



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-02700

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE
SANAYI A.S.**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: MG-2

Диаметр, мм: 1,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-58111957-2011

**Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП,
МПН**

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14341-A-G 42 3 C1 G 3Si1, EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 G 3Si1, AWS A5.18: ER70S-6.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. По виду поверхности - омедненная.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02786 от 08.07.2019 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной
ответственностью "Деливэри+", 454024, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 47а.**

Дата выдачи 26.07.2019 г.

Свидетельство действительно до 26.07.2022 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин





2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ****СВИДЕТЕЛЬСТВО****№АЦСМ-42-02701****об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03****Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE
SANAYI A.S.****(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)****(производитель СМ)****Вид аттестации: Периодическая****Вид СМ: Пс****Марка СМ: MG-2****Диаметр, мм: 1,6****ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-58111957-2011****Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП,
МППН****Группы основных материалов: 1, 2, 29****Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК****Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14341-A-G 42 3 C1 G 3Si1, EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 G 3Si1, AWS A5.18: ER70S-6.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. По виду поверхности - омедненная.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02787 от 08.07.2019 г.**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.****Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной
ответственностью "Деливэри+", 454021, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 47а.****Дата выдачи 26.07.2019 г.****Свидетельство действительно до 26.07.2022 г.****Президент НАКС****Н.П. Алёшин**Система
менеджмента
ISO 9001:2015www.tuv.com
ID 9108636305



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ****СВИДЕТЕЛЬСТВО****№АЦСМ-64-00122****об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03****Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE
SANAYI A.S.****Идентификационный признак: 6340013797****(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa-Turkey)****(производитель СМ)****Вид аттестации: Периодическая****Вид СМ: Пс****Марка СМ: Magmaweld MG2****Классификация (тип): -****Диаметр, мм: 1,2****ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-58111957-2011****Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН****Группы основных материалов: 1, 2, 29****Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК****Примечания:**

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.18: ER70S-6, по EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 G 3Si1, по EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 G 3Si1.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-64-00145 от 12.08.2020 г.**Наименование и юридический адрес АЦСМ-64: ООО "СЗ АНТИЦ Энергомонтаж", 196642, город Санкт-Петербург, поселок Петро-Славянка, Территория Южная ТЭЦ, Цех СЗЭМ, литер АФ.****Организация - уполномоченный представитель: ООО "МАГМАВЭЛД СПб", 191124, г. Санкт-Петербург, ул. Ставропольская, д.10, литер А, пом.217.****Дата выдачи 13.08.2020 г.****Свидетельство действительно до 13.08.2023 г.****Президент НАКС****Н.П. Алёшин**Система
менеджмента
ISO 9001:2015www.tuv.com
ID 0108836305