mischgas, EN 60974-7 @ 60 % Einschaltdauer, 0,8 – 1,20 mm Drahtdurchmesser

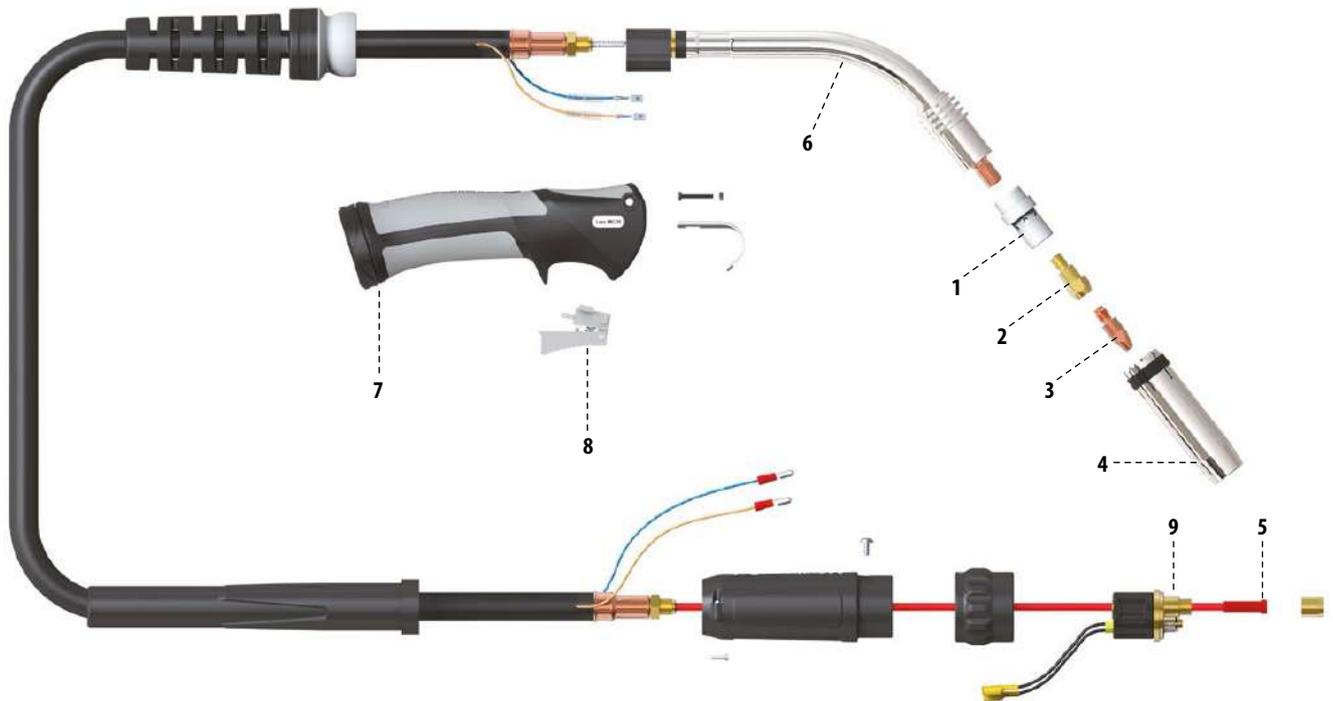


Modell	Produktcode		
	3 m	4 m	5 m
Lava MIG 25	7120020003	7120020004	7120020005

Verbrauchsmaterialien					
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode
1	Hüfthalter (M6)	7026000256	4	Teflon-Innenrohr	
2	Kontaktspitzen			0.6 - 0.9 mm / 3 m	7025530610
	M6 x 0.6 x L28 mm	7023062806		0.6 - 0.9 mm / 4 m	7025540610
	M6 x 0.8 x L28 mm	7023062808		1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025531012
	M6 x 1.0 x L28 mm	7023062810		1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025541012
	M6 x 1.2 x L28 mm	7023062812		1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025551012
3	Nozzle Narrow (Ø12 x 57.5 mm)	7022011253	5	Schwannenhals	Y522000563
	Nozzle Conical (Ø15 x 57.5 mm)	7022001554	6	Griff	Y522000559
4	Stahlinnenrohr		7	Abzugsschalter	Y522000560
	0.6 - 0.9 mm / 3 m	7025030609	8	Euro-Anschluss	Y522000561
	0.6 - 0.9 mm / 4 m	7025040609			
	0.6 - 0.9 mm / 5 m	7025050609			
	1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025031012			
	1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025041012			
	1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025051012			

Lava MIG 35

320 A CO₂ / 290 A Mischgas, EN 60974-7 @ 60 % Einschaltdauer, 0,8 – 1,20 mm Drahtdurchmesser

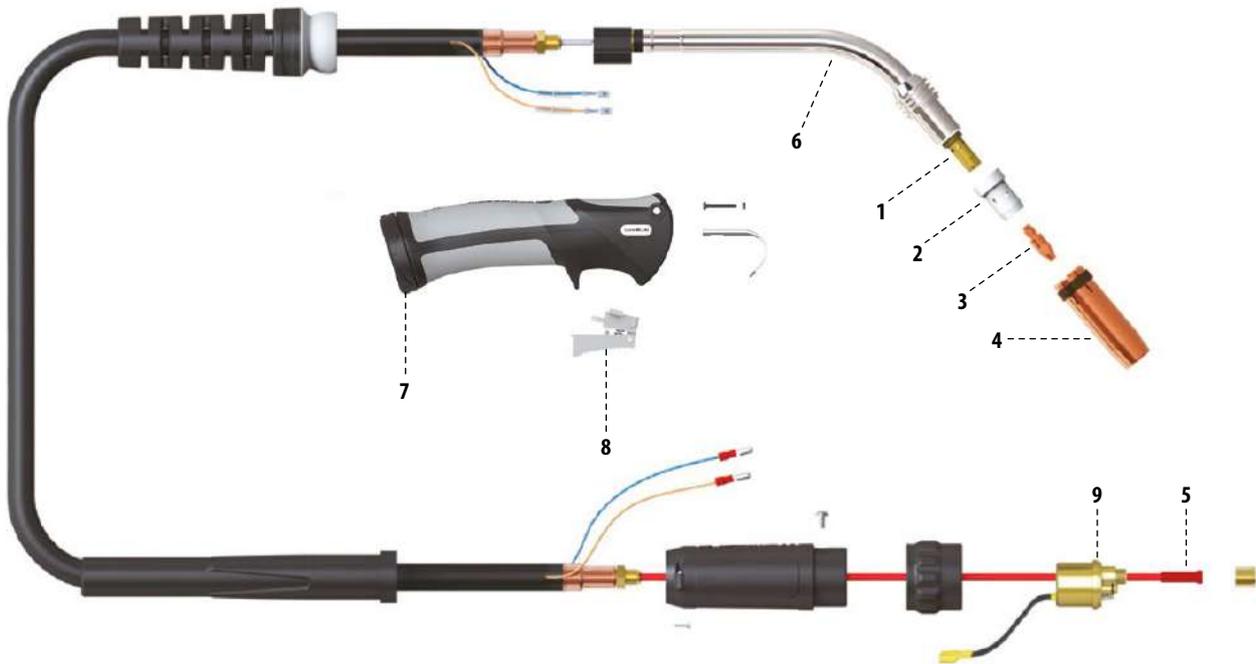


Modell	Produktcode		
	3 m	4 m	5 m
Lava MIG 35	7120035003	7120035004	7120035005

Verbrauchsmaterialien			Verbrauchsmaterialien		
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode
1	Gasverteiler	7024100035	5	Stahlinnenrohr	
2	Düsenhalter (M6) (Optional / Optionales Zubehör)	7026000356		1.2 - 1.6 mm / 4 m	7025041216
	Spitzenhalter (M8) (Standard)	7026000358		1.2 - 1.6 mm / 5 m	7025051216
3	Kontaktspitzen			1.6 - 2.4 mm / 3 m	7025032024
	M6 x 0.6 x L28 mm	7023062806		1.6 - 2.4 mm / 4 m	7025042024
	M6 x 0.8 x L28 mm	7023062808		1.6 - 2.4 mm / 5 m	7025052024
	M6 x 1.0 x L28 mm	7023062810	5	Teflon-Innenrohr	
	M6 x 1.2 x L28 mm	7023062812		1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025531012
	M8 x 0.8 x L30 mm	7023083008		1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025541012
	M8 x 1.0 x L30 mm	7023083010		1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025551012
	M8 x 1.2 x L30 mm	7023083012		1.2 - 1.6 mm / 3 m	7025531216
4	Düse (Ø16 x 83 mm)	7022001684		1.2 - 1.6 mm / 4 m	7025541216
5	Stahlinnenrohr			1.2 - 1.6 mm / 5 m	7025551216
	1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025031012	6	Schwanenhals	Y522000562
	1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025041012	7	Griff	Y522000559
	1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025051012	8	Abzugsschalter	Y522000560
	1.2 - 1.6 mm / 3 m	7025031216	9	Euro-Anschluss	Y522000561

Lava MIG 40

340 A CO₂, 300 A Mischgas, EN 60974-7 @ 60 % Einschaltdauer, 1,00 – 1,60 mm Drahtdurchmesser

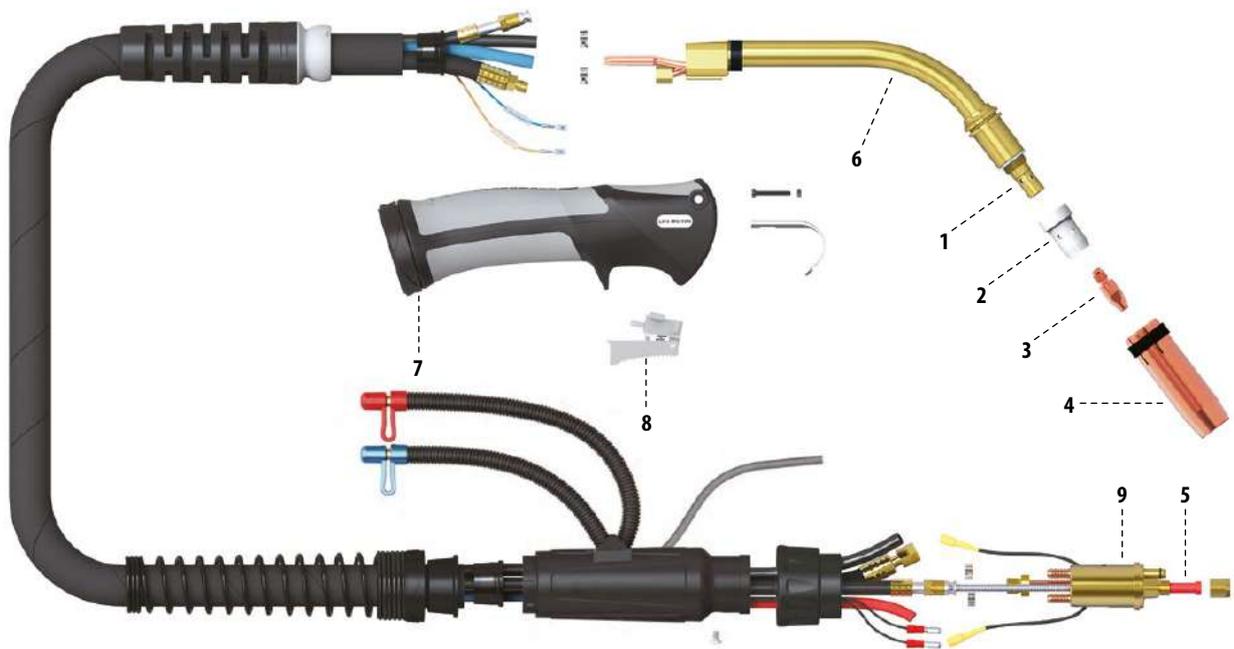


Modell	Produktcode		
	3 m	4 m	5 m
Lava MIG 40	7120040003	7120040004	7120040005

Verbrauchsmaterialien					
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode
1	Spitzenhalter (M8)	7026000408	5	Stahlseele	
2	Gasverteiler	7024100050		1.6 - 2.4 mm / 3 m	7025032024
3	Kontaktdüsen			1.6 - 2.4 mm / 4 m	7025042024
	M8 x 0.8 x L30 mm	7023083008		1.6 - 2.4 mm / 5 m	7025052024
	M8 x 1.0 x L30 mm	7023083010	5	Teflonseele	
	M8 x 1.2 x L30 mm	7023083012		1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025531012
	M8 x 1.6 x L30 mm	7023083016		1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025541012
4	Düse (Ø16 x 76 mm)	7022001675		1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025551012
5	Stahlseele			1.2 - 1.6 mm / 3 m	7025531216
	1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025031012		1.2 - 1.6 mm / 4 m	7025541216
	1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025041012		1.2 - 1.6 mm / 5 m	7025551216
	1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025051012	6	Schwanenhals	Y522000565
	1.2 - 1.6 mm / 3 m	7025031216	7	Griff	Y522000559
	1.2 - 1.6 mm / 4 m	7025041216	8	Abzugsschalter	Y522000560
	1.2 - 1.6 mm / 5 m	7025051216	9	Euro-Anschluss	Y522000561

Lava MIG 50W

500 A CO₂ / 450 A Mischgas, EN 60974-7 @ 100 % Einschaltdauer, 1,00 – 1,60 mm Drahtdurchmesser

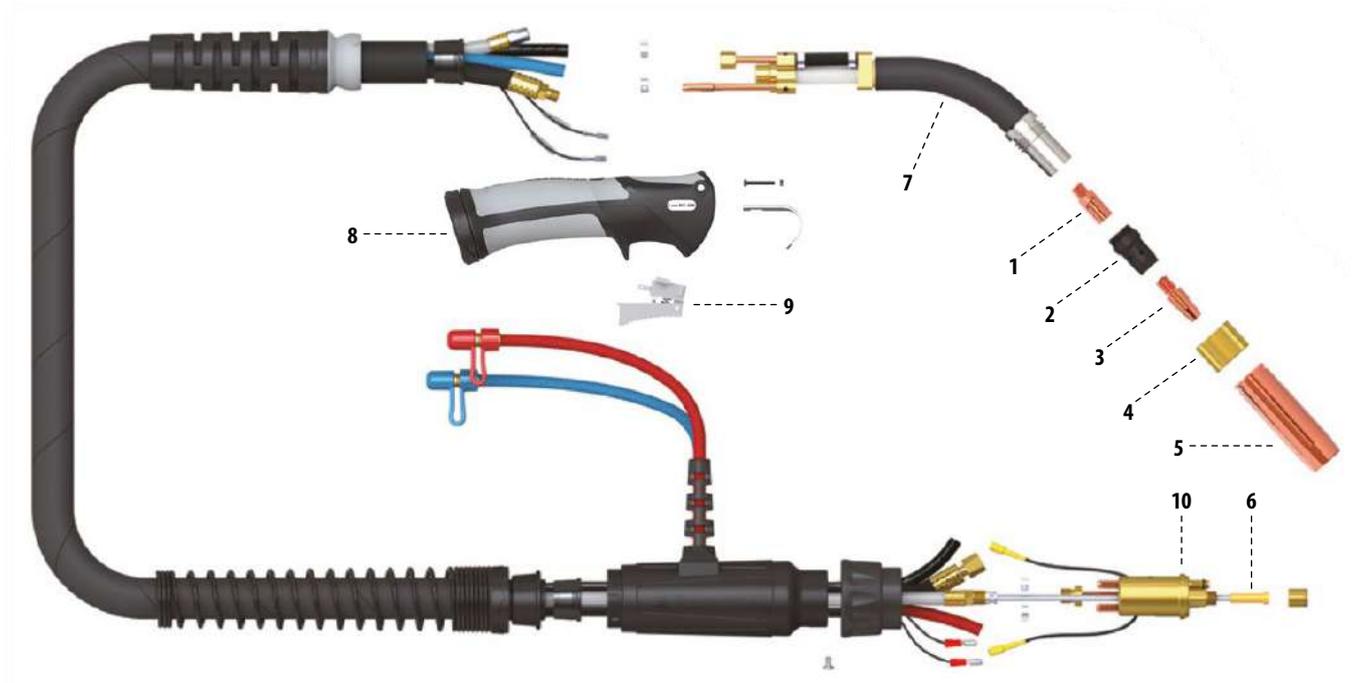


Modell	Produktcode		
	3 m	4 m	5 m
Lava MIG 50W	7120050003	7120050004	7120050005

Verbrauchsmaterialien					
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode
1	Düsenhalter (M8)	7026000508	5	Stahlinnenrohr	
2	Gasverteiler	7024100050		1.6 - 2.4 mm / 3 m	7025032024
3	Kontaktspitzen			1.6 - 2.4 mm / 4 m	7025042024
	M8 x 0.8 x L30 mm	7023083008		1.6 - 2.4 mm / 5 m	7025052024
	M8 x 1.0 x L30 mm	7023083010	5	Teflon-Innenrohr	
	M8 x 1.2 x L30 mm	7023083012		1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025531012
	M8 x 1.6 x L30 mm	7023083016		1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025541012
	M8 x 2.0 x L30 mm	7023083020		1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025551012
	M8 x 2.4 x L30 mm	7023083024		1.2 - 1.6 mm / 3 m	7025531216
4	Düse (Ø16 x 76 mm)	7022001675		1.2 - 1.6 mm / 4 m	7025541216
5	Stahlinnenrohr			1.2 - 1.6 mm / 5 m	7025551216
	1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025031012		1.6 - 2.0 mm / 3 m	7025531620
	1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025041012		1.6 - 2.0 mm / 4 m	7025541620
	1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025051012		1.6 - 2.0 mm / 5 m	7025551620
	1.2 - 1.6 mm / 3 m	7025031216	6	Schwanenhals	Y522000566
	1.2 - 1.6 mm / 4 m	7025041216	7	Griff	Y522000559
	1.2 - 1.6 mm / 5 m	7025051216	8	Abzugsschalter	Y522000560
			9	Euro-Anschluss	Y522000561

Lava MIG 65W

550 A CO₂, 500 A Mischgas, EN 60974-7 @ 100 % Einschaltdauer, 1,00 – 1,60 mm Drahtdurchmesser



Modell	Produktcode		
	3 m	4 m	5 m
Lava MIG 65W	7120160003	7120160004	7120160005

Verbrauchsmaterialien					
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Part No.	Produktname	Produktcode
1	Spitzenhalter(M10)	7026000610	6	Stahlseele	
2	Gasverteiler	7024100065		1.6 - 2.4 mm / 3 m	7025031624
3	Kontaktdüsen			1.6 - 2.4 mm / 4 m	7025041624
	M10 x 1.0 x L35 mm	7023213510		1.6 - 2.4 mm / 5 m	7025051624
	M10 x 1.2 x L35 mm	7023213512	6	Teflonseele	
	M10 x 1.6 x L35 mm	7023213516		1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025531012
	M10 x 2.0 x L35 mm	7023213520		1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025541012
	M10 x 2.4 x L35 mm	7023213524		1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025551012
	M10 x 2.8 x L30 mm	7023213528		1.2 - 1.6 mm / 3 m	7025531216
4	Düsenadapter	7023002821		1.2 - 1.6 mm / 4 m	7025541216
5	Düse (Ø17 x 77 mm)	7022101777		1.2 - 1.6 mm / 5 m	7025551216
6	Stahlseele			1.6 - 2.0 mm / 3 m	7025531620
	1.0 - 1.2 mm / 3 m	7025031012		1.6 - 2.0 mm / 4 m	7025541620
	1.0 - 1.2 mm / 4 m	7025041012		1.6 - 2.0 mm / 5 m	7025551620
	1.0 - 1.2 mm / 5 m	7025051012	7	Schwanenhals	Y522000567
	1.2 - 1.6 mm / 3 m	7025031216	8	Griff	Y522000558
	1.2 - 1.6 mm / 4 m	7025041216	9	Abzugsschalter	Y522000560
	1.2 - 1.6 mm / 5 m	7025051216	10	Euro-Anschluss	Y522000561

Lava TIG Serie

Magmaweld TIG-Brenner, die Sie in Sachen Leichtigkeit und Ergonomie an die Spitze bringen.

Verbrauchsmaterialien

Einfach zu findende, hochwertige und kostengünstige Verbrauchsmaterialien.

Griff

Griffe in zwei verschiedenen Größen bieten eine Vielzahl von Modellen, aus denen Sie je nach Bedarf wählen können. Die ergonomische, rutschfeste Griffstruktur bietet Vorteile durch schraubenlose Montage und spezielle Designverbindungen.

Bewegliches Gelenk

Das Gelenk, das mit einer einzigen Bewegung demontiert werden kann, ermöglicht nicht nur eine einfache Wartung, sondern bietet auch ein hohes Maß an Beweglichkeit in den empfindlichsten Anwendungen.

Back Connector and Ports

Case made of glass-reinforced polymer material and manufactured in accordance with EN 60974-1 standards. This Design offers simple and aesthetic solution for connection problems and machine incompatibilities.

Brennerkörper

Silikonbeschichtetes Gummimaterial mit hoher Hitzebeständigkeit vereint Stabilität und Leichtigkeit.

Fernbedienungstasten*

Leicht zu entfernende und zu installierende Tasten können in weniger als 5 Sekunden gewechselt werden. Diese Tasten mit Mini-Karten-Design werden langlebig und präzise hergestellt.

Lederetui

Die Premium-Oberfläche aus echtem Leder bietet Flexibilität und Ästhetik.

Kabelsatz

Das Kabelsystem, das umfangreichen und intensiven Tests unterzogen wurde, bietet Leichtigkeit, Flexibilität und hervorragende Leitfähigkeit dank hochwertiger Materialien. Das gummiverstärkte Kabelmaterial erhöht die Widerstandsfähigkeit und die Lebensdauer des Brenners.

Schlauchgruppe

Hochtemperatur- und druckbeständige, kreuzverstärkte Gummischläuche minimieren die Möglichkeit von Ausfällen und Leckagen.



*Es variiert je nach Modell.

Lava TIG Serie

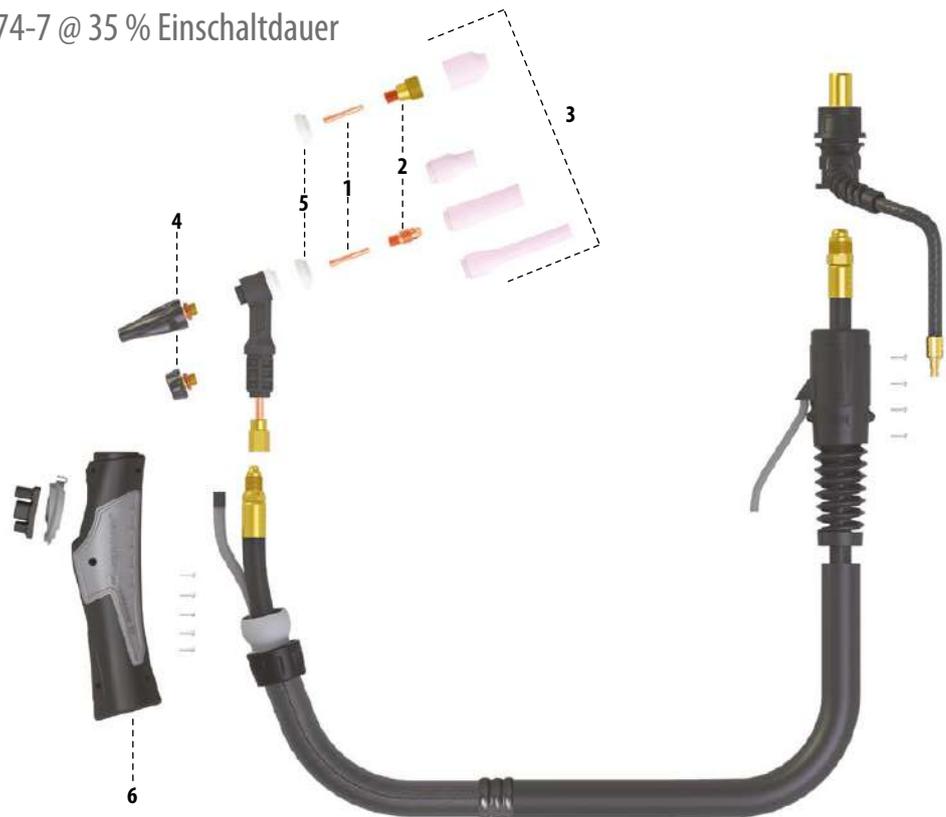
Magmaweld TIG-Brenner bringen Sie in Sachen Ergonomie und Leichtigkeit an die Spitze.



Technische Daten		Lava TIG 9	Lava TIG 17	Lava TIG 26	Lava TIG 24	Lava TIG 20W	Lava TIG 18W
Strom	DC	125 A	150 A	180 A	180 A	225 A	380 A
	AC	90 A	105 A	125 A	125 A	160 A	270 A
Einschaltdauer		%35	%35	%35	%35	%100	%100
Kühlart		Luft	Luft	Luft	Luft	Wasser	Wasser
Produktcodes	Brenner 4 m	7110012504	7110013504	7110018004	7110018104	7110022504	7110022508
	8 m	7110012508	7110013508	7110018008	7110018108	7110022508	7110038008
	Druckminderer	7020001004					

Lava TIG 9

25 A Gleichstrom (DC), EN 60974-7 @ 35 % Einschaltdauer

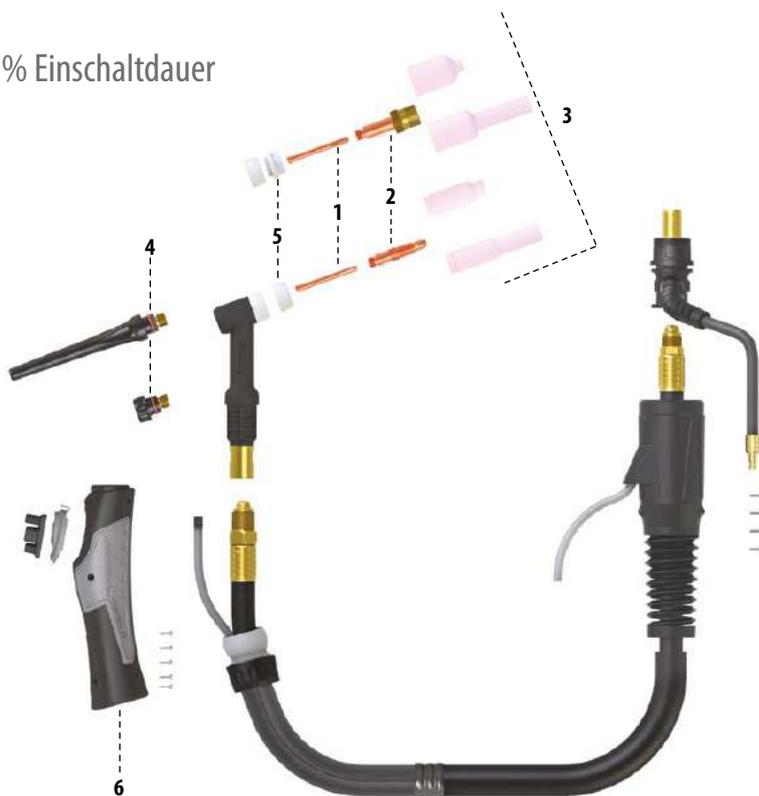


Modell	Produktcode	
Lava TIG 9	4 m 7111040125	8 m 7111080125

Verbrauchsmaterialien			Verbrauchsmaterialien		
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode
1	Spannzange		3	Keramikdüse	
	1.0 mm	7012010010		Ø11 - L30 mm No: 7	7014021107
	1.6 mm	7012010016		Ø12.5 - L30 mm No: 8	7014021208
	2.0 mm	7012010020		Ø16 - L30 mm No: 10	7014021610
	2.4 mm	7012010024		Ø5 - L48 mm No: 3 (lang)	7014030503
2	Gasdüseinsatz / Collet-Körper			Ø6 - L48 mm No: 4 (lang)	7014030604
	1.0 mm	7013010110		Ø8 - L48 mm No: 5 (lang)	7014030805
	1.6 mm	7013010116		Ø10 - L48 mm No: 6 (lang)	7014031006
	2.0 mm	7013010120		Ø6 - L25 mm No: 4 (mit Linse)	7014140604
	2.4 mm	7013010124		Ø8 - L25 mm No: 5 (mit Linse)	7014140805
	1.0 mm (with lens)	7016010010		Ø10 - L25 mm No: 6 (mit Linse)	7014141006
	1.6 mm (with lens)	7016010016		Ø11 - L25 mm No: 7 (mit Linse)	7014141107
	2.0 mm (with lens)	7016010020		Ø12.5 - L25 mm No: 8 (mit Linse)	7014141208
	2.4 mm (with lens)	7016010024	4	Rückkappe	7015000104
3	Keramikdüse		5	Isolator	7017000103
	Ø6 - L30 mm No: 4	7014020604	6	Griff	Y512000269
	Ø8 - L30 mm No: 5	7014020805	7	Abzug	7910000001
	Ø10 - L30 mm No: 6	7014021006			

Lava TIG 17

150 A Gleichstrom (DC), EN 60974-7 @ 35 % Einschaltdauer

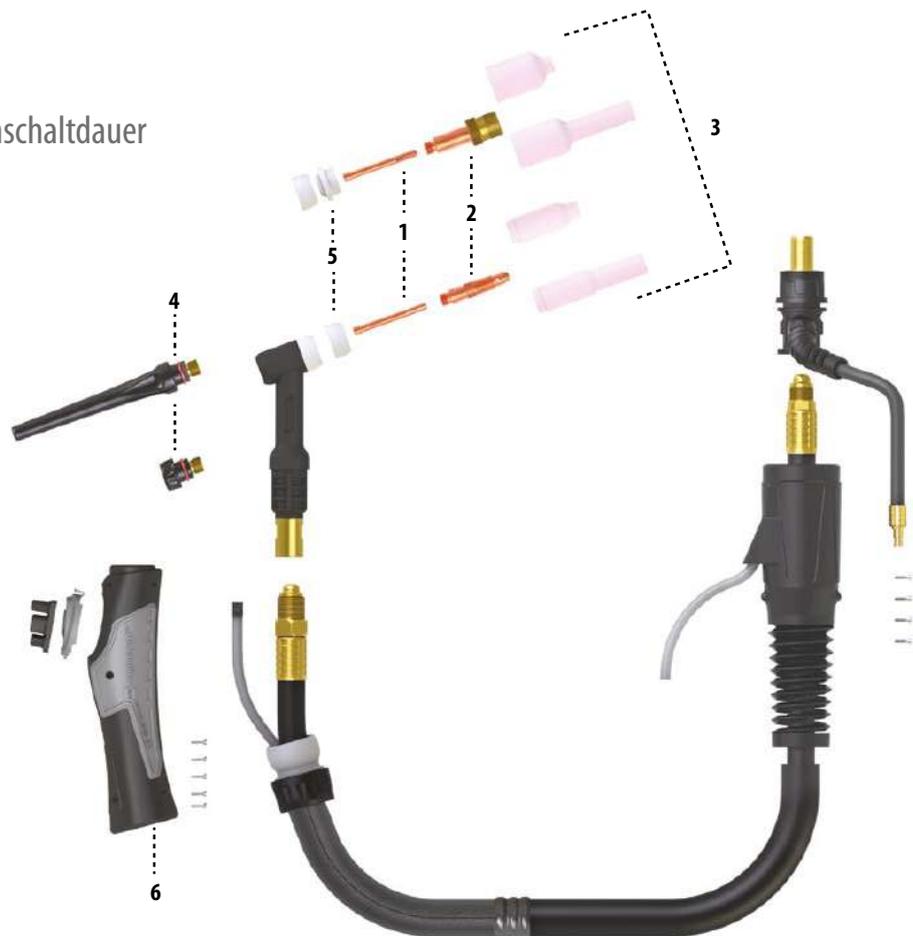


Modell	Produktcode	
Lava TIG 17	4 m 7110013504	8 m 7110013508

Verbrauchsmaterialien			Verbrauchsmaterialien			
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode	
1	Spannzange		3	Keramikdüse		
	1.6 mm	7012000016		Ø6 - L46 mm No: 4	7014000604	
	2.0 mm	7012000020		Ø8 - L46 mm No: 5	7014000805	
	2.4 mm	7012000024		Ø10 - L46 mm No: 6	7014001006	
	3.2 mm	7012000032		Ø11 - L46 mm No: 7	7014001107	
4.0 mm	7012000040	Ø12.5 - L46 mm No: 8		7014001108		
2	Collet-Körper			Ø16 - L46 mm No: 10	7014001610	
	1.0 mm	7013000110		Ø8 - L76 mm No: 5 (lang)	7014010805	
	1.6 mm	7013000116		Ø10 - L76 mm No: 6 (lang)	7014011006	
	2.0 mm	7013000120		Ø11 - L76 mm No: 7 (lang)	7014011107	
	2.4 mm	7013000124	4	Rückkappe (lang)	7015000101	
	3.2 mm	7013000132		Rückkappe (kurz)	7015000102	
	4.0 mm	7013000140	5	Isolator	7017000101	
	1.0 mm (mit Linse)	7016000010		Isolator (mit Linse)	7017000102	
	1.6 mm (mit Linse)	7016000016	6	Griff	Y512000270	
	2.0 mm (mit Linse)	7016000020		7	Abzug	7910000001
	2.4 mm (mit Linse)	7016000024				
	3.2 mm (mit Linse)	7016000032				
	4.0 mm (mit Linse)	7016000040				

Lava TIG 26

180A DC, EN 60974-7 @ 35 % Einschaltdauer

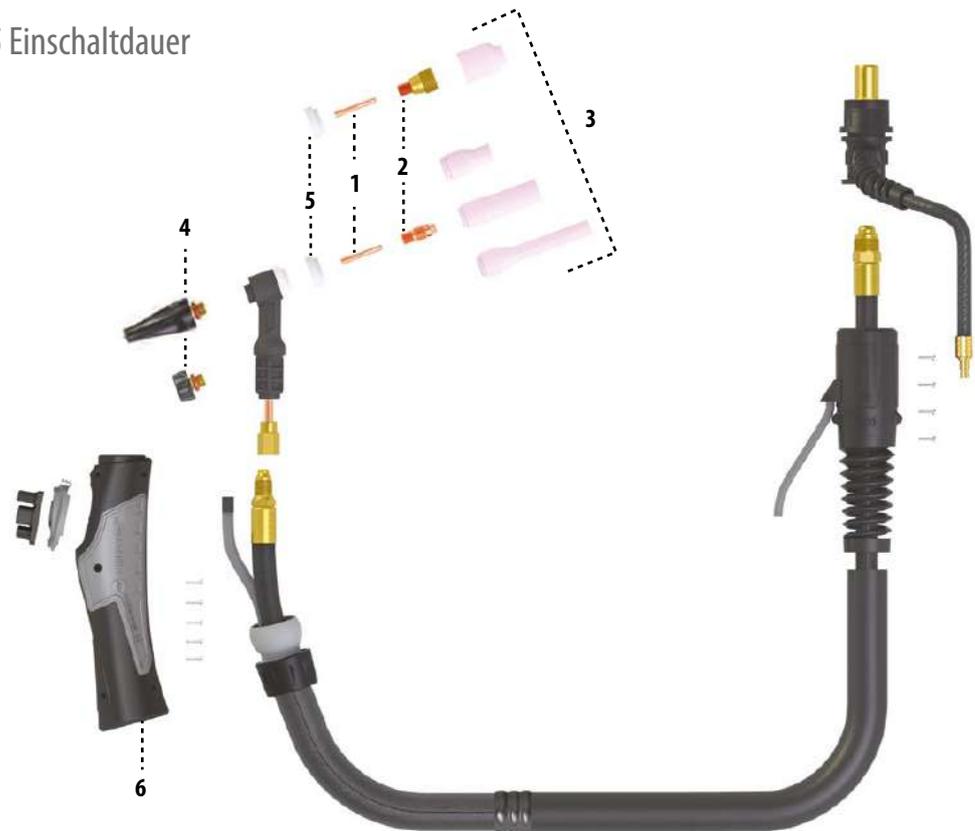


Modell	Produktcode	
Lava TIG 26	4 m 7110018004	8 m 7110018008

Verbrauchsmaterialien						
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode	
1	Spannzange		3	Keramikdüse		
	1.6 mm	7012010016		Ø6 - L46 mm No: 4	7014000604	
	2.0 mm	7012010020		Ø8 - L46 mm No: 5	7014000805	
	2.4 mm	7012010024		Ø10 - L46 mm No: 6	7014001006	
	3.2 mm	7012000032		Ø11 - L46 mm No: 7	7014001107	
4.0 mm	7012000040	Ø12.5 - L46 mm No: 8		7014001108		
2	Spannhülsegehäuse			Ø16 - L46 mm No: 10	7014001610	
	1.0 mm	7013000110		Ø8 - L76 mm Nr. (lang)	7014010805	
	1.6 mm	7013000116		Ø10 - L76 mm Nr. (lang)	7014011006	
	2.0 mm	7013000120		Ø11 - L76 mm Nr. (lang)	7014011006	
	2.4 mm	7013000124	4	Rückkappe (lang)	7015000101	
	3.2 mm	7013000132		Rückkappe (kurz)	7015000102	
	4.0 mm	7013000140	5	Isolator	7017000101	
	1.0 mm (mit Linse)	7016000010		Isolator (mit Linse)	7017000102	
	1.6 mm (mit Linse)	7016000016	6	Griff	Y512000270	
	2.0 mm (mit Linse)	7016000020		7	Abzug	7910000001
	2.4 mm (mit Linse)	7016000024				
	3.2 mm (mit Linse)	7016000032				
	4.0 mm (mit Linse)	7016000040				

Lava TIG 24

180A DC, EN60974-7 @ %35 Einschaltdauer

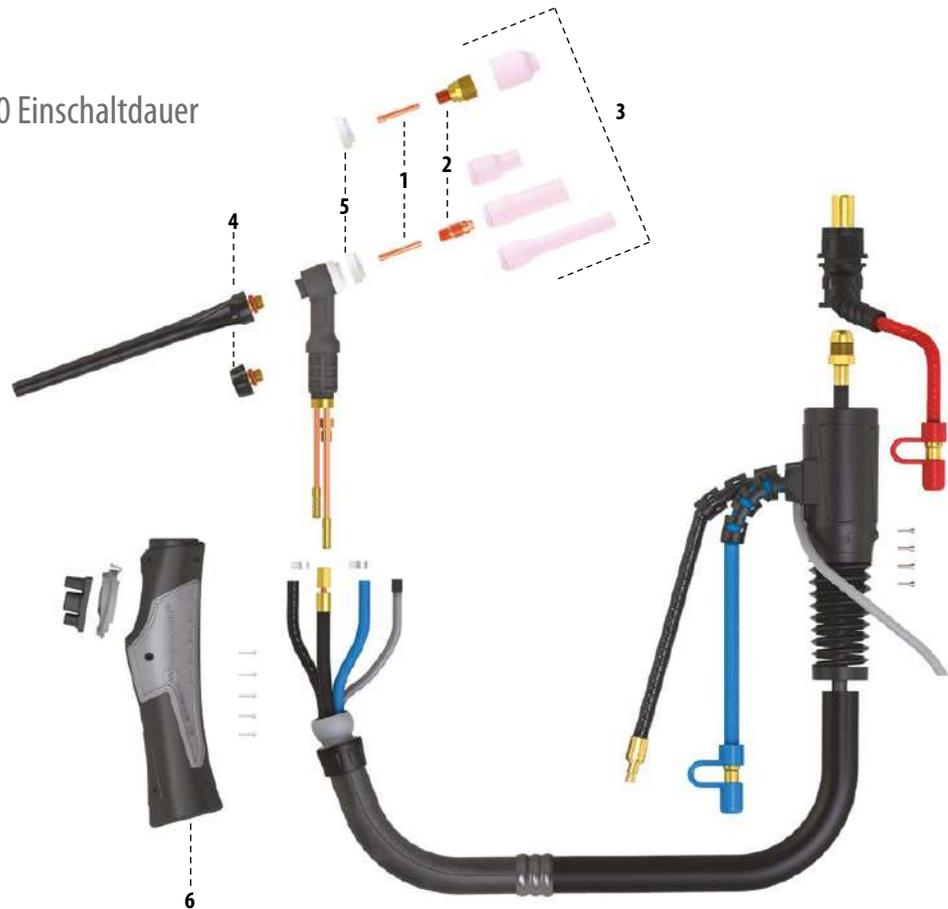


Modell	Produktcode	
Lava TIG 24	4 m 7110018104	8 m 7110018108

Verbrauchsmaterialien					
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode
1	Spannzange		4	Rückkappe (lang)	7015000103
	1.0 mm	7012020010		Rückkappe (kurz)	7015000104
	1.6 mm	7012020016	5	Isolator	7017000104
	1.6 mm (mit Linse)	7012100016		Isolator (mit Linse)	7017000105
2	Spannhülsegehäuse		6	Griff	Y512000269
	1.0 mm	7013020110	7	Abzug	7910000001
	1.6 mm	7013020116			
	1.0 mm (mit Linse)	7016010010			
	1.6 mm (mit Linse)	7016010016			
3	Keramikdüse				
	Ø6 - L17 mm No: 4	7014150604			
	Ø8 - L17 mm No: 5	7014150805			
	Ø10 - L17 mm No: 6	7014151006			
	Ø6 - L25 mm No: 4 (mit Linse)	7014140604			
	Ø8 - L25 mm No: 5 (mit Linse)	7014140805			
	Ø10 - L25 mm No: 6 (mit Linse)	7014141006			
	Ø11 - L25 mm No: 7 (mit Linse)	7014141107			
Ø12.5 - L25 mm No: 8 (mit Linse)	7014141208				

Lava TIG 20W

225A DC, EN60974-7 @ %100 Einschaltdauer

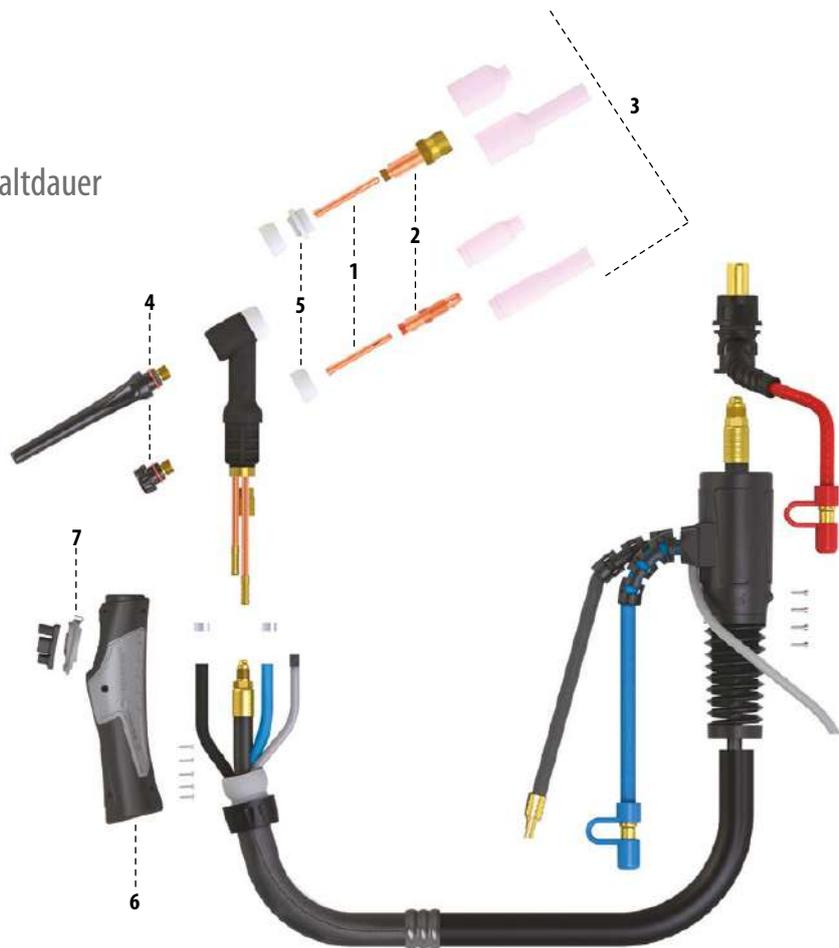


Modell	Produktcode	
Lava TIG 20W	4 m 7110022504	8 m 7110022508

Verbrauchsmaterialien					
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode
1	Spannzange		3	Keramikdüse	
	1.0 mm	7012010010		Ø11 - L30 mm No: 7	7014021107
	1.6 mm	7012010016		Ø12.5 - L30 mm No: 8	7014021208
	2.0 mm	7012010020		Ø16 - L30 mm No: 10	7014021610
2.4 mm	7012010024	Ø5 - L48 mm No: 3 (lang)		7014030503	
2	Spannhülsegehäuse			Ø6 - L48 mm No: 4 (lang)	7014030604
	1.0 mm	7013010110		Ø8 - L48 mm No: 5 (lang)	7014030805
	1.6 mm	7013010116		Ø10 - L48 mm No: 6 (lang)	7014031006
	2.0 mm	7013010120		Ø6 - L25 mm No: 4 (mit Linse)	7014140604
	2.4 mm	7013010124		Ø8 - L25 mm No: 5 (mit Linse)	7014140805
	1.0 mm (mit Linse)	7016010010		Ø10 - L25 mm No: 6 (mit Linse)	7014141006
	1.6 mm (mit Linse)	7016010016		Ø11 - L25 mm No: 7 (mit Linse)	7014141107
	2.0 mm (mit Linse)	7016010020		Ø12.5 - L25 mm No: 8 (mit Linse)	7014141208
2.4 mm (mit Linse)	7016010024	4		Rückkappe (lang)	7015000103
3	Keramikdüse			Rückkappe (kurz)	7015000104
	Ø6 - L30 mm No: 4	7014020604		5	Isolator
	Ø8 - L30 mm No: 5	7014020805	6	Griff	Y512000269
Ø10 - L30 mm No: 6	7014021006	7	Abzug	7910000001	

Lava TIG 18W

380A DC, EN60974-7 @ %100 Einschaltdauer



Modell	Produktcode	
Lava TIG 18W	4 m	8 m
	7110038004	7110038008

Verbrauchsmaterialien					
Teilenummer	Produktname	Produktcode	Teilenummer	Produktname	Produktcode
1	Spannzange		3	Keramikdüse	
	1.6 mm	7012000016		Ø6 - L46 mm No: 4	7014000604
	2.0 mm	7012000020		Ø8 - L46 mm No: 5	7014000805
	2.4 mm	7012000024		Ø10 - L46 mm No: 6	7014001006
	3.2 mm	7012000032		Ø11 - L46 mm No: 7	7014001107
	4.0 mm	7012000040		Ø12.5 - L46 mm No: 8	7014001108
2	Spannhülsegehäuse			Ø16 - L46 mm No: 10	7014001610
	1.0 mm	7013000110		Ø8 - L76 mm No: 5 (lang)	7014010805
	1.6 mm	7013000116		Ø10 - L76 mm No: 6 (lang)	7014011006
	2.0 mm	7013000120		Ø11 - L76 mm No: 7 (lang)	7014011107
	2.4 mm	7013000124	4	Rückkappe (lang)	7015000101
	3.2 mm	7013000132		Rückkappe (kurz)	7015000102
	4.0 mm	7013000140	5	Isolator	7017000101
	1.0 mm (mit Linse)	7016000010		solator (mit Linse)	7017000102
	1.6 mm (mit Linse)	7016000016	6	Griff	Y512000270
	2.0 mm (mit Linse)	7016000020	7	Abzug	7910000001
	2.4 mm (mit Linse)	7016000024			
	3.2 mm (mit Linse)	7016000032			

Lava CUT Serie

Für die Aufrüstung auf hohe Schneidleistung
MagmaWeld Plasmabrenner

Verbrauchsmaterialien

Hochwertige, langlebige Verbrauchsmaterialien wurden mit modernster Technologie speziell entwickelt und hergestellt. Dank ihrer Kompatibilität mit den auf dem Markt erhältlichen Marken bieten sie ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis.

Abzugsmechanismus

Mit hochfestem Abzug-Sicherheitsverschluss werden Arbeitsunfälle verhindert.

Kabelsatz

Das Kabelsystem, das langen und intensiven Tests unterzogen wurde, bietet dank seiner hochwertigen Materialien Leichtigkeit, Flexibilität und hervorragende Leitfähigkeit.

Das gummibeschichtete Kabelmaterial erhöht die Festigkeit und verlängert die Lebensdauer des Brenners.

Brennergriff

Mit hoher Temperaturbeständigkeit und robustem Griffdesign vereint er Stärke und Leichtigkeit.

Rückanschluss

Das aus glasfaserverstärktem Polymer gefertigte Anschlussgehäuse wird nach Normen hergestellt. Das Anschlussdesign bietet eine einfache und ästhetische Lösung zur Beseitigung von Problemen und verhindert Maschineninkompatibilitäten.

Mit der Euro-Anschlussstruktur gewährleistet es außerdem die Kompatibilität mit anderen Marken.



Plasmabrenner

Plasma-Handschneidbrenner

10–35 A, 60 % (bei 35 A) Einschaltdauer, Gas: Luft

Arbeitsdruck (Schneiden): 3,5 bar

Gasdurchfluss (35 A): 295 l/min

Zündung: Ohne HF



Modell	Produktcode
Lava CUT Mini-Brenner	4 m 7142H03004
Manuelles Verbrauchsmaterial-Set (miniCUT)	7942000300

Plasmabrenner

Plasma-Handschneidbrenner

40–125 A, 60 % (bei 125 A) Einschaltdauer, Gas: Luft / N₂

Arbeitsdruck (Schneiden): 5–6 bar

Arbeitsdruck (Fugenhobeln): 4–4,5 bar

Gasdurchfluss (125 A): 295 l/min

Zündung: Ohne HF



Modell	Produktcode	
	6 m	12 m
Lava CUT Manueller Brenner	7142H10506	7142H10512

Plasma-Mechanisierter Schneidbrenner

40–125 A, 60 % (bei 125 A) Einschaltdauer, Gas: Luft / N₂

Arbeitsdruck (Schneiden): 5–6 bar

Arbeitsdruck (Fugenhobeln): 4–4,5 bar

Gasdurchfluss (125 A): 295 l/min

Zündung: Ohne HF



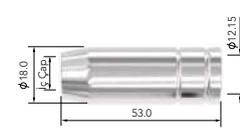
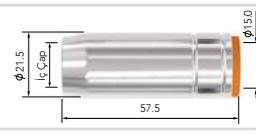
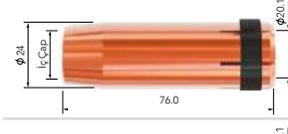
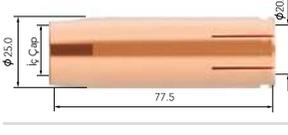
Modell	Produktcode	
	6 m	12 m
Lava CUT Mechanisierter Brenner	7142H10506	7142H10512
Mechanisiertes Brennerrohr (Racksystem)	7942000010	7942000010

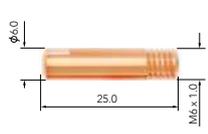
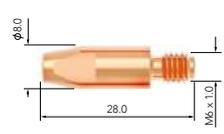
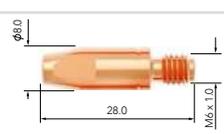
Magmaweld Verbrauchsmaterialien und Zubehör mit hoher Materialqualität sind wirtschaftlich und langlebig!



Mit **PVC-Ziplock-Verpackung** sehen Sie den Inhalt jetzt einfacher und sicherer!

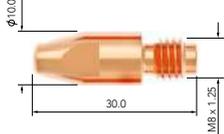
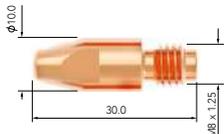
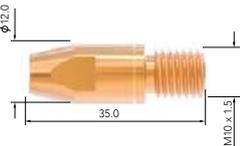


Düsen	Produktcode	Produktname	Bohrung (Ø)	Kompatible Lava-MIG-Brenner					
				15	25	35	40	50W/WR	65W
	7022021653	Zylindrische Düse	16.0	●					
	7022001253	Konische Düse	12.0	●					
	7022011053	Schmale Düse	10.5	●					
	7022031353	Flaschendüse	12.8	●					
	7022021857	Zylindrische Düse	18.0		●				
	7022001554	Konische Düse	15.0		●				
	7022011253	Schmale Düse	12.0		●				
	7022031457	Flaschendüse	14.5		●				
	7022021983	Zylindrische Düse	19.0			●			
	7022001684	Konische Düse	16.1			●			
	7022011283	Schmale Düse	12.0			●			
	7022021976	Zylindrische Düse	19.0				●	●	
	7022001675	Konische Düse	16.0				●	●	
	7022011476	Schmale Düse	14.0				●	●	
	7022101777	Conical Nozzle 2.6	17.0						●

Kontaktdüsen	Produktcode	Produktname	Durchmesser (mm)	Kompatible Lava-MIG-Brenner					
				15	25	35	40	50W/WR	65W
	7023062506	Kontaktdüse	0.6 - 0.023 x M6	●					
	7023062508	Kontaktdüse	0.8 - 0.030 x M6	●					
	7023062510	Kontaktdüse	1.0 - 0.040 x M6	●					
	7023062512	Kontaktdüse	1.2 - 0.045 x M6	●					
	7023062806	Kontaktdüse	0.6 - 0.023 x M6		●	●			
	7023062808	Kontaktdüse	0.8 - 0.030 x M6		●	●			
	7023062810	Kontaktdüse	1.0 - 0.040 x M6		●	●			
	7023062812	Kontaktdüse	1.2 - 0.045 x M6		●	●			
	7023062814	Kontaktdüse	1.4 - 0.055 x M6		●	●			
	7023062816	Kontaktdüse	1.6 - 0.063 x M6		●	●			
	7023162808	Kontaktdüse (Al)	0.8 - 0.040 x M6		●	●			
	7023162810	Kontaktdüse (Al)	1.0 - 0.045 x M6		●	●			
7023162812	Kontaktdüse (Al)	1.2 - 0.063 x M6		●	●				
	7023262808	Kontaktdüse (CuCrZr)	0.8 - 0.030 x M6		●	●			
	7023262810	Kontaktdüse (CuCrZr)	1.0 - 0.040 x M6		●	●			
	7023262812	Kontaktdüse (CuCrZr)	1.2 - 0.045 x M6		●	●			

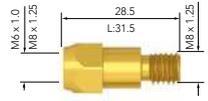
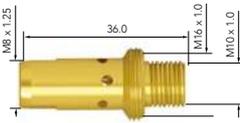
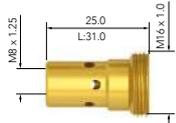
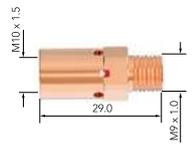
- Standard
- Optional

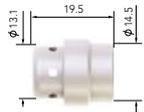
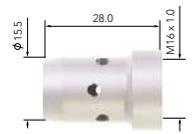
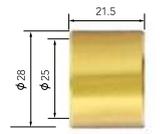
MIG-Brenner Verbrauchsmaterialien

Kontaktdüsen	Produktcode	Produktname	Durchmesser (mm)	Kompatible Lava-MIG-Brenner					
				15	25	35	40	50W/WR	65W
	7023083008	Kontaktdüse	0.8 - 0.030 x M8			●	●	●	
	7023083010	Kontaktdüse	1.0 - 0.040 x M8			●	●	●	
	7023083012	Kontaktdüse	1.2 - 0.045 x M8			●	●	●	
	7023083014	Kontaktdüse	1.4 - 0.055 x M8			●	●	●	
	7023083016	Kontaktdüse	1.6 - 0.063 x M8			●	●	●	
	7023083020	Kontaktdüse	2.0 - 0.080 x M8			●	●	●	
	7023183008	Kontaktdüse (Al)	0.8 - 0.035 x M8			●	●	●	
	7023183010	Kontaktdüse (Al)	1.0 - 0.045 x M8			●	●	●	
	7023183012	Kontaktdüse (Al)	1.2 - 0.063 x M8			●	●	●	
	7023283010	Kontaktdüse (CuCrZr)	1.0 - 0.040 x M8			●		●	
	7023283012	Kontaktdüse (CuCrZr)	1.2 - 0.045 x M8			●		●	
	7023283016	Kontaktdüse (CuCrZr)	1.6 - 0.063 x M8			●		●	
	7023283024	Kontaktdüse (CuCrZr)	2.4 - 0.095 x M8			●		●	
	7023213512	Kontaktdüse (CuCrZr)	1.2 - 0.045 x M10						●
	7023213514	Kontaktdüse (CuCrZr)	1.4 - 0.055 x M10						●
	7023213516	Kontaktdüse (CuCrZr)	1.6 - 0.063 x M10						●
	7023213520	Kontaktdüse (CuCrZr)	2.0 - 0.080 x M10						●
	7023213524	Kontaktdüse (CuCrZr)	2.4 - 0.095 x M10						●
Kontaktdüsenhalter	Produktcode	Produktname	Kompatible Lava-MIG-Brenner						
				15	25	35	40	50W/WR	65W
	7026000156	Spitzenhalter M6		●					
	7026000256	Spitzenhalter M6			●				

- Standard
- Optional

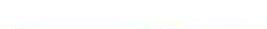
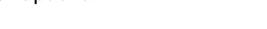
MIG-Brenner Verschleißteile

Kontaktspitzenhalter	Produktcode	Produktname	Kompatible Lava MIG-Brenner					
			15	25	35	40	50W/WR	65W
 <p>M6 x 1.0 M8 x 1.25 28.5 L:31.5 M8 x 1.25</p>	7026000356	Spitzenhalter M6			●			
	7026000358	Spitzenhalter M8			●			
 <p>M8 x 1.25 36.0 M16 x 1.0 M10 x 1.0</p>	7026000408	Spitzenhalter M8				●		
 <p>M8 x 1.25 25.0 L:31.0 M16 x 1.0</p>	7026000508	Spitzenhalter M8					●	
 <p>M10 x 1.5 29.0 M9 x 1.0</p>	7026000610	Spitzenhalter M10						●

Gasverteiler	Produktcode	Produktname	Kompatible Lava MIG-Brenner					
			15	25	35	40	50W/WR	65W
 <p>φ13.1 19.5 φ14.5</p>	7024100024	Gas Diffuser / White		●				
 <p>φ15.0 32.5 φ17.0</p>	7024100035	Gas Diffuser / White			●			
 <p>φ15.5 28.0 M16 x 1.0</p>	7024100050	Gas Diffuser / White				●	●	
 <p>φ16.4 31.0 M18 x 1.0</p>	7024100065	Gas Diffuser / Black						●
 <p>21.5 φ28 φ25</p>	7022302821	Nozzle Adapter / Brass						●

- Standard
- Optional

MIG-Brenner Verschleißteile

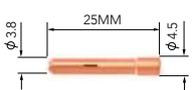
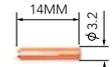
Drahtführungen	Produktcode	Produktname	Durchmesser (mm)	Kompatible Lava MIG-Brenner					
				15	25	35	40	50W/WR	65W
	7025030609	Stahlseele / 3 m	0.6-0.9	●	●				
	7025040609	Stahlseele / 4 m	0.6-0.9	●	●				
	7025031012	Stahlseele / 3 m	1.0-1.2		●	●	●		
	7025041012	Stahlseele / 4 m	1.0-1.2		●	●	●		
	7025051012	Stahlseele / 5 m	1.0-1.2		●	●	●		
	7025031216	Stahlseele / 3 m	1.6			●	●		
	7025041216	Stahlseele / 4 m	1.6			●	●		
	7025051216	Stahlseele / 5 m	1.6			●	●		
	7025032024	Stahlseele / 3 m	1.6-2.4			●	●		
	7025042024	Stahlseele / 4 m	1.6-2.4			●	●		
	7025052024	Stahlseele / 5 m	1.6-2.4			●	●		
	7025131012	Stahlseele / 3 m	1.0-1.2				●	●	●
	7025141012	Stahlseele / 4 m	1.0-1.2				●	●	●
	7025151012	Stahlseele / 5 m	1.0-1.2				●	●	●
	7025131216	Stahlseele / 3 m	1.2-1.6				●	●	●
	7025141216	Stahlseele / 4 m	1.2-1.6				●	●	●
	7025151216	Stahlseele / 5 m	1.2-1.6				●	●	●
	7025530610	Teflonseele / 3 m	0.6-0.9	●	●	●			
	7025540610	Teflonseele / 4 m	0.6-0.9	●	●	●			
	7025550609	Teflonseele / 5 m	0.6-0.9	●	●	●			
	7025531012	Teflonseele / 3 m	1.0-1.2		●	●	●	●	●
	7025541012	Teflonseele / 4 m	1.0-1.2		●	●	●	●	●
	7025551012	Teflonseele / 5 m	1.0-1.2		●	●	●	●	●
	7025531216	Teflonseele / 3 m	1.2-1.6			●	●	●	●
	7025541216	Teflonseele / 4 m	1.2-1.6			●	●	●	●
	7025551216	Teflonseele / 5 m	1.2-1.6			●	●	●	●

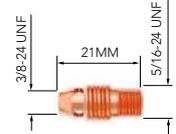
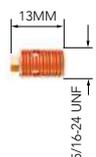
- Standard
- Optional

Drahtvorschubrollen	Durchmesser	megaMIG Produktcode	RS / ID Produktcode
	0.6 - 0.8 mm	7027100608	7027000608 / 7027400608
	0.8 - 1.0 mm	7027100810	7027000810 / 7027400810
	1.0 - 1.2 mm	7027101012	7027001012 / 7027401012
	1.2 - 1.6 mm	-	7027001216 / 7027401216

* Bitte kontaktieren Sie uns für Anfragen zu verschiedenen Drahtvorschubrollen.

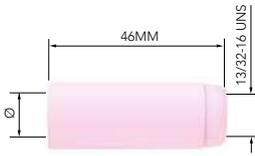
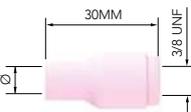
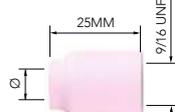
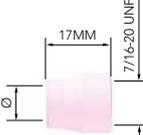
TIG-Brenner Verschleißteile

Spannzangen	Produktcode	Produktname	Durchmesser (mm)	Durchmesser (Zoll)	Kompatible Lava TIG-Brenner					
					9	17	26	24	20W	18W
	7012000016	Spannzange	1.6	1/16"		●	●			●
	7012000020	Spannzange	2.0	5/64"		●	●			●
	7012000024	Spannzange	2.4	3/32"		●	●			●
	7012000032	Spannzange	3.2	1/8"		●	●			●
	7012000040	Spannzange	4.0	5/32"		●	●			●
	7012010010	Spannzange	1.0	0.04"	●				●	
	7012010016	Spannzange	1.6	1/16"	●				●	
	7012010020	Spannzange	2.0	5/64"	●				●	
	7012010024	Spannzange	2.4	3/32"	●				●	
	7012020010	Spannzange	1.0	0.04"				●		
	7012020016	Spannzange	1.6	1/16"				●		

Spannzangenkörper	Produktcode	Produktname	Durchmesser (mm)	Durchmesser (Zoll)	Kompatible Lava TIG-Brenner					
					9	17	26	24	20W	18W
	7013000110	Spannzangenkörper	1.0	0.04"		●	●			●
	7013000116	Spannzangenkörper	1.6	1/16"		●	●			●
	7013000120	Spannzangenkörper	2.0	5/64"		●	●			●
	7013000124	Spannzangenkörper	2.4	3/32"		●	●			●
	7013000132	Spannzangenkörper	3.2	1/8"		●	●			●
	7013010110	Spannzangenkörper	1.0	0.04"	●				●	
	7013010116	Spannzangenkörper	1.6	1/16"	●				●	
	7013010120	Spannzangenkörper	2.0	5/64"	●				●	
	7013010124	Spannzangenkörper	2.4	3/32"	●				●	
	7013020110	Spannzangenkörper	1.0	0.04"				●		
	7013020116	Spannzangenkörper	1.6	1/16"				●		

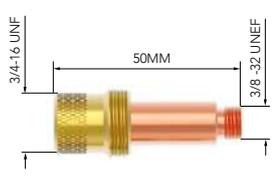
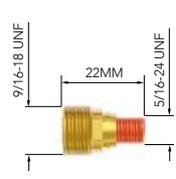
- Standard
- Optional

TIG-Brenner Verschleißteile

Keramische Düsen	Produktcode	Produktname	No	Ø (mm)	Durchmesser (Zoll)	Compatible Lava TIG Torches					
						9	17	26	24	20W	18W
	7014001610	Keramische Düse	10	16	5/8"		●	●			●
	7014001108	Keramische Düse	8	12.5	1/2"		●	●			●
	7014001107	Keramische Düse	7	11	7/16"		●	●			●
	7014001006	Keramische Düse	6	10	3/8"		●	●			●
	7014000805	Keramische Düse	5	8	5/16"		●	●			●
	7014000604	Keramische Düse	4	6	1/4"		●	●			●
	7014011107	Lange keramische Düse	7	11	7/16"		●	●			●
	7014011006	Lange keramische Düse	6	10	3/8"		●	●			●
	7014010805	Lange keramische Düse	5	8	5/8"		●	●			●
	7014111208	Keramische Düse	8	12.5	1/2"		●	●			●
	7014111107	Keramische Düse	7	11	7/16"		●	●			●
	7014119506	Keramische Düse	6	10	3/8"		●	●			●
	7014110805	Keramische Düse	5	8	5/16"		●	●			●
	7014116504	Keramische Düse	4	6	1/4"		●	●			●
	7014111711	Keramische Düse	11	17	11/16"		●	●			●
	7014020604	Keramische Düse	4	6	1/4"	●	●	●		●	●
	7014020805	Keramische Düse	5	8	5/16"	●	●	●		●	●
	7014021006	Keramische Düse	6	10	3/8"	●	●	●		●	●
	7014021107	Keramische Düse	7	11	7/16"	●	●	●		●	●
	7014021208	Keramische Düse	4	12.5	1/2"	●	●	●		●	●
	7014021610	Keramische Düse	10	16	5/8"	●	●	●		●	●
	7014030503	Lange keramische Düse	3	5	3/16"	●				●	
	7014030604	Lange keramische Düse	4	6	1/4"	●				●	
	7014030805	Lange keramische Düse	5	8	5/16"	●				●	
	7014031006	Lange keramische Düse	6	10	3/8"	●				●	
	7014140604	Keramische Düse	4	6	1/4"	●	●	●	●	●	●
	7014140805	Keramische Düse	5	8	5/16"	●	●	●	●	●	●
	7014141006	Keramische Düse	6	10	3/8"	●	●	●	●	●	●
	7014141107	Keramische Düse	7	11	7/16"	●	●	●	●	●	●
	7014141208	Keramische Düse	8	12.5	1/2"	●	●	●	●	●	●
	7014050604	Keramische Düse	4	6	1/4"				●		
	7014050805	Keramische Düse	5	8	5/16"				●		
	7014051006	Keramische Düse	6	10	3/8"				●		

- Standard
- Optional

TIG-Brenner Verschleißteile

Gaslinsen	Produktcode	Produktname	Durchmesser (mm)	Durchmesser (Zoll)	Kompatible Lava TIG-Brenner					
					9	17	26	24	20W	18W
	7016000010	Gaslinse	1.0	0.04"		●	●			●
	7016000016	Gaslinse	1.6	1/16"		●	●			●
	7016000020	Gaslinse	2.0	5/64"		●	●			●
	7016000024	Gaslinse	2.4	3/32"		●	●			●
	7016000032	Gaslinse	3.2	1/8"		●	●			●
	7016010010	Gaslinse	1.0	0.04"	●				●	
	7016010016	Gaslinse	1.6	1/16"	●				●	
	7016010020	Gaslinse	2.0	5/64"	●				●	
	7016010024	Gaslinse	2.4	3/32"	●				●	
	7016010032	Gaslinse	3.2	1/8"	●				●	

Insulators	Product Code	Product Name	Kompatible Lava TIG-Brenner						
			9	17	26	24	20W	18W	
	7017000101	Insulator		●	●				●
	7017000102	Insulator		●	●				●
	7017000103	Insulator	●					●	
	7017000104	Insulator				●			
	7017000105	Insulator				●			

Back Caps	Produktcode	Produktname	Kompatible Lava TIG-Brenner						
			9	17	26	24	20W	18W	
	7015000101	Lange Brennerkappe		●	●				●
	7015000102	Kurze Brennerkappe		●	●				●
	7015000103	Lange Brennerkappe	●			●	●		
	7015000104	Kurze Brennerkappe	●			●	●		

- Standard
- Optional

Wolframelektroden

Wolframelektroden	Produktcode	Produktname	Durchmesser (mm)
	7018000116	Wolframelektrode Rot (WT-20)	1.6 x 175 mm
	7018000120	Wolframelektrode Rot (WT-20)	2.0 x 175 mm
	7018000124	Wolframelektrode Rot (WT-20)	2.4 x 175 mm
	7018000132	Wolframelektrode Rot (WT-20)	3.2 x 175 mm
	7018000140	Wolframelektrode Rot (WT-20)	4.0 x 175 mm
	7018000216	Wolframelektrode Grün (WP)	1.6 x 175 mm
	7018000220	Wolframelektrode Grün (WP)	2.0 x 175 mm
	7018000224	Wolframelektrode Grün (WP)	2.4 x 175 mm
	7018000232	Wolframelektrode Grün (WP)	3.2 x 175 mm
	7018000240	Wolframelektrode Grün (WP)	4.0 x 175 mm
	7018000316	Wolframelektrode Grün (WP)	1.6 x 175 mm
	7018000320	Wolframelektrode Grün (WP)	2.0 x 175 mm
	7018000324	Wolframelektrode Grün (WP)	2.4 x 175 mm
	7018000332	Wolframelektrode Grün (WP)	3.2 x 175 mm
	7018000340	Wolframelektrode Grün (WP)	4.0 x 175 mm

Druckminderer und Vorwärmer	Produktcode	Produktname
	7020001005	CO ₂ -Druckminderer
	7020001004	Argon/Mischgas-Druckminderer
	7020009002	Heizer 220V
	7020009003	Vorwärmer 24V

- Standard
- Optional

Plasma-Verschleißteile

Verschleißteile		Ampere	Einsatz	
			Schleppschneiden	
	Elektrode	30 A	7042E00002	●
	Wirbelring	30 A	7042220478	●
	Düse	30 A	7042220480	●
	Schutzkappe (Haltekappe)	30 A	7042220483	●
	Schutzschild	30 A	7042220569	●

● Für alle Typen

Plasma-Verschleißteile

Verschleißteile		Ampere	Einsatz					
			Schleppschnneiden		Präzisionsschnitt		Fugenhobeln	
	Electrode	45-105A	7042E00001	●	7042E00001	●	7042E00001	●
	Wirbelring	45 A	7042220857	●	7042220947	●	-	
		65 A	7042220857	●	-		7042220857	●
		85 A	7042220857	●	-		7042220857	●
		105 A	7042220994	●	-		7042220994	●
	Düse	45 A	7042220941	●	7042220930	●	-	
		65 A	7042220819	●	-		70422208NG	●
		85 A	7042220816	●	-		70422208NG	●
		105 A	7042220990	●	-		70422209NG	●
	Schutzkappe (Haltekappe)	45-85 A	7042220854	●	7042220854	●	7042220854	●
		105 A	7042220855	●	-		7042220855	●
	Schutzkappe (Haltekappe)	45-85 A Ohmic	7042220953	●	7042220953	●	-	
		105 A Ohmic	7042220954	●	-		-	
	Schutzschild	45-85 A	7042220818	●	7042220955	●	70422209SG	●
		105 A	7042220992	●	-		70422209SG	●
	Schutzschild	45-85 A	7042220817	●	7042220948	●	-	
		105 A	7042220993	●	-		-	
	Deflektor	45 A	-		7042220931	●	-	

- Für alle Typen
- Nur für Schleppschnneiden
- Nur für mechanisiertes Schneiden

Absaug- und Filtersysteme für Schweißrauch

DFS MP

DFS 1M, DFS 2M

DFS 1MK, DFS 2MK

Mobile Modelle



Kompaktmodell
DFS MP

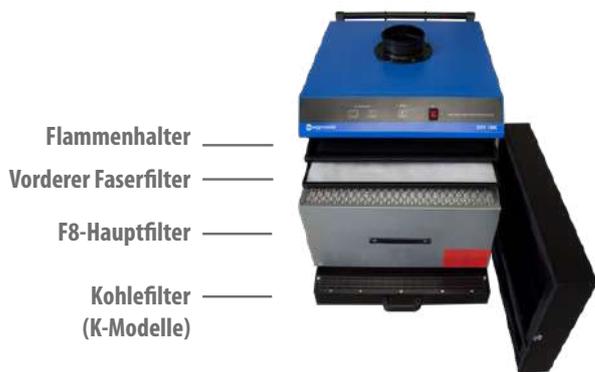
- Betrieb mit 1 Phase 220V/50Hz
- 2 m Akrobatarm
- Hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch
- 99 % effiziente Reinigung des Schweißrauchs mit F8-Filter
- Kohlefilter für anspruchsvolle Anwendungen nachrüstbar
- Aluminium-Maschenfilter zur Vorfiltration und Funkenerfassung
- Filterwechselanzeige zur Überwachung der Filtereffizienz
- Betriebskontrollleuchte
- Optionaler HEPA-Filter nachrüstbar



Einarmmodell
DFS 1M

Zweiarmmodell
DFS 2M

- Betrieb mit 3 Phasen 380V/50–60Hz
- 99 % effiziente Reinigung des Schweißrauchs mit F8-Filter
- Aluminium-Maschenfilter zur Vorfiltration und Funkenerfassung
- Filterwechselanzeige zur Überwachung der Filtereffizienz
- Phasenwächter-Kontrollleuchte
- 3 m Anschlusskabel serienmäßig enthalten
- Akrobatarme wahlweise in 2 m, 3 m und 4 m erhältlich
- Optionale Beleuchtung nachrüstbar
- Kohlefilter für anspruchsvolle Anwendungen auswählbar



DFS 1M

DFS 2M

DFS 1MK

DFS 2MK

	DFS 1M	DFS 2M	
	DFS 1MK	DFS 2MK	DFS MP
Versorgungsspannung	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz	230 V - 50 / 60Hz
Filterwirkungsgrad	> 99%	> 99%	> 99%
Motorleistung	1,1 kW / 1,5 kW (K modell)	1,5 kW	0,35 kW
Absaugleistung	3000 m ³ / h	2800 m ³ / h	850 m ³ / h
Absaugleistung (für K-Modelle)	2800 m ³ / h	2600 m ³ / h	-
Geräuschpegel	72 dB (A)	72 dB (A)	65 dB (A)
Abmessungen (L × B × H)	650 x 750 x 1050 mm	650 x 750 x 1050 mm	480 x 480 x 820 mm
Abmessungen (für K-Modelle) (L × B × H)	650 x 750 x 1200 mm	650 x 750 x 1200 mm	-
Gewicht	96 kg	108 kg	49 kg
Gewicht (für K-Modelle)	115 kg	115 kg	-

Product Codes

DFS MP	-	-	8411325M12
DFS 1M / DFS 2M (mit 2 m arm)	8411145M12	8411445M12	-
DFS 1M / DFS 2M (mit 3 m arm)	8411145M13	8411445M13	-
DFS 1M / DFS 2M (mit 4 m arm)	8411145M14	8411445M14	-
DFS 1MK / DFS 2MK (mit 2 m arm)	8411245M12	8411545M12	-
DFS 1MK / DFS 2MK (mit 3 m arm)	8411245M13	8411545M13	-
DFS 1MK / DFS 2MK (mit 4 m arm)	8411245M14	8411545M14	-

Verschleißteile und optionales Zubehör

Vorfilter	8490000301	8490000301	-
Hauptfilter	8490000603	8490000603	-
Kohlefilter (für K-Modelle)	8490000200	8490000200	-
Beleuchtung 3 m (optional)	8421000103	8421000103	-

DFS 1S, DFS 2S DFS 1SK, DFS 2SK

Feste Modelle



Einarmmodell
DFS 1S

Zweiarmmodell
DFS 2S

- Betrieb mit 3 Phasen 380V/50–60Hz
- 99 % effiziente Reinigung des Schweißrauchs mit F8-Filter
- Aluminium-Maschenfilter zur Vorfiltration und Funkenerfassung
- Filterwechselanzeige zur Überwachung der Filtereffizienz
- Phasenwächter-Kontrollleuchte
- 3 m Anschlusskabel serienmäßig enthalten
- Akrobatarme wahlweise in 2 m, 3 m und 4 m erhältlich
- Optionale Beleuchtung nachrüstbar
- Kohlefilter für anspruchsvolle Anwendungen auswählbar



	DFS 1S DFS 1SK	DFS 2S DFS 2SK
Versorgungsspannung	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Filterwirkungsgrad	> 99%	> 99%
Motorleistung	1,1 kW / 1,5 kW (Modell K)	1,5 kW
Absaugleistung	3000 m ³ / h	2800 m ³ / h
Absaugleistung (für K-Modelle)	2800 m ³ / h	2600 m ³ / h
Geräuschpegel	72 dB (A)	72 dB (A)
Abmessungen (L × B × H)	655 x 755 x 935 mm	655 x 755 x 935 mm
Abmessungen (für K-Modelle) (L × B × H)	655 x 755 x 1085 mm	655 x 755 x 1085 mm
Gewicht	90 kg	90 kg
Gewicht (für K-Modelle)	110 kg	110 kg

Produktcodes

DFS 1S / DFS 2S (mit 2 m arm)	8412145M12	8412445M12
DFS 1S / DFS 2S (mit 3 m arm)	8412145M13	8412445M13
DFS 1S / DFS 2S (mit 4 m arm)	8412145M14	8412445M14
DFS 1SK / DFS 2SK (mit 2 m arm)	8412245M12	8412545M12
DFS 1SK / DFS 2SK (mit 3 m arm)	8412245M13	8412545M13
DFS 1SK / DFS 2SK (mit 4 m arm)	8412245M14	8412545M14

Verschleißteile und optionales Zubehör

Vorfilter	8490000301	8490000301
Hauptfilter	8490000603	8490000603
Kohlefilter (für K-Modelle)	8490000200	8490000200
Beleuchtung 3 m (optional)	8421000303	8421000303

DES MS

Mobiles Gebläsesystem



DES SS

Stationäres Gebläsesystem

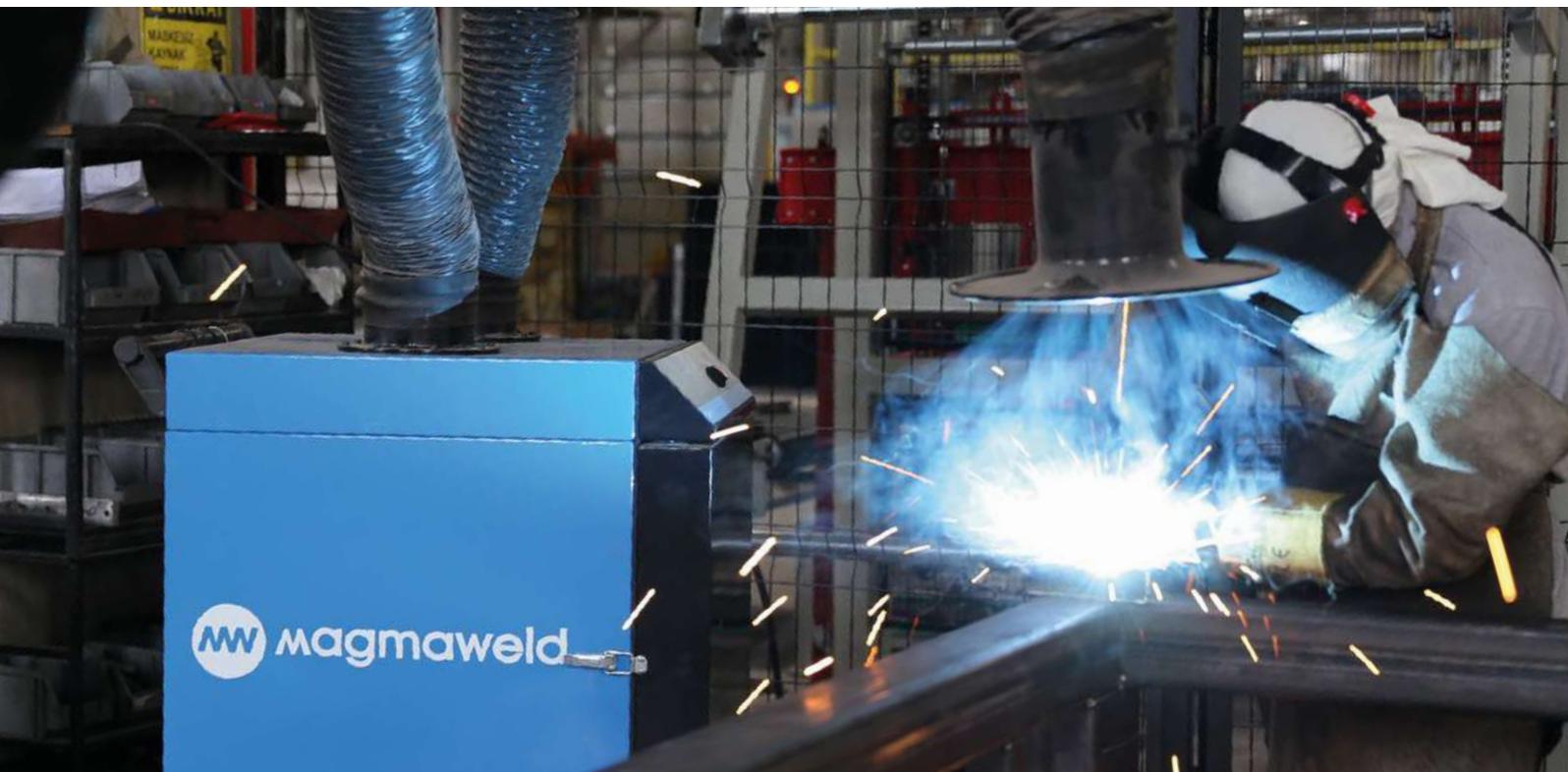


- Betrieb mit 3 Phasen 380V/50–60Hz
- Mobile Gebläsesysteme werden insbesondere in engen und geschlossenen Bereichen eingesetzt. 5 m Absaug Schlauch serienmäßig enthalten.
- Abluftschlauch bis zu 15 m wählbar. Magnethalterung ermöglicht die flexible Befestigung der Absaughaube.
- Stationäre Gebläsesysteme werden vor allem in mehreren Schweißkabinen eingesetzt. Stationäre Ventilatoren sind in der Regel an lokale Belüftungssysteme angeschlossen.
- Akrobatarme in 2 m, 3 m und 4 m Länge erhältlich.
- Optionale Beleuchtung nachrüstbar (DES SS-Modelle).

		DES MS	DES SS
Versorgungsspannung		380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Motorleistung		1,1 kW	1,1 kW / 1,5 kW
Absaugleistung		3000 m ³ / h	3000 m ³ / h
Geräuschpegel		69 dB (A)	69 dB (A)
Abmessungen (L × B × H)		650 x 500 x 250 mm	650 x 500 x 250 mm
Gewicht		40 kg	37 kg
Produktcode (DES MS)	Haupteinheit	8413145M00	-
	5 m Abluftschlauch	8413145M45	-
	10 m Abluftschlauch	8413145M46	-
	15 m Abluftschlauch	8413145M47	-
Produktcode (DES SS)	1.1 kW (2 m)	-	8414145M12
	1.1 kW (3 m)	-	8414145M13
	1.1 kW (4 m)	-	8414145M14
	1.5 kW (2 m)	-	8414245M12
	1.5 kW (3 m)	-	8414245M13
	1.5 kW (4 m)	-	8414245M14

Optionale Zubehörteile

Beleuchtung (2 m)	-	8421000502
Beleuchtung (3 m)	-	8421000503
Beleuchtung (4 m)	-	8421000504



magNET

Erfassung aller Schweißparameter;

- Lichtbogen-Einschaltzeit
- Drahtabscheidung (Geschwindigkeit und Menge)
- Schweißstrom und -spannung
- Drahtgeschwindigkeit und -verbrauch
- Gasfluss und -verbrauch
- Energieverbrauch
- Kosten für Schweißdraht, Schutzgas und Energie
- Wartungsplan für Schweißmaschine und -ausrüstung

» Datenerfassung und -verarbeitung von Schweißmaschinen aller Marken und Modelle

» Schweißanwendungserfahrung in vielen Branchen – von Stahlbau bis Automobilindustrie

» Einfache Installation ohne Produktionsstopp

» WPS-Konformitätsbericht und Grafiken

» EN1090-Archiv und WPS-Entwicklungstools





Vom magNET-Bedienerbildschirm:

- Schweißeridentifikation
- Einträge von Arbeitsauftrag, Produktcode und WPS-Nummer
- Stillstandseinträge
- Einträge von Schweißgas und Schweißdraht

Über die Webschnittstelle:

- Benutzerfreundliche Oberfläche
- Detaillierte Berichterstattung für alle erfassten Daten
- Überwachung der Leistung von Maschine und Schweißer
- Möglichkeit zur Erstellung einer digitalen WPS-Bibliothek
- Webbasierte Software
- Anwendung kritischer Parameter mit Grenzwerten und Alarmen



Arbeitsauftrags- oder Produktcodeeinträge



Detaillierte Berichterstattung für erfasste Daten



Unterstützung bei WPS- und Lagenwahl



Stillstandseinträge

Schweißen ohne Unterbrechung seit 1957

Magmaweld ist ein führender Entwickler und Hersteller von Schweißlösungen mit Sitz in der Türkei, aktiv seit 1957.

Das Produktsortiment umfasst Stabelektroden, MIG/MAG- und TIG-Schweißdrähte, Fülldrähte, Unterpulver-Schweißdrähte und -Flussmittel, Schweißgeräte, Rauchabsaugsysteme, Schweißzubehör sowie automatisierte Roboterschweißsysteme.

Mit einem Fertigungsanteil von 95% im eigenen Haus – in zwei hochmodernen Produktionsstätten in Manisa – garantiert Magmaweld lokal produzierte Qualität, die von Fachkräften weltweit geschätzt wird.